

XMC系列低压长袋脉冲除尘器

产品名称	XMC系列低压长袋脉冲除尘器
公司名称	江苏二环环保科技有限公司
价格	25000.00/台
规格参数	
公司地址	宜兴市徐舍镇吴圩村
联系电话	0510-87691369 13961599050

产品详情

XMC系列低压长袋脉冲除尘器属于新一代脉冲袋式除尘技术，是我公司研制开发的满足大风量烟气净化的先进脉冲除尘器，不但具有喷吹脉冲除尘器的清灰能力强、除尘效率高、排放浓度低等特点，还具有稳定可靠、能耗低、占地面积小的特点，特别适合处理大风量的烟气。XMC系列低压长袋脉冲除尘器已经在世界范围内得到应用，在中国也已经大量推广。其多方面的优点逐渐为众多用户所认识，受到广泛的欢迎，已经为炼铁高炉、炼钢转炉、混铁炉、电炉、矿热炉、锅炉、电石炉、高炉煤气净化、煤粉制备和气力输送、沥青混凝土生产、碳黑、建材、耐火、化工、铝电解、铝锌冶炼等领域所采用。

工作原理

XMC系列低压长袋脉冲除尘器的气体净化方式为外滤式。除尘器由上箱体、中箱体、灰斗、滤袋组件、喷吹装置、提升阀、卸灰阀、脉冲阀及检测、控制系统等组成。采用下进气分室结构，工作时，含尘烟气由进风口经中箱体下部进入各单元灰斗，大颗粒粉尘由于惯性碰撞、自然沉降等作用直接落入灰斗、其余粉尘随气流进入中箱体过滤区，粉尘积附在滤袋外表面，过滤后的洁净气体透过滤袋经上箱体、提升阀、排风管排出，捕集的粉尘由输卸灰装置送入缓冲钢灰仓，然后由运灰车拉走二次再利用。随着过滤工况的进行，滤袋外表面所附积的粉尘不断增加，从而导致除尘器本身的阻力也逐渐升高，滤袋表面附积的粉尘达到一定量时，清灰控制装置（差压或定时、手动控制）发出信号，首先令一个袋室的提升阀关闭以切断该室的过滤气流，然后打开电磁脉冲阀，压缩空气由储气罐经气包以极短促的时间顺序通过各个脉冲阀经喷吹管上的喷嘴诱导数倍于喷射气量的空气进入滤袋，形成空气波，使滤袋由袋口至底部产生急剧的膨胀和冲击振动，再加上逆气流的作用，使滤袋外侧所附积的粉尘脱落。在充分考虑了粉尘的沉降时间后（保证在喷吹后从滤袋上剥离的粉尘能够有效沉降于灰斗，避免粉尘在脱离滤袋表面后又随气流附集到相邻滤袋表面的现象，使滤袋清灰彻底），提升阀打开，此袋室滤袋恢复到过滤状态而下一袋室则进入清灰状态，如此直到最后一袋室清灰完毕为一个周期。XMC系列低压长袋脉冲除尘器是由多个独立的室组成的，清灰时各室按顺序分别进行，互不干扰，实现长期连续运行。

基本结构

XMC系列低压长袋脉冲除尘器

结构框架及箱体——结构框架用于支撑除尘器本体、灰斗及输灰设备等；箱体包括上箱体、中箱体及灰斗等。

滤袋、笼骨和花板——滤袋和笼骨组成了除尘器的滤灰系统；花板用于支撑滤袋组件和分隔过滤室（含尘段）及净气室，并作为除尘器滤袋组件的检修平台；滤袋组件从花板装入。

进气系统——包括进气总管、导流板、进风口混风阀及安装在灰斗中的气流分配系统。

排气系统——包括由气动薄板型提升阀、排气管道等组成的除尘器净化气体排放系统。

卸灰系统——装置于除尘器灰斗上的仓壁振动器、回转卸灰阀等组成了除尘器的卸灰系统。

平台、栏杆、爬梯及手（气）动阀门的检修平台。

除尘器照明系统。

输灰系统，包括星形卸灰阀、输灰机、高位储灰仓、加湿机及输灰系统操作平台等。

压缩空气（或氮气）系统，包括压缩空气管道、储气罐、减压阀、压力表、气源处理三联件等。控制系统，包括仪器仪表、以PLC可编程控制器为主体的除尘器主控柜、MCC柜、现场操作柜、输灰设备的控制系统、检修电源箱、照明电源箱等。

