

化学镍 润玺环保设备 化学镍工艺

产品名称	化学镍 润玺环保设备 化学镍工艺
公司名称	苏州润玺环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区渭塘镇中汽零大厦15楼
联系电话	15172093950 15172093950

产品详情

化学镍电镀工艺特点一、化学镍电镀优异的防腐性能：也就是化学镍电镀层非晶态的特点，特别是在油田化工设备、海洋、岸基设备等上的镀覆。

二、均镀、深镀能力：也就是对各种几何形状，尤其是深孔、盲孔工件的表面镀覆，主要针对其无孔不入的特点。

三、化学镍电镀：良好的可焊性（尤其是对在镀层表面进行锡焊的工件的镀覆）。

四、化学镍电镀：高硬度与高耐磨性能（主要是对汽配、摩配、各种轴类、钢套、模具的表面镀覆）。

五、化学镍电镀电磁屏蔽性能（主要对计算机硬盘、接插件等电子元器件的表面镀覆）。

六、化学镍电镀适应绝大多数金属基体表面处理的特性（主要对铝及铝合金、铁氧体、钕铁硼、钨镍钴等特殊材料的表面镀覆）；化学镍电镀由于大部分使用食品级的添加剂，不使用诸如化物等有害物质，所以化学镍电镀比电镀要环保一些。

化学镍电镀的使用寿命怎么延长 1.化学镍电镀厂家介绍，每班开槽前应分析调整镀液，化学电镀镍，并进行试镀，确定镀液状况良好后再批量入槽生产。

2.每班停镀前必须将镀液循环过滤或倒槽，以去除有害微粒，掉入镀槽内的工件应及时捞出。

3.过滤机的滤芯用后要取出冲洗干净，在过滤不同镀液时更应如此，严禁过滤机及滤芯不经清洗直接过滤槽液。滤芯用了一段时间后里面可能有细小的杂质，可用稀浸泡去除，然后用清水反复冲洗干净，放入1:1氨水中浸泡20—30分钟(中和)，化学镍，水洗干净后再用纯水冲洗后即可使用。

4.化学镍电镀厂家分析，根据工件重要程度可选择新旧镀液区别对待，也可先用旧镀液进行预镀，取出

后放入新镀液中镀覆，尤其在镀覆铝基体工件时，此法可延长镀液使用寿命。

5.工件入槽时采取小批量同时入槽的方式，并记下每批入槽的准确时间，镀覆时间的长短应根据镀层的厚度要求而定，必须采用测定小试片的镀厚及镀速来决定镀覆时间。

6.工件放入镀槽后要经常晃动和搅拌，严禁相互接触和碰撞，同时不断变换工件放置位置，一般使盲孔向上，镀化学镍，以利气泡的排出，圆柱形工件应竖直悬挂，以避免金属屑等杂质落于工件表面，造成镀层出现毛刺。

7.化学镍电镀厂家讲述，槽液的装载量一般为1-2dm²/L，应根据工件的数量选择镀槽大小，槽液多少；工件入槽的数量不能超过镀槽装载量的上限。

化学镀镍镀层特点

磷含量：6-9%(wt)； 电阻率：60-75 μ · cm；

密度：7.6-7.9g/cm³； 熔点：860-880 ；

硬度：镀态:Hv 500-550(45-48RCH)；

结合力：有钢上400MPa远高于电镀；

热处理后:Hv1000； 内应力：钢上内应力低于7MPa

化学镀镍镀液组成及操作条件

原料及操作 单位 范围

NICHEM 2010A % (v/v) 50

NICHEM 2010B % (v/v) 150

pH 4.6-4.8

温度 85-90 (87)

装载量 dm²/L 0.5-2.5 (1.5)

时间 视厚度而定 视厚度而定

化学镍-润玺环保设备-化学镍工艺由苏州润玺环保设备有限公司提供。苏州润玺环保设备有限公司位于苏州市相城区渭塘镇相城大道西侧凤凰泾村民营2号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州润玺在环保设备中享有良好的声誉。苏州润玺取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏州润玺全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。