

网吧会员卡制作，网吧上机卡制作，网吧IC卡制作，网吧ID卡制作

产品名称	网吧会员卡制作，网吧上机卡制作，网吧IC卡制作，网吧ID卡制作
公司名称	深圳市中大智能卡有限公司
价格	.00/张
规格参数	
公司地址	深圳坂田雪岗北路16号威宇隆工业园A栋
联系电话	0755-89254354/804 13713893604

产品详情

中大智能卡专业生产网吧会员卡，网吧会员卡制作，网吧上机卡制作，网吧IC卡制作，网吧ID卡制作，网吧卡生产，网吧卡批发，广东网吧卡制作，网吧卡价格，网吧卡供应，网吧卡模板，网吧卡打样，网吧卡定制，做网吧卡等。

网吧卡介绍：

网吧卡制作的标准：规格：85.5*54*0.76mm（国标），跟常见的银行卡差不多，版面可按客户要求个性化设计，卡身可附封加磁条、条码、签名条。网吧卡制作须知：

- 1.正确下单稿为coreldraw文件，做过特效转成点阵图，文字、符号、图案务必转成曲线。
- 2.内框规格：85.5mm*54mm,外框规格：88.5mm*57mm,卡片圆角为12度。 3.小凸码为12号字体，大凸码为18号字体，可用黑体表示,小凸码和大凸码包含空格最多只能19位。凸码可以网吧烫银或者其他金银，特殊要求可以做个性凸码。
- 4.凸码与卡的边距必须大于5mm，磁条隔卡内框边（上、下）边为4mm，磁条宽度为12mm。
- 5.磁条卡：凸码设计的位置不要压到背面的磁卡否则磁条将无法刷卡。
- 6.凸码设计的位置不要压到背面的条码否则无法读取条码数据，条码卡根据客户提供条码型号留出空位。
- 7.色彩阶调：比较理想阶段范围在18%-85%，若高光部分低于18%或暗调部分高于85%则色彩渐变较差。
- 8.色彩模式应该为C、M、Y、K，正反纯黑色文字或黑底填色K100，纯色块反白字，白字需加白边。
- 9.线条的粗细不得低于0.076mm，否则印刷将无法呈现。
- 10.底纹或底图颜色的设定不要低于8%，以免印刷成品时无法呈现。
- 11.制作网吧卡的文件在下单前应在稿件中注明以下事项：A.说明卡一共制作多少张,标明卡号从哪个开始以及特殊要求,卡号为小凸码、大凸码、平码或喷码？卡号是否需要网吧、烫银或不烫色？背面有几条签

名条？卡号或尾号逢“4”或“7”是否要去掉。B.正面如有图案或文字需要网吧或烫银也需重点标注。
C.网吧卡如有特殊的制作工艺应在下单稿件中详细说明。

12.由于卡片印刷载体不一样，故印刷出来的成品与电脑显示的或打印出来的彩稿会有一定色差。

13.填色需依CMYK色簿填色，计算机屏幕颜色和打印机打印颜色，不能做为印刷颜色。

[1]网吧卡制作生产流程：1.签订合同 2.初稿设计 3.正稿确认 4.菲林制作 5.PS版 6.印刷（胶印、丝印）

7.上磁 8.层合 9.烫印签名条 10.冲卡 11.铣槽 12.芯片封装 13.检测 14.包装 15.入库 16.客户 网吧卡生产时间：
如卡片无个性化工艺只有正背面四色胶印一般5万张一下7天可以生产出来，如有流水码、凸字、条码就需增加1天。数量5万张以上就需要根据卡厂订单的安排来规划和协商了。

【网吧卡制作常见工艺】 01.网吧卡可以根据客户提供的素材进行版面设计，也可由客户提供设计稿。

02.网吧卡的厚度从0.30mm到0.76mm,也可以做成其它的厚度。

03.网吧卡制作出来后标准大小是85.5mmX54mm,圆角.也可以做成其它尺寸。

04.网吧卡可以印刷单面或双面,采用丝印或胶印(CMYK四色印刷)的印刷方法。

05.可以在每一张网吧卡上喷上不同的数字、PIN码或文字。

06.网吧卡可以加上签名条或写字板(可以手工写字的区域)。

07.网吧卡可以根据客户的要求加上低密或高密磁条(三轨磁条)。

08.网吧卡可以打凸码，凸码上可以网吧或烫银。09.可以在网吧卡上打圆形孔或条形孔。

10.可以在网吧卡上喷码上履上刮刮条(常用于充值卡电话卡抽奖卡等)。

11.网吧卡可以打上各种类型的条形码。

12.网吧卡的号码可以按顺序编排，也可以打个性化的、没有规律的号码。

13.网吧卡可以做成方形、圆形及其它任何不规则的形状。14.网吧卡的背景底色可以做成仿金色或仿银色。

15.可以在网吧卡上烫上金色或银色。16.网吧卡制作时表面可以做成磨砂或光面、亚面效果。

17.网吧卡可用白色的PVC材料,磨砂效果的透明料或完全通透的透明料。关于我们

一、品牌：最早的制卡厂 - 专业制卡，值得信赖!

二、质量：十几年的制卡经验 + 使用最好的优质材料和进口生产设备！

三、服务：我们急客户之所急，想客户想

联系我们：

深圳市中大智能卡有限公司

联系人：乐小姐 手机：13713893604 咨询QQ：2441527988

座机/传真：0755-89254354-804 公司网址：www.icznk.com

地址：广东省深圳市坂田雪岗北路16号威宇隆工业园A栋2楼