

整定弹簧支吊架制造厂家

产品名称	整定弹簧支吊架制造厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

支吊架适用范围1. 容量：600MW 级及以下的机组。600MW 级以上的机组可参照运用。2. 参数：主汽为 555 给水为 265 及以下；当主汽温度超越 555 ，或 给水温度大于265 时，可参照运用，且应校核管部强度。3. 介质品种：汽、水包含衬胶管、油、气管道。4 . 管径：按“ 火力发电厂汽水管道零件及部件典型计划手册 ” 规矩的管径 系列。弹簧支吊架是用于电厂 汽水管道或锅炉设备、在运转中产生热位移及其设备设备上。根据管道受力状况核算判定的弹簧支吊架 工作和热位移恳求，本厂将弹簧支吊架按照计划荷载进行整定：即弹簧预压并所定冷态荷载方位上；一 起标上冷态时的理论理论工作方位。管道支吊架组对与焊接应严峻按计划图纸规范进行，未经许可不得 随意改动支吊架的型式与规范。关于一些特殊的支吊架，如抱箍、吊杆等可利用现场条件计划胎具进行 预制。支吊架下料板材的下料：根据所需的规范、规范、数量先在板材上划线，恳求划线规范准确，尽 可能运用剪板机剪切，若运用半自动氧乙que切开，下料后将钢板上的毛刺拾掇洁净，并用记号笔标好规 范，分类摆放，以备组对。管材的下料：关于DN 80mm的钢管应运用无齿锯进行切开，关于大口径的 碳钢管材运用氧乙que 切开器进行切开，切开时应思考切开余量。关于不锈钢资料，有必要运用机械方 法或等离子切开机进行切开，切开后应将毛刺、熔渣、飞溅等根除洁净。