

南京市钢结构焊缝检测超声波无损探伤检测

产品名称	南京市钢结构焊缝检测超声波无损探伤检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

声检测原理：利用声波通过两种介质界面时发生发射和折射的特性来探测产品内部缺陷。

探头发射脉冲声波，透过工件表面在介质中传播，遇到底面发生反射，反射波经探头接受在显示屏上形成底波。如果材质中存在缺陷，那么探头也会接受缺陷界面反射波并在显示屏上形成缺陷波。后通过分析缺陷波的波幅、在时间轴上的位置以及波形特征来分析评价缺陷。

用途：检测锻件的分层、裂纹、夹杂、气孔，型材的分层、裂纹、折叠、夹杂，铸件中的气泡、缩孔、疏松、夹渣、热裂等缺陷和厚度测定等，焊缝中的裂纹、未融合、夹渣、未焊透等情况。

在线声探伤设备-是钢铁生产线上对所需探伤钢管、钢棒、钢板逐一进行内部质量检测。

优点：穿透能力强；易于携带；具有对平面型缺陷的高敏感性，探伤结果快速且准确。

局限性：被检表面要求光滑，便于传感器耦合；对细小裂纹探测困难；要有参考标准，要有素质较高的检测人员才能解释信号；对于表面粗糙和形状复杂的工作并不适用。

X射线检测

X射线检测原理：射线穿透检测对象时呈指数规律被吸收衰减，当物质内部存在缺陷时，在缺陷部位会形成对射线衰减的不规律，致使穿透缺陷部位的射线强度和其他部位不同，这时通过胶片记录下来，通过暗室处理后形成底片，根据底片黑度不均的影像来评定产品缺陷。

用途：检测夹渣、气孔、辉缝未焊透，铸件中的气孔、热裂、缩孔、疏松等，并能实现缺陷的大小、位置及种类的确定。