

# 密封件TPE 德国胶宝KTC3GPN 把手 柔软触感应用 汽车内部零件

产品名称	密封件TPE 德国胶宝KTC3GPN 把手 柔软触感应用 汽车内部零件
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	56.00/千克
规格参数	品牌:密封件TPE 型号:德国胶宝KTC3GPN 性能:汽车内部零件TPE
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

## 产品详情

供货液压密封件TPE 法国胶宝KTC3GPN 门把 绵软手感运用 车子内部零件

THERMOLAST K TC5HAZ (Series: AD/POM)

防紫外线特性优良;可加工性 , 优良;优良粘结力;绵软

门把;密封圈;液压密封件;车子内部零件

THERMOLAST K TC5HFZ (Series: UV/HF/SF)

防紫外线特性优良;可加工性 , 优良;流通性高;优质外型

密封圈;车辆应用领域;车辆外界零件

THERMOLAST K TC5LEZ (Series: UV/FG)

优异外观;防紫外线特性优良;较好的流通性;优良粘结力

密封圈;电源开关;车子内部零件;车辆外界零件;绵软手感运用

TPE产品表层发生纹路缺点如何解决？

二、射纹

射纹的形成从根源上来讲是模芯内汽体而致弹速太快，料管或模芯中气体无法按时排出来，在模芯内出现比较大空气压力，与产品外表造成磨擦裁切，终在制品表层产生块状的射纹;

解决方案：适当调整弹速。此外若成形温度太高，原材料产生溶解，造成汽体，也会造成射纹造成;解决方案：操纵成形环境温度。若原材料带有水分，持续高温成形时，水分流失产生汽体，一样也会导致射纹发生，若成形气温低，还会继续产生欠缺光泽度的表面。解决方案：成形前做烘料解决。

### 三、波浪形

在溶体充模环节中，新溶体流持续从里层压出来，促进前峰波滞流挪动，与此同时前峰波缘不断遭受拉伸，因为压损使稍候的熔融工作压力升高也把前边刚所形成的波浪纹铺平前行，导致滞流沉积、终形成产品表层波浪形。

解决方案：

- 1、更改工艺参数。选用高压低速档注入，可以保持熔身体素质溶体流动性的稳定，进而避免波浪形的诞生。
- 2、提升模温。伴随着模温提升，溶体流通性提升，对结晶体高聚物而言，相对较高的环境温度有益。于结晶体的均匀度，从而降低波浪形的诞生。
- 3、更改模芯构造。模具构造还可以导致产品表层发生波浪形。如磨具型芯的边角较突显，溶体压损比较大，会导致溶体流动性不稳，终形成波浪形。因而更改磨具型芯的边角，使之缓存衔接，维持溶体流动性平稳，能防止波浪形的诞生。
- 4、更改产品厚度。产品薄厚不匀会让溶体压损忽大忽小小，导致溶体流动性不稳，因而尽量把产品薄厚设计成匀称薄厚，也能防止波浪形的诞生。

之上有关TPE产品表层发生纹路缺陷的解决方案就给大家讲到这里，TPE既能二次成型，与PP、PE、PC、PS、ABS等基体覆盖黏合，还可以独立成形，因而在诸多行业都是有着广泛应用。