

蒸发冷水机组 精诚制冷 蒸发冷

产品名称	蒸发冷水机组 精诚制冷 蒸发冷
公司名称	日照精诚制冷设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市东港区万家岭村
联系电话	13906337701

产品详情

用铝材质(含铸铝和铝合金)做散热器，与其它材质的比较有哪些优势：比如节能性、节材性、装饰性、价格、重量、其他等等方面。

铝合金的导热性，是保持良好散热功能的决定因素和热能转换的理想介质。特点是：用时少，供热快，。轻巧伶俐，便于加工是一大特点。同等规格的散热器，蒸发冷水机组，铝合金的重量是钢制散热器的1/3。

铝合金散热器在多种散热器中是轻的，蒸发冷原理，搬运安装方便，同时它的导热性好，散热量大，散热也快，金属强度高，由于它易挤压成形，会挤压成各种形状散热器，因此外观新颖美观，装饰性强。由于铝氧化后生成氧化铝是较好的保护膜，能避免它进一步氧化，因此它不怕氧化腐蚀，价格适中很受工薪的欢迎。

对蒸发温度低于-30 的系统，双级压缩系统相对于单级压缩机组有以下几个优点：

1、节省系统的运行费用

在同样制冷量的系统，双级压缩系统的总轴功率比单级压缩机组要低，参见下面的“经济器VS双级压缩”一节。

2、对电网要求降低

主要表现在以下两个方面：

- a、双级压缩系统中电机额定功率的总和小于单级压缩机组电机额定功率的总和；
- b、分级启动降低了压缩机启动电流，减小启动电流对电网的冲击；

3、部分负荷运行的

a、在部分负荷下，蒸发冷，经济器对单级压缩机组已失去了意义，蒸发冷凝器，故单级压缩机组在部分负荷下的效率进一步降低；

b、对双级压缩系统，在部分负荷下通过高、低压级压缩机能量的调节，仍可以维持在一个较高的效率下运行；

4、高、低压级压缩机的运行

高、低压级压缩机均运行在效率较高点，充分发挥了内容积比调节的优势，对单机而言其COP值高；机组运行时的油温、排温适中；

5、中间压力下可以附带附加的负荷，实现双温工况

在类似冷库的系统中，通常需要多个不同的蒸发温度。对低于-30 的工况可采用双级压缩，在中间压力下，可增加高压级压缩机的数量或排量，提供附加的负荷，向冷藏室、冷却间等供冷。

对螺杆机而言，当蒸发温度长期小于等于-30 时，并不是所有情况都需要采用双级压缩，当所需制冷量较小时，可采用单台带经济器螺杆式制冷机组以简化系统，只有系统所需制冷量较大，且蒸发温度长期小于等于-30 时，才宜采用双级压缩。

内凸肋椭圆换热管可以采用板带轧制与焊接钢管联合法生产。此种方法以板带为原料，通过具有成型轧辊及光面轧辊的板带轧制成内凸肋的异型带材。之后在焊接机上焊接成所需的异壁异型钢管。内凸肋板带的轧制方法1、单机轧制法。将板材通过一对具有与成品后形状相同孔型的轧辊轧制成内凸肋的板带材。2．连轧法。将板材通过带有不同肋宽的轧辊，呈连续布置的3架~5架轧机，轧成带有内凸肋的板带材。3．五辊轧制成型法。由于单机轧制法在轧制时存在严重的不均匀变形，在内凸肋之间凹处的金属横向流动很少，往往在轧后会形成波浪，当使用厚度与成品厚度相差较大的原料时，就必须用较大的压缩量或增加轧制，以及多次中间退火才能完成轧制任务。连续成型法相对可以部分避机轧制成型的缺点，即金属横向流动形成规定的外形比单机轧制平缓。但连轧成型设备组成比较复杂，并且每一种规格纵向肋片的板带必须配有不同形状的轧辊。蒸发冷水机组-精诚制冷(在线咨询)-蒸发冷由日照精诚制冷设备有限公司提供。日照精诚制冷设备有限公司在换热、制冷空调设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，精诚制冷一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：郑总。