

重庆西门子PLC模块DP电缆供应商采购

产品名称	重庆西门子PLC模块DP电缆供应商采购
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/米
规格参数	品牌:西门子 型号:电源电缆 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

产品详情

重庆西门子PLC模块DP电缆供应商采购本文探讨的几种检重秤限位值和设定值设定方法可供大家参考。

CMA是China Metrology Accreditation(中国计量/认可)的缩写。CMA实验室资质认定(计量认证)合格证书的独立法人资格的检测机构可按证书上所批准列明的项目,在检测(检测、测试)证书及报告上使用CMA标志。CMA是检测机构计量订证合格的标志,具有此标志的机构为合法的检验机构。根据《中华人民共和国产品质量法》的有关规定,在中国境内从事面向社会检测,检验产品的机构,具有独立法人资格且由地区或省级计量管理部门会同评审机构评审合格,依法设置或依法授权后,才能从事检测,检验活动。计量订证考核的内容重要是人员的资格(水平)、检验设备仪器的准确、精密程度,是否有必要的工作场地和工作条件,是否有健全的工作、管理规程、规章制度,是否有正确的工作依据和检验方法等。所有向社会出具公性的质量机构**获得“CMA计量认证”资质,否则构成违法。CMA计量认证是国内的标准,出具的是计量检定。因检定则**依据《检定规程》规定的量值误差范围,给出测量装置合格与不合格的判定。*出《计量检定规程》规定的量值误差范围为不合格,在规定的量值误差范围之内则为合格。检定的是给出“检定”,检定证书在国内具有法律效力。CNAS标志是China National Accreditation Service for Conformity Assessment(中国合格评定认可)的缩写。CNAS通过评价、监督合格评定机构(如认证机构、实验室、检查机构)的管理和活动,确认其是否有能力开展相应的合格评定活动(如认证、检测和校准、检查等)、确认其合格评定活动的性,发挥认可约束作用。CNAS-地区某实验室的标志,有这一标志,表明该检验机构已经通过了中国地区实验室**的考核,检验能力已经达到了地区某实验室水平(CMA、CAL仅表示通过了省级质量技术监督机构的考核、认可。根据中国加入世贸组织的有关协定,“CNAS”标志在上可以下互认,比如说能得到美国、日本、法国、德国、英国等地区的承认)。CNAS实验室认可出具的是计量校准,校准的结论只是评定测量装置的量值误差,确保量值准确,不要求给出合格或不合格的判定。校准的可以给出“校准”或“校准报告”。CMA计量认证和CNAS实验室认可**区别下面昌晖仪表从目的、法律依据、评审依据、性质、评审对象、类型、实施机构、考核内容、考核结果、使用范围及特点这十分方面介绍CMA计量认证和CNAS实验室认可的区别。

- 1、目的不同CMA计量认证是对独立法人资格单位的计量机构管理水平和技术能力评定。CNAS实验室认可是对针对实验室的计量机构管理水平和技术能力评定。
- 2、法律依据CMA计量依据的是《中华人民共和国计量法》22条;CNAS实验室认可依据的是GB/T 27025-2008(等同采用ISO/IEC17025:2005)
- 3、评审依据CMA计量认证的评审依据为《实验室资质认定评审准则》(修改采用ISO/IEC17025:2005);CNAS实验室认可的评审依据为CNAS/CL01:2006《检测和校准实验室能力认可准则》(等同采用采用ISO/IEC17025:2005)
- 4、性质CMA计量认证是强制性的;C

