

纯净水设备，小型纯水设备，饮料厂制水设备，RO反渗透设备

产品名称	纯净水设备，小型纯水设备，饮料厂制水设备，RO反渗透设备
公司名称	甘肃江源水处理工程有限公司
价格	1.00/件
规格参数	
公司地址	甘肃省兰州市城关区铁路东村街道铁路新村东街300号第1单元1层101室
联系电话	0931-8787618 13919432987

产品详情

纯净水设备，简单来说就是生产纯净水的设备。而纯净水又被我们广泛用于：生活饮用、化工、医疗、养殖、种植、食品、饮料等。

一、原水预处理系统

作为纯净水生产的依托是非常重要的。所以要生产纯净水一定是要选择原水水质比较好的地方。如山泉、深井等。在这里牵扯到一个非常重要的指数就是“电导率”。一般而言电导率，越低。水越纯净。现在采用的水处理工艺都是采用的反渗透系统。经过处理后的水一般能达到90%——99%的脱盐率。

1.原水泵

原水泵是为原水预处理系统提供原水压力的作用。如果原水有压力就完全可以不用这个设备。一般要求原水压力 $\geq 0.3\text{mp}$

2.原水箱

原水箱的作用更简单，是储存原水用的。这是怕原水万一供不上作一个中转（通常添加浮球开关是整个系统自动化程度更高）。

3.石英砂过滤器

采用石英砂滤料以除去原水中较大颗粒的悬浮物、泥沙、杂质等，降低水的混浊度。而且还可以使水中的有机物质、细菌、等随着浊度的降低而被大量去除，并为滤后消毒创造了良好条件。

4.活性炭过滤器

利用活性炭的吸附能力有效地吸附原水中的有机物、游离性余氯、胶体、微粒、微生物、某些金属离子

及脱色等。

5.软化系统（加药系统）

利用离子树脂的交换性能，除去原水中的钙镁离子，以达到防止后继设备结生水垢的影响，但是操作起来费工，费料。现在改为加药系统直接向里添加阻垢剂。

二、反渗透系统

反渗透系统是整个纯净水系统的核心部件，只有通过反渗透才能达到纯净水的标准。反渗透系统主要采用膜过滤工艺。然后水分子可以通过反渗透膜。其他一些如钙、镁、钠等离子随废水一起排掉。下面本系统的组成部件。

1.精密过滤器

本过滤器主要过滤水中的大颗粒分子。

2.特种高压泵

一般这里我们采用的高压泵为南方特种泵。为反渗透设备提供强劲的动力。

3.反渗透膜

反渗透膜采用的是膜过滤技术。让水分子通过其他一些离子不能通过达到净化水的目的。

三、其他一些辅助系统

其他一些辅助系统如，臭氧杀菌系统、灯检、灌装系统。