主要性能特点

XMC系列低压长袋脉冲除尘器是模块式生产的、单元组合式除尘机组，各单元过滤面积、袋长可根据实际需要调整，并通过单元数量的改变来适应所需要的过滤风量。分室离线脉冲喷吹清灰技术，克服了常规脉冲除尘器和分室反吹除尘器的缺点，清灰能力强，除尘效率高，排放浓度低，漏风率小，能耗小，钢耗少，占地面积少，运行稳定可靠，经济效益好。由于采用分室离线脉冲喷吹清灰，喷吹一次就可达到彻底清灰的目的，所以清灰时间缩短，降低了清灰能耗，压气耗量可大为降低。同时，滤袋与脉冲阀的疲劳程度也相应降低，从而成倍地提高滤袋与膜片的寿命。XMC系列低压长袋脉冲除尘器为外滤式除尘器，即含尘气体在滤袋外，洁净空气在滤袋内，袋口向上。清灰功能利用差压（定阻）、定时或手动功能控制提升阀关闭清灰仓室，启动脉冲喷吹阀喷吹，使滤袋径向变形，抖落灰尘。本除尘器采纳了大风量、低风速的设计理念，并考虑了除尘器的阻力要求。在设备出厂前，对喷吹系统等主要部分，进行了预组装，以保证质量。除尘器花板采用数控冲压方法加工花板孔，保证了花板及花板孔的形位公差要求。花板可作为滤袋的检修平台。设计合理的除尘器上箱体内部结构为工人以花板作为操作平台进行除尘器检修、维护创造了条件。

采用了合理的气流二次分配方法，让含尘气流直接进入灰斗、大颗粒灰尘经惯性沉降后，含尘气流进入过滤区，保证了单元进风的均匀、和顺，以提高过滤面积利用率及滤料使用寿命。本公司对该型除尘器的灰斗进风系统进行了改进，加装了进风分配系统，最大限度地减少紊流、防止二次扬尘。设计合理的进风导流管、灰斗导流系统保证了单元进风的均匀、和顺，将箱体、过滤室和系统的阻力降至最小并尽可能地减少进风系统中的灰尘沉降现象，避免了滤袋的晃动、碰撞、磨擦，延长了系统及滤袋的使用寿命。除尘器采用了薄板型提升阀。提升阀由气缸控制，结构简单、可靠，启闭速度快，关闭时能达到零泄露要求，通过PLC

能控制一个或多个同时工作，关闭一个或多个仓室用于离线清灰、离线检修。提升阀及手动切换阀关闭时，能确保该仓室的完全离线，实现了除尘器工作状态下的单仓检修（手动切换阀亦可兼作调节进风量之用），提升阀上的限位装置可使操作人员及时检测其运行状况。

除尘器滤袋采用纵横直列的矩阵布置方式，这种排列方式合理地利用了方形的箱体空间，避免了在方形箱体中采用同心圆方式排布滤袋造成了箱体四角空间的闲置。加大的滤袋中心距保证了含尘气体在滤袋间的抬升空间，同时避免了滤袋晃动可能产生的碰撞。滤袋上端采用了弹簧涨圈型式，密封性能好、换袋快捷。仅需1-2人就能通过机顶便掀式顶盖进行换袋操作。滤袋的装入和取出均在净气室进行，无须进入除尘器过滤室。

除尘器电磁阀采用淹没式脉冲阀，DC24V，3，电磁阀膜片经久耐用，寿命达100万次以上，极大地减少了维护工作量。除尘器设有储气包等压缩空气系统，满足了清灰时对压缩气源的要求。

对于处理高温烟气，本除尘器采用自动加热工作气包，利用净气箱内高温烟气对工作气包进行自动加热，脉冲气源加热后温度高于露点温度，以减少因为喷吹气源与烟气存在温差造成滤袋结露的可能性。

除尘器采用便掀式顶盖，设有检修扶梯平台，灰斗和卸灰阀的连接法兰上檐设计有突出部分，避免了雨水的下衍损坏密封材料。各项设施的设计采用人性化理念，保护除尘器顶部装置、方便人员检修、使用和管理。

· 选型参数及选型原则 除尘器的主要技术参数为风量、气体温度、含尘浓度与湿度。根据工艺设计的风量、气体温度、含尘浓度的最高数值，按略小于技术性能表中的数值为原则，其相对的除尘器型号，即为所需要的除尘器型号，采用的滤料则根据入口浓度、气体温度、湿含量确定。

压缩空气耗量栏中，所提出的耗气量为该型号设备的最大耗气量。

当系统负压超过6000Pa时，如选用时，需要事先说明，以便加强壳体强度和刚度。

可根据工艺需要设置除尘器灰斗卸料系统。