

大型对辊制砂机 永佐重工交货期短 对辊制砂机

产品名称	大型对辊制砂机 永佐重工交货期短 对辊制砂机
公司名称	浙江衢州永佐重工机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省衢州市衢江区春苑西路14号
联系电话	13757045319 13757045319

产品详情

浙江衢州永佐重工机械设备有限公司是生产对辊破碎机、对辊制砂机及工程机械配件、建材机械配件的厂家。

对辊制砂机与您分享一些制砂机的防锈方法。

一、电镀热度法。在制砂机的表层电镀或热度上不容易生锈的金属材料，如铝、锌等，小型对辊制砂机，镀上这些金属材料后制砂机表层就能形成一层致密的氧化膜从而达到使制砂机的材料不能与水和空气接触，从而就不会生锈；

二、涂料法。在制砂机表面涂油性材料、油漆等，可以使制砂机的铁与外部的水和氧气隔绝，从而达到制砂机的氧化、生锈；

三、材料法。一般的制砂机都是用铁制造的，为了防锈我们可以采用合金材料来生产制砂机，这样可以从根本上解决制砂机生锈的难题；

四、环境法。制砂机生锈一般是铁与水发生氧化反应，所以通过保持制砂机的工作环境干燥，也能防止制砂机生锈。

浙江衢州永佐重工机械设备有限公司是生产对辊破碎机、对辊制砂机及工程机械配件、建材机械配件的厂家。

对辊制砂机与您分享制砂机出厂前已运行8小时，但应在制砂现场安装后进行检查。检查润滑油管连接是否牢固，试运行前加油，大型对辊制砂机，加入汽车润滑等级或3#锂基润滑脂。检查格子零件润滑油管连接是否牢固，仔细检查叶轮上是否有异物。

检查电机皮带之间，当前电机的旋转方向应与制砂机的旋转方向一致。如果与标记方向相反，调整电机接线，使其旋转与标记一致。严禁旋转方向。双电机驱动，主轴总成与两侧电机连接，风量相同的三角

带与主轴总成连接，应相应调整平直度。检查后再生产。生产前应进行空载试验，试验机确认无问题后方可正式生产。

机器旋转空载运行时间为4小时，花岗岩对辊制砂机，进料粒度严格按照各种型号规格进行负荷试运行，严禁超过规定材料进入;进料均匀连续。

浙江衢州永佐重工机械设备有限公司是生产对辊破碎机、对辊制砂机及工程机械配件、建材机械配件的厂家。

对辊制砂机与您分享制砂机使用注意事项：

- (1) 开车前检查调涡动腔观察门是否关紧，以防止物料从涡动腔观察门冲出，发生危险;
- (2) 检查叶轮旋转方向，从入料口方向看。叶轮应逆时针方向转动，否则应调整电动机接线;
- (3) 破碎机与输送设备的启动顺序为:排料 破碎机 给料;
- (4) 破碎机必须空载启动，对辊制砂机，待破碎机运转正常后方向给料，停机顺序与开机顺序相反；
- (5) 排料设备停动时，应及时停止给料，否则，会造成压死叶轮，烧毁电动机;
- (6) 给料力求连续均匀;
- (7) 破碎机运转过程中，不得有剧烈振动和异常噪声，否则，应停车检查。

大型对辊制砂机-永佐重工交货期短(在线咨询)-对辊制砂机由浙江衢州永佐重工机械设备有限公司提供。浙江衢州永佐重工机械设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在浙江 衢州的破碎粉磨设备等行业积累了大批忠诚的客户。永佐重工带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！