

BWN废油再生系统 BWN

产品名称	BWN废油再生系统 BWN
公司名称	广州宝维纳环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:BWN 型号:BWN-10 用途:废油再生处理
公司地址	中国 广东 增城市 增城市中新镇九和工业区
联系电话	86 020 82860580 13560273082

产品详情

品牌	BWN	型号	BWN-10
用途	废油再生处理		

本公司文章、数据和图片是经投入宝贵的时间和金钱实践所得,未经同意严禁转载, 请各同行自重!!

一个成功的废油再生项目需具备下列四大条件:

- 1.能有效将废润滑油收集及分类
- 2.拥有高效率及合符经济效益的技术
- 3.生产过程不产生第二次污染
- 4.再生油品具有市场竞争力

综观世界上几项主要废润滑油循环再生技术：

	运作性质	运作成本	投资成本	工序复杂度	空间需求	处理合成油的能力	成品颜色	技术主要限制	主要环境影响
离心分离	物理	低	低	低	少面积	有	黑色	只能制造出低档油品	无
真空蒸馏法	化学	高	高	高	大面积	无	黄色	不能处理合成油	空色污染
真空蒸馏加氢处理	化学	非常高	非常高	非常高	大面积	无	淡黄色	成本高昂及难于操作	空气污染
裂解法	化学	中	低	中	少面积	有	#0-3轻质燃油	杂质高	空气污染
膜过滤处理	物理	中	中	中	少面积	有	棕色	膜堵塞	白土污染
膜震动处理法	物理	高	中	中	少面积	有	棕色	只能制造出棕色清油	白土污染
bwn分离再生系统	物理	低	中	低	少面积	有	黄色	解决了上面所有问题	无

bwn广州宝维纳环保科技有限公司

地址:广东省增城市中新镇九和

公司电话:020-82860850 传真:020-82860580 手机:13560273082

联系人:吕建敏电邮:lks218461@163.com

欢迎亲临现场考察并带油样中小试

bwn废油再生系统

专利号: 200910041834.6

第一:作业原理、特点

短程蒸馏的分离原理是利用液体分子量差异从而造成受热后的平均自由程不同来实现的：液体混合物为达到分离的目的，首先进行加热，能量足够的分子逸出液面。轻分子的平均自由程大,重分子的平均自由程小，在离液面小于轻分子平均自由程而大于重分子平均自由程处设置一冷凝面，使得轻分子落在冷凝面上被冷凝，从而破坏了轻分子的动态平衡，使得轻分子继续不断逸出。而重分子因达不到冷凝面，很快趋于动态平衡.这样就将混合物分离了。

与其它蒸馏方法相比，短程蒸馏的突出优点在于操作温度低和物料受热时间短，这两点对于高沸点和热敏性物料尤为重要，因此，短程蒸馏技术成为一种对高沸点、热敏性物料能有效无损分离的手段，而被广泛使用。

第一阶段薄膜蒸发器利用薄膜蒸发脱水、脱臭、脱轻组分。

第二阶段短程蒸馏分离器

1 原料油如含有柴油、溶剂、或轻燃料油时，先使用短程蒸馏器于低温度工作条件下予以脱除

2 分离油渣回收基础油

第二：适用对象

1 车用/船用废润滑油

2 废齿轮油

3 废液压油

4 废变压器绝缘油

5 废真空油

6 废金属切削油

第三:代表性的工作参数

1 薄膜蒸发器60~100度

2 分子蒸馏器设定：依据基础油性质设定（110~220度，等于常压蒸馏280~480度）

3 工作压力：< 0.1bpa

使用真空泵抽真空

第四：水电能源

1 电力消耗

平均：150kw-hr/lt

2 热能消耗

40w大卡hr/lt

3 耗水量(蒸发量)

5~10公升/1000kg(冷却水由冷却塔蒸发之损失)

4 添加剂：无

5 每生产一吨成品油大约折算合计约人民币800元

第五：回收率

1 成品基础油bwn回收率

依废机油组成份而定，但平均在70%以上

2 废水

100%去除，但废水中约1%浮油，需使用废水处理设备进行处理

3 油泥

于系统中回流，直到清槽为止

第六：空气污染排放物

符合固定污染源空气污染排放标准

第七：工业废弃物处理

1 废水

—重量依原料油含水率而定，一般在2~6%，含油废水以废水处理设备进行处理

—含在废水中的油份在油水分离机回收，回收水则回收再利用

2 油泥

—不断循环再回收

—浓缩之油泥于清槽时送至然煤厂混合后焚化

第八bwn的优点

- 1 能源消耗少（加热温度是目前蒸馏油品最低60~220度）
- 2 无需任何滤材于助剂
- 3 无需任何化学品或添加剂
- 4 符合固定污染源空气污染排放标准
- 5 非常少的工业废弃物(浓缩油泥)
- 6 相对低的噪音(约80dba)
- 7 安全性高(因使用高真空之负压环境，无爆炸之忧)