

深圳西门子授权一级代理商DP电缆供应商采购

产品名称	深圳西门子授权一级代理商DP电缆供应商采购
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/米
规格参数	品牌:西门子 型号:电源电缆 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

产品详情

深圳西门子授权一级代理商DP电缆供应商采购检定方法的依据是按法定程序审批公布的计量检定规程。地区计量检定规程由计量行政部门**，没有地区计量检定规程的，由有关主管部门和省、自治区、直辖市人民*计量行政部门分别**部门计量检定规程和地方计量检定规程。检定工作的内容包括对计量器具进行检查，它是为确定计量器具是否符合该器具有关法定要求所进行的操作。这种操作是依据地区计量检定系统表所规定的量值传递关系，将被检对象与计量基、标准进行技术比较，按照计量检定规程中规定的检定条件、检定项目和检定方法进行实验操作和数据处理。较后按检定规程规定的计量性能要求(如准确度等级、较大允许误差、测量不确定度、影响量、稳定性等)和通用技术要求(如外观结构、防止欺骗、操作的适应性和安全性以及强制性标记和说明性标记等)进行验证、检查和评价，对计量器具是否合格，是否符合哪一准确度等级做出检定结论，并按检定规程规定的要求出具或加盖印记。结论为合格的，出具检定和/或加盖合格印;不合格的，出具检定或注销原检定合格印、证。量检定有以下特点: 检定的对象是测量仪器，而不是一般的工业产品；深圳西门子授权一级代理商DP电缆供应商采购

西门子电缆中国一级经销商

浔之漫智控技术(上海)有限公司(BFZY-YANGHONG)是西门子授权代理商

被测物体的温度越低，辐射能力就越弱，越不容易被探测器探测到，所以辐射测温方法通常用于高温测温领域。但随着红外探测技术的发展，辐射测温法已经开始向常温甚至是低温应用领域发展。作为辐射测温的校准装置，黑体炉的研制随之也向低温段发展。辐射测温学的基础是黑体辐射，黑体辐射源是辐射测温的基础和校准装置，因此黑体辐射源的性能直接影响温度溯源、温标传递和温度标定的质量。温度均匀性是黑体辐射源的重要指标之一，是黑体辐射源设计的重要方面。随着热管技术的发展进步，热管以其优良的性能逐渐被广泛地应用在黑体辐射源的设计上。采用热管技术制作的黑体辐射源控温方便，升温速度快，温度均匀性好，性能优异。因此热管式黑体炉是黑体辐射源的一个重要的发展方向。黑体辐射源经过几十年的发展、改进，**了*大的进步。但仍有一系列的不足之处，

困扰着黑体辐射源的发展。当前黑体辐射源存在的问题有：实际黑体空腔的不等温性以及环境辐射对空腔有效发射率的影响考虑不足；对于低温黑体空腔的红外辐射特性考虑不足；黑体辐射源的评价标准，即如何通过性能测试实验**地评价黑体辐射源；低温黑体空腔特殊的辐射特性，特别是黑体空腔不等温性如何修正。球形黑体炉的优势球形黑体炉较大的优点在于，对辐射温度计的瞄准没有苛刻的要求。目前绝大多数黑体炉使用时，要求温度计的光轴与黑体炉的中心轴线尽可能地一条直线上，否则就会带来较大的误差。这是因为它们的腔体是锥体或带底的园柱体，是环中轴线的对称几何体，在分析计算它们的腔口等效发射率时，无论在位置或方向上偏离腔体轴线，都会明显降低它们的腔口等效发射率。因此用这些黑体炉校验温度计时，要求温度计的光轴与黑体炉的中心轴线尽可能地一条直线上。这些黑体炉的另一个缺点是，沿腔体轴线的温度分布不可能很一致，温场不均匀，温度梯度较大，进一步加大腔口等效发射率分布不一致，无论是瞄准腔口或腔底，温度计的读数随位置和方向的改变有较大的变动，校验温度计时就产生较大的误差。球形黑体炉的腔体是开一小孔的球形空腔，是以球心为中心的几何对称体。对它们的腔口等效发射率进行数理分析计算时，受位置和方向偏离影响很小。是较接近理想黑体的辐射腔体。对辐射温度计的瞄准没有苛刻的要求。由于球形空腔是以球心为中心的几何对称体，在对其空腔内表面微元进行热传导分析时，就会发现其热辐射传导系数很大，有利于降低球形空腔内表面的温度梯度。因此球形黑体炉的腔体的温度不一致程度，要小于具有同样几何尺度其他形状的黑体炉。瞄准球形黑体炉腔口或腔底，温度计的读数随位置和方向的改变基本不会改变。计量工作经常涉及测量仪器和计量器具的检定、校准和检测，这三个术语有什么不同和联系，昌晖仪表在本文深入**。

1、检定

检定是计量领域中的一个*术语，是对测量仪器的检定、计量器具的检定，简称计量检定或检定。检定(verification)的定义是“查明和确认测量仪器符合法定要求的活动，它包括检查、加标记和/或出具检定”。也就是说，检定是为评定计量器具(测量仪器)是否符合法定要求，确定其是否合格所进行的全部工作。检定具有法制性，其对象是《人民共和国依法管理的计量器具目录》中的计量器具，包括计量标准器具和工作计量器具，可以是实物量具、测量仪器和测量系统。检定的目的是查明和确认计量器具是否符合有关的法定要求。法定要求是指按照《计量法》对依法管理的计量器具的技术和管理要求。对每一种计量器具的法定要求反映在相关的地区计量检定规程以及部门或地方计量检定规程中。检定方法的依据是按法定程序审批公布的计量检定规程。地区计量检定规程由计量行政部门**，没有地区计量检定规程的，由有关主管部门和省、自治区、直辖市人民*计量行政部门分别**部门计量检定规程和地方计量检定规程。检定工作的内容包括对计量器具进行检查，它是为确定计量器具是否符合该器具有关法定要求所进行的操作。这种操作是依据地区计量检定系统表所规定的量值传递关系，将被检对象与计量基、标准进行技术比较，按照计量检定规程中规定的检定条件、检定项目和检定方法进行实验操作和数据处理。较后按检定规程规定的计量性能要求(如准确度等级、较大允许误差、测量不确定度、影响量、稳定性等)和通用技术要求(如外观结构、防止欺骗、操作的适应性和安全性以及强制性标记和说明性标记等)进行验证、检查和评价，对计量器具是否合格，是否符合哪一准确度等级做出检定结论，并按检定规程规定的要求出具或加盖印记。结论为合格的，出具检定和/或加盖合格印;不合格的，出具检定或注销原检定合格印、证。量检定有以下特点：检定的对象是测量仪器，而不是一般的工业产品；