

安顺刀片 非标赛驰数控刀具 定制铣削刀片

产品名称	安顺刀片 非标赛驰数控刀具 定制铣削刀片
公司名称	重庆赛驰精密工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	渝北区兰馨大道2号A9-2
联系电话	19923855589 19923855589

产品详情

铣刀的分类：

1、按材质分：白钢刀、钨钢刀、合金刀、紫刀；

2、按刀头分：平底刀：用于平面及直身侧面，清平面角；

球刀：用于各种曲面中光、光刀；

牛鼻刀（有单边、双边及五边）：用于钢料开粗；

粗皮刀：用于开粗，注意余量的留法。

3、按刀杆分：直杆刀、斜杆刀

4、按刀刃分：两刃、三刃、四刃。刃数越多，效果越好，但做功越多，转速及进给相应调整，刃数多寿命长。

铣刀种类繁多，今天主要介绍立铣刀，立铣刀如果简易区分，可以分为左旋和右旋两大类。现在很多人还对左旋和右旋没有概念，今天小编和大家一起来探讨下左旋刀具和右旋刀具的区别。

右旋铣刀

首先，判定刀具是左旋还是右旋可以依据以下方法。面对竖直放的铣刀，刃槽如果是从左下方往右上方上升，这就是右旋；刃槽如果是从右下方往左上方上升，这就是左旋。

重庆非标数控车刀片按它的材质可以分为哪些种类

重庆非标数控车刀片是可转位车削刀片的总称，定制铣削刀片，是现代金属切削应用领域的主流的产品。主要应用在金属的车削、铣削、切断切槽、螺纹车削等领域。

非标数控车刀片是适用与CNC自动车床车削小零件加工，采用硬质合金生产制作而成。有强大的强度和耐磨性，所有的刀刃都是磨出来的，锋利度非常好，结合较新的涂层技术和合适的切削角度，使车刀片具有更大限度的使用寿命。国外技术，定制切断刀片，国内制造大大节省了运输成本从而能提供更好的势！

重庆非标数控车刀片按它的材质可以分为哪些种类？按材质可分为涂层刀片、金属陶瓷的刀片、非金属陶瓷的刀片、硬质合金刀片、超硬刀片等。

非标刀片定制哪家好，刀片定制有什么优势

关于非标刀片您是否有受到这样的困扰，切削用量不能更优化。操作人员不能针对不同材质的材料对切削用量进行合理的选择。非标刀片的质量不好，生产效率不好，产量不好，企业的非标刀片质量不好，员工操作不好，上班没精神。这样的效应告诉我们，一对好非标刀片对一台机器的工作效率是有多么大的影响。那么哪个品牌更呢，建议找赛驰，多年年经验老道。

既然买就要买好刀片，定制螺纹铣削刀片，赛驰生产的刀片都是质保有保证！

- 1.选材--根据要求选材铸造--铸造主要是提高材质的密度，同时会产生不必要的硬度。
- 2.退火--使硬度可以急速下降，以便于精加工。
- 3.精加工--主要将胚料加工成型。淬火--将成型产品提高硬度。
- 4.保温--为了增加产品的耐磨性，必须长时间进行保温。初次磨削--磨削产品准确度、光泽度、平行度等。
- 5.检验--让不合格产品拒流入市场。
- 6.包装--根据不同产品进行不同包装。成品--等待发货。

赛驰的非标刀片从每个细节出发，给您一个好的生产效率，安顺刀片，从一对刀片开始。发货，物流配送，跨地域采购无障碍。有兴趣采购或了解可联系赛驰数控刀具，欢迎咨询，支持实地考察，厂门随时打开，欢迎您的到来。

安顺刀片-非标赛驰数控刀具-定制铣削刀片由重庆赛驰精密工具有限公司提供。重庆赛驰精密工具有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。赛驰数控刀具——您可信赖的朋友，公司地址：渝北区兰馨大道2号A9-2，联系人：王总。