鑫威三防漆喷涂丨三防漆喷涂工艺丨三防漆涂覆丨三防漆工艺

产品名称	鑫威三防漆喷涂丨三防漆喷涂工艺丨三防漆涂覆丨三防漆工艺
公司名称	深圳市鑫威三防漆有限公司
价格	1.00/升
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安西乡镇固戍新屋园新村2号8楼
联系电话	0755-29304033

产品详情

三防漆使用工艺

在涂装前，须先将欲涂物件表面的灰尘,水份（潮气）和油污除净，如有水份，建议烘板条件：80°C，10分钟，在烘箱中自然冷却后才能取出来涂覆。

1、刷涂工艺：

（1）刷涂面积应比器件所占面积大，以保证全部覆盖器件和焊盘；

（2）刷涂时电路板尽量平放，刷涂后不应有滴露，刷涂应平整，也不能有裸露的部分，0.1-0.2mm之间为宜；

（3）刷涂后平放在支架上，准备固化，需要用加热的方法是涂层加速固化。如果涂层表面不平或含有气泡，在放入高温炉内固化应在室温下多放置些时间以便让溶剂闪蒸出来。 **2、喷涂工艺：** （1） 共性覆膜产品可用的专用稀释剂稀释，稀释剂的加入量大，胶的粘度低，涂胶的厚度薄；反之，胶的粘度高，涂胶的厚度厚。稀释剂的加入量建议为1：0.7-1。保证稀释的产品充分搅拌，待气泡消后，即可使用。

（2） 将稀释后的胶装入喷壶中，进行喷涂。 （3） 喷涂结束后使用稀释剂清洗喷壶。 **3**

、浸涂工艺： （1）

同2（1）线路板组件应垂直浸入涂料糟中。连接器不要浸入，除非经过仔细遮盖，（2）将稀释后的胶装入浸桶中，线路板组件应垂直浸入涂料糟中，线路板或元器件浸入速度不宜太快，以免产生气泡。（3）浸涂结束后再次使用时，若表面有结皮现象，将表皮除去，可继续使用。

注：1、如果希望得到较厚的涂层，最好通过涂两层较薄的涂层来获得——且要求必须在第一层完全晾干后才允许涂上第二层。

2、在往PCB上涂涂料时，一般连接器、软件插座、开关、散热器、散热区域、插板区域等是不允许有涂覆材料的。建议使用鑫威101可撕性阻焊胶遮盖

鑫威三防漆 —— 中国第一品牌

在恶劣的环境下，您的机板需要一件防护衣；鑫威三防漆，全面提高您机板的稳定性和使用寿命。为客户提供高附加价值的三防解决方案是鑫威公司的使命，当您选择了鑫威，得到的不仅仅是鑫威高品质的产品，同时也得到了一个与之并肩工作，为生产过程中的难题寻找革新方案的事业伙伴。鑫威公司提供的从“产品选择→制造过程→样机测试→涂覆设备→工艺优化→
涂覆加工”整套的三防解决方案，为客户带来的附加值是独一无二的。

如需更详细的中英文产品技术参数（TDS
)、使用工艺、物质安全数据表(MSDS)、环保报告（SGS、ROHS、REACH、PAHS、无卤素）、UL、MIL证书及解决方案，请与鑫威三防漆联系 蔡小兰 13640994740或登录网站 http://www.xvjz.com。