

不锈钢锻造法兰生产厂家

产品名称	不锈钢锻造法兰生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

不锈钢法兰，碳钢法兰，国标法兰、美标法兰、日标法兰、德标（DIN）法兰。非标法兰，大口径法兰，和各种不锈钢锻件。法兰种类有平焊、带颈、对焊.标准法兰及非标法兰。法兰材质有Q235,20#,A105, 16mn, Q345, 316L、316、304L、304、321、310S等等。产品广泛适用于石油、化工、电力、航天、、消防、冶金、造船、燃气、核电、城建、建筑，水暖及环境保护等行业建设和检修的需要。正航法兰拥有各种机加工设备和锻压设备。我们在不断地提供产品的生产技术的同时，在产品的生产过程中不断加强和完善产品的质保体系，对生产过程中的每一个环节严格把关，对每一个出厂的产品进行严格的质量检测，如确保产品的质量，做到客户无退货销售记录法兰

不锈钢法兰，为改善耐蚀性能及性而适当增加适量稳定性元素Ti、Nb、Mo等，性较铬不锈钢法兰好一些。采用同类型的铬不锈钢法兰焊条(G302、G307)时，应进行200以上的预热和焊后800左右的回火处理。

若焊件不能进行热处理，则应选用不锈钢法兰管件焊条(A107、A207)。生产的对焊法兰在生产和制作时采用一定的技术参数和要求进行生产和使用，保证能够按照一定的方式和原理进行使用和推广，采用一定的工艺方式和原理进行生产和，严格保证使用中的良好质量。一、对焊法兰的级别及其技术要求应符合JB4726-4728的相应要求。1、公称压力PN为0.25MPa-1.0MPa的碳素钢、奥氏体不锈钢锻件允许采用级锻件。2、除以下规定外，公称压力PN为1.6MPa-6.3MPa的锻件应符合级或级以上锻件级别的要求。3、符合以下情况之一者，应符合及锻件的要求：

(1) 公称压力PN10.0MPa法兰用锻件；(2) 公称压力PN4.0MPa的铬钼钢锻件；

(3) 公称压力PN1.6MPa且工作温度-20摄氏度的铁素体钢锻件。