

# 包胶TPE原料 德国胶宝KTC4SCE

产品名称	包胶TPE原料 德国胶宝KTC4SCE
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	56.00/千克
规格参数	品牌:包胶TPE原料 型号:德国胶宝 性能:KTC4SCE
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

## 产品详情

供货包塑TPE原材料 法国胶宝KTC4SCE 较好的上色性;优良耐磨损性;优良粘结力;耐刮蹭性;绵软

THERMOLAST K TF6BNA (Series: FC/AP)

可加工性, 优良;可回收材料;无卤素;绵软;较好的上色性;优良粘结力;食品类接触到的合规

外包装;家庭用货物;液压密封件;牙刷柄;小玩具;非特殊食品类运用;食品包装材料

THERMOLAST K TF6BTL (Series: FC/AP)

可加工性, 优良;可回收材料;无卤素;绵软;优良粘结力;食品类接触到的合规

THERMOLAST K TF6CGN (Series: FC)

讲解TPE注塑加工的成形条件及注塑加工环境温度;

### 一、TPE注入环境温度

1.TPE注塑工艺的适宜温度取决于TPE原材料产品质量以及特性, 也可能会影响商品美观。一般情况下, 不同区域TPE原材料温度设置范围包括: 筒节160 -210 ; 接手180 -230 。

2.磨具环境温度应当与注塑加工区域冷凝温度相一致, 以防水源污染磨具, 导致设备表层花纹。磨具温度高, 循环系统时间越久, 但可以改进焊接和TPE产品外观。因而, 模具环境温度应设置在30到40中间。

## 二、TPE原材料水份解决

- 1.如果对于TPE新产品的表面是严格管理，则需在注塑成型前干燥。TPE成形前要查验工艺外型。原料一般带有一定程度的水份，而且有很多挥发物低相对分子质量高聚物。因而，能够对TPE原材料开展干燥，以测量其含水量。
- 2.高温下，TPE原料的含水量应小于5%，乃至2%-3%。因而，一般采用干燥箱在60 -70 下烘干2钟头。干燥后原材料务必妥当密封性储放，避免原材料因二次返潮而失去了干燥实际效果。因而，应用干燥室料仓能够为塑料机持续给予热料，有益于简单化实际操作，保持干净，保证质量，提升注塑加工速率。
- 3.干燥料仓的载货量一般为塑料机一小时的2.5倍。一般情况下，料仓干燥为70~80 /2H或拖盘干燥为80~100 /1H，干燥拖盘时要注意料层壁厚一般低于50mm。建议使用拖盘干燥。假如注塑加工条表面是气泡，或激光切割条上有孔眼，和产品表面是散落丝条，可判定为TPE/TPR原材料水分含量太多。