

手持式热风焊厂家 手持式热风焊 道可机械 免费咨询

产品名称	手持式热风焊厂家 手持式热风焊 道可机械 免费咨询
公司名称	沈阳道可机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区沈大路34号
联系电话	13940449101

产品详情

热风焊技术：1、一般工艺流程：焊前准备 预制加工 组对 焊接 检查 交工；2、焊接速度一般根据焊条和喷嘴直径大小来选择一般以一般以150—250mm/min为宜；3、一般选用左焊法，焊条与焊接速度方面成90度，焊炬与工件夹角成30度角左右，焊炬与工件距离5 ~ 6mm，其摆动频率为每秒2次，摆动幅度10mm左右；4、焊条一般用力送进（1.5 ~ 2kg），与熔池呈粘稠状态但不熔化其焊和在焊口上布置清晰可见；

热风焊主要是利用发热电阻丝的芯吹出的热风来对元件进行焊接与摘取元件的工具。根据热风焊的工作原理，热风焊控制电路的主体部分应包括温度信号放大电路、比较电路、可控硅控制电路、传感器、电路等。另外，为了提高电路的整体性能，手持式热风焊价格，还应设置一些辅助电路，手持式热风焊，如温度显示电路、关机电路和过零检测电路。设置温度显示电路是为了便于调温

调温有三级，里面二级已控制，后一级让它调温60度，手持式热风焊厂家，旋钮调到10点钟的位置。刚开始工作的温度波动很大，稍后就稳定了。当裂缝或细裂纹经过空间狭窄处时，这样我们可用钟摆式的焊接方法。按照正常的方式准备焊条，手持式热风焊报价，用手将焊条装进"V"形槽中，放在凹槽的80-90度之间。沈阳道可机械设备有限公司经销批发的喷浆、注浆、凿岩、焊接等装备，广泛服务于东北地区高铁、高速、地铁、水利、市政等工程建设。

手持式热风焊厂家-手持式热风焊-道可机械-免费咨询由沈阳道可机械设备有限公司提供。“喷浆机,注浆机”选择沈阳道可机械设备有限公司，公司位于：辽宁省沈阳市于洪区沈大路34号，多年来，道可机

械坚持为客户提供好的服务，联系人：国振峰。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。
道可机械期待成为您的长期合作伙伴！