

高粘性TPE包胶料 TPR软胶

产品名称	高粘性TPE包胶料 TPR软胶
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:高粘性TPE包胶料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

TPE/TPR热塑性弹性体已经被广泛应用于每个家庭或者工业化生产中，但是，大家都知道，每个成功的人或者成功的企业必然都会有一个成功的必然因素，而作为TPE/TPR热塑性弹性体材料来说，能够成为行业比不可少的原材料之一，当然也是有别材料无法追赶*无法取代的必然因素。那么，现在我来为大家详细讲解一下TPE/TPR热塑性弹性体材料的**压倒性优势。50度TPE胶料是以SEBS弹性体为基础共混改性的橡塑材料，我们可提供TPE50度多种配方和物性的型号，以满足用户不同的需求。50度TPE胶料除常见的单物料成型外，也可应用于二次注塑包覆成型，与PP,ABS,PC,PC/ABS,PA等主要塑料可良好的射粘成型。50度TPE胶料为环保的软性材料，不含卤素，不含塑化剂邻苯二甲酸盐16P,不含壬基NP,不含多环芳烃(族)PAHS,符合RoHS,REACH(SVHC138项),EN71-E,ASTMF963环保检测标准。TPE脚轮料表面平滑，透明度高，弹性好，硬度在60A-90A，运动无声音，无噪音滋扰，可达**结果；重要它的耐高温性能非常的好，可容许恒久利用温度范畴在-40~100 之间，同时TPE脚轮料具有良好的阻尼结果和良好的抗紧缩性，已通过ROHS、PAHs、SGS测试，符合欧盟环保要求。热塑性弹性体(TPE)，又称热塑性橡胶(TPR)，是指在常温下具有交联橡胶的性质，在高温下又可以像热塑性树脂一样进行塑化成型的高分子材料。传统硫化是一个固化过程，在加热条件下发生，速度比较缓慢，这是不可逆的化学反应过程。相反，TPE从流体可加工的状态到固态橡胶制品的转变过程是**、可逆的，这种转变可在TPE熔体冷却时发生，也可在TPE溶液的溶剂挥发后发生，是一种物理变化过程。因此，在工业化生产中，TPE可以用传统塑料加工设备如注塑成型、挤出成型、吹塑成型、压延成型、流延成型等方法进行加工；TPE亦可以直接溶于一定溶剂中直接作胶黏剂使用，TPE无需硫化，因此减少了生产周期，使橡胶工业生产流程缩短了1/4，节约能耗25%-40%，提率10~20倍，堪称橡胶工业中又一次材料和工艺技术革命。TPE具有密度低、可重用、制品硬度范围广等优点，已成为取代部分橡胶、塑料的环保节能型材料，在发展循环经济中显示了重要的作用。目前，TPE用量占橡胶总消耗量的10%，应用范围横跨橡胶与塑料两大领域，用途涉及除轮胎外的从传统产品到**产品的各个方面，几乎涵盖了现在合成橡胶与合成树脂的所有领域。TPE弹性体的发展历程和发展方向汽车行业的**发展带动了TPE弹性体市场的高速发展。热塑性弹性体(TPE)具有硫化橡胶的物理机械性能和热塑性塑料的工艺加工性能。由于不需经过热硫化，使用通用的塑料加工设备即可完成产品生产(阻燃TPE包胶料 防火TPE包胶料 阻燃TPE材料)。这一特点使橡胶工业生产流程缩短了1/4，节约能耗25%~40%，提率10倍~20倍，堪称橡胶工业又一次材料和工艺技术革命。(阻燃TPE包胶料 防火TPE包胶料 阻燃TPE材料) TPE包胶成型需要注意一下几个问题点：热塑性弹性体TPE可以与ABS,PC,PE,PP,PS,PA等等材料相包覆粘合，针对不同材质的基材所以选用的TPE原料型号也不一

样，而且注塑成型温度也不一样，下面我们来单介绍一下：TPE包胶PP材料：无需烘烤，注塑成型温度170-180度即可TPE包胶PC,ABS：材料需要80度烘烤2小时，以保证材料干燥不影响包胶效果，注塑温度190-220度，具体温度根据几台调试！TPE包胶PA：材料需要100度烘烤2-3小时，以保证材料干燥不影响包胶效果，注塑温度230-270度，具体温度根据机台调试！因热塑性弹性体TPE原料是属于弹性材料，且流动性也比较快，常规产品，建议低压低速成型。