

塑料机械节能改造

产品名称	塑料机械节能改造
公司名称	信杰电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区凤翔工业区飞翔路18号
联系电话	0757-22228595 18924834722

产品详情

节能的原理

1、热效率高

电阻式加热圈热效率只有50%，

电磁式加热圈热效率达90%，比起电阻式加热圈节能近50%

2、保温效果好

原电阻式发热圈直接裸露在空气中，热能散失严重，

现电磁式加热圈有高温棉隔热，热能散失小，保温效果好，比起电阻式加热圈节能近10%。

“绿色发热装置”——电磁加热装置，包括发生器和电磁圈(电磁板或电磁棒)，发生器本体包括振荡器、滤波器、整流器、开关器件、匹配网络、驱动线圈和电弧的等效电路。电磁加热装置利用磁场感应涡流加热原理进行工作。电磁加热原理，220V或380V交流电源经过整流滤波后，由整流电路将50Hz的交流电变成315V直流电，通过电磁加热圈连接到功率输出部分，同时整流滤波部分还输出一个直流18V的电压供给振荡部分。再经过控制电路将直流电转换成频率为20-35KHz的高频电，高速变化的高频电流通过线圈会产生高速变化的超音频交变磁场，该超音频交变磁场产生的磁力线通过保温绝缘材料后，作用到金属材料制成的被加热物体上。该金属物体在感应到超音频交变磁场后在金属内部产生无数的小涡流，

使金属本身自行高速发热，然后再加热金属内的物品。

本电磁加热装置广泛应用于塑料、橡胶制品、化工、医药等行业的生产领域，如塑料拉丝、吹膜、造粒、注塑等的加热；电缆生产挤出机，挤塑机等加热；热塑性塑胶管材、型材生产等加热；管道伴热、恒温控制加热等。还具有节约用电、减少能耗等的功能。

电磁加热装置益效体现于，发热效能比高达85%以上，比传统的电阻发热节能30%-60%；同时避免了传统的电阻加热圈长时间发热造成绝缘老化问题而引起漏电和自身温度高对操作人员工作时存在安全隐患，并有利于降低工作室温。