

无卤自熄TPE 德国胶宝KTC5FRN

产品名称	无卤自熄TPE 德国胶宝KTC5FRN
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	68.00/千克
规格参数	品牌:无卤自熄TPE 型号:德国胶宝 性能:KTC5FRN
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供货无卤素自息TPE 法国胶宝KTC5FRN 较好的上色性;无卤素;自息;阻燃等级

THERMOLAST K TF7PEN (Series: FC/AD/PE)

可回收材料;无卤素;绵软;较好的上色性;优良粘结力;食品类接触到的合规

家庭用货物;牙刷柄

THERMOLAST K TF7STE (Series: FC/CS)

优异外观;可回收材料;食品类接触到的合规;高弹力

外包装;机壳;家庭用货物;液压密封件;膜;射频连接器;闸阀/闸阀构件;非特殊食品类运用;食品包装材料

THERMOLAST K TF7TAA (Series: FC/AD1/ht)

高密度;无卤素;画面质量 , 高;优良粘结力;食品类接触到的合规

外包装;家庭用货物;液压密封件;牙刷柄;小玩具;非特殊食品类运用;食品包装材料

THERMOLAST K TF7THT (Series: FC/ht)

可加工性 , 优良;画面质量 , 高;优良粘结力;食品类接触到的合规

外包装;家庭用货物;液压密封件;牙刷柄;小玩具;食品包装材料

TPE包塑PA原材料，规定甚为严苛，先PA6熔点240℃，PA66熔点260℃。要产生坚固黏合，必须TPE具备更高溶剂环境温度。PA6、PA66为半结晶体强正负极塑胶，必须相对较高的温度与动能才可以在硬塑表层产生溶接层。TPE包塑PA6，包塑二次注塑加工环境温度230~250℃，TPE包塑PA66，必须240~270℃的包塑环境温度。

TPE包塑ABS和PC原材料，由于二者是弱至中正负极塑胶，因此在规划TPE包塑原材料的情况下，我们也会添加TPU来改变TPE原材料的正负极，提升粘合力。和ABS及PC类塑胶TPE包胶注塑环境温度往往要设在180-230℃。

TPE包塑材料和PP,ABS,PC,PA等塑胶完成二次注塑加工包塑坚固，在于TPE原材料的秘方管理体系及适宜的包塑加工工艺（注塑加工环境温度，原材料烘料，磨具环境温度，包塑件加热，弹速，注塑加工工作压力等）等各个方面紧密结合。