NAS实验室认是自愿性质的。5、评审对象CMA计量是向社会出具公正数据的第三方检测/校准实验室；CNAS实验室认是社会各界检测/校准实验室。6、类型CMA计量由地区和省级两级认定；CNAS实验室认由地区实验室认可。7、实施机构CMA计量认证由省级以上质量监督部门及地区CMA计量行业评审组实施；CNAS实验室认由中国合格评定认可(CNAS)实施。8、考核内容CMA计量认证考核内容按《实验室资质认定评审准则》(19个要素)执行，比实验室认可增加了19条特殊要求(采用ISO/IEC17025:2005)；CNAS实验室认考核内容按公正性和技术能力CNAS/CL01:2006《检测和校准实验室能力认可准则》(等同采用ISO/IEC17025:2005)(25个要素)9、考核结果CMA计量认证使用CMA标志，考核结果发计量检定证书，具有法律效力；CNAS实验室认采用CNAS标志，考核结果发校准，不要求给出合格或不合格的判定。10、使用范围及特点CMA计量认证在通过认定的范围内，可提供公正数据，国内通用；CMA计量认证是通常做法，CNAS已与亚太地区实验室认可和实验室认可组织签订了互认协议(AC-MRA)，但不能取代审查认可和资质认定U1 限值TU1 限值是在合格区和合格-欠重区两个重量分区之间的分界线。重量**TU1限值的产品一般为合格品，但是产品批次的重量平均值**大于或等于标签重量。TU1 限值的设定有好几种方法，这将在下一节介绍。 TU2 限值TU2限值也是合格-欠重区和不合格区两个重量分区之间的分界线，通常按TU2限值与标签重量的差值是TU1限值与标签重量差值的2倍考虑。重量**TU2限值的产品不能接受，重量**TU2限值的产品，按欧盟、加拿大的规定，这部分产品的数量如果不*过总量的2.5%，则仍可作为合格品。 TO1、TO2限值通常情况下，按TU1、TU2与目标重量值对称的方式确定TO1、TO2限值，也有不设定该值，*重产品不剔除，也作为合格产品送到后续工序。检重秤限值设定方法无论是三重量分区的限值还是五重量分区的限值，限值设定主要是设定TU1限值，目前大体上有三种设定方法：按允许短缺量设定、按允差值设定、按现场运行情况设定。按允许短缺量设定检重秤限值按照被称重产品可接受的允许短缺量设定检重秤限值，这种做法符合各标准、法规、规则的要求。这种设定方法是在“标签重量 Q_n ”的基础上进行设定，如TU1限值按以下公式计算： $TU1=Q_n(\text{标签重量})-TNE(\text{允许短缺量})$ ，而其余限值按以下公式计算： EEC

欧洲经济**规定： 整批产品的平均重量**或等于 Q_n 整批产品中没有任何一件产品的重量** Q_n-2TNE 重量在 Q_n-TNE 到 Q_n-2TNE 之间的产品数较多不能**整批产品总数的2.5%。以下是一个设定例：对某粉状物的包装产品，检重秤与金属探测器组合使用，程序设定的目标重量值为“标签重量”值200g，包装皮重0g。在如图3所示的运行画面中，可以观察到以下设定数据和与实际操作有关的数据。设定数据有：目标重量值为200g，TU2、TU1、TO1、TO2(这里上下限标注的代号与本文标注相反)分别为218g、209g、191g、182g。可见TU1、TO1都是按目标重量值加或减允许短缺量设定，而TU2、TO2都是按目标重量值加或减2倍允许短缺量设定，还设定有一批包装产品的数量为820。与实际操作有关的数据有：当前较新检测到的产品重量为200.4g，当前已到的批量包装产品平均重量为201.1g，当前产品通过量为178件/min。在画面中间则是产品检重值的趋势图。是这种设定办法还是存在一定的缺陷：由于在限值附近存在一个“不确定区”，比如这台检重秤的准确度在 ± 3 时为 $\pm 1g$ ，那么实际重量为191g本该剔除的产品，因称重结果在190.0g-192.0g之间，将有约一半的可能性留在合格产品中。为此，可对限值作出如下修正：将TU1限值再加上3 (或2)的准确度值。这样本例的TU1限值 $191+1g(\pm 3 \text{ 准确度})=192g$ ，相应的TU2、TO1、TO2也分别调整为183g、208g、217g。