

# 遵义混凝土抗裂钢纤维

产品名称	遵义混凝土抗裂钢纤维
公司名称	衡水长信橡胶制品有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:长信 规格:可定制 类型:波浪型剪切型端勾型铣削型
公司地址	河北省衡水市桃城区何家庄乡前马庄村
联系电话	18831805010 13513085830

## 产品详情

遵义混凝土抗裂钢纤维混凝土的钢纤维主要有四种制造方法：

1.钢丝切断法 这种加工方法比较简单，一般利用小直径0.4-0.8mm的冷拔钢丝为原料，按照规定的长度把钢丝切成短纤维。用这种方法生产钢纤维的抗拉强度，远高于其它方法加工成的钢纤维，可达1000-2000MPa。加工手段可以用切刀、冲床。为了提高效率，常用旋转刀具切断。由于冷拔钢丝价格昂贵，这种方法生产的钢纤维成本较高。此法生产钢纤维的另一缺点是表面较光滑，与混凝土等基体的粘结强度较小。为了增加钢纤维与混凝土等基体的粘结强度，常常采用改变钢纤维的外形，即通过生产异形钢纤维的办法加以解决，常见的方法有三种：

压棱法：在切断钢丝前，用进给钢丝的夹送辊在钢丝上压出棱形凹坑

波形法：在切断钢丝前，用进给钢丝的夹送辊将钢丝压成波形后再切断。 弯钩法：在切断钢丝前，用进给钢丝的夹送辊等距离地压出弯钩状再切断生产时常用水溶性粘结剂将其集束粘结在一起，从而起到缩小长径比的作用。这种集束钢纤维投入混凝土搅拌机后，粘结剂很快溶解于水，钢纤维则均匀分布在混凝土中。

2.遵义混凝土抗裂钢纤维薄板剪切法 薄板剪切法是把冷轧薄钢板切成钢纤维的方法，剪切前用特制的小型纵剪机将薄冷轧卷板剪成带钢卷，带钢卷的宽度和钢纤维的长度相同，然后将带钢卷连续不断地送入旋转刀具或普通冲床切断，旋转刀具的轴与薄板进给方向互相垂直。原材料一般采用退火的冷轧钢板，为提高强度也可以使用未退火的冷轧钢板。

3.钢锭铣削法：所用原材料为厚钢板或钢锭，用旋转的平刃铁刀进行切削制成的钢纤维。切削时，钢纤维将产生很大的塑性变形，轴间发生扭曲，可以增大与混凝土等基体的粘结力。若以普通低碳钢为原材料时，切削成的钢纤维经加工硬化后，其弧度约为母材的两倍半，成为一种高强度、高硬度的钢纤维。

4.熔钢抽丝法 用电炉将废钢熔融成1500-1600 的钢液，然后在钢液表面上，以一个高速旋转的熔抽轮接近钢液，熔抽轮上按照所需钢纤维的要求，刻出许多槽形。当溶抽轮下降到液面时，钢液被槽刮出，被高速旋转的熔抽轮的离心力抛出，以10000 /秒的速度冷却成形.熔抽轮内必须通水，以保持冷却速度。

熔抽法生产钢纤维是目前世界上有前途的钢纤维生产方法。它的原材料来源广泛，各种废钢都可利用.由于原料成本很低，制造工艺简单；生产效率很高，因此，这种钢纤维价格便宜。遵义混凝土抗裂钢纤维由于熔抽法利用电炉熔化钢水，因此可以较方便地调整钢液的化学成分，从而生产出各种材质的钢纤维和其它金属纤维。改变熔抽轮上刻槽尺寸，熔抽轮的转速和浸入深度，就可以改变钢纤维的几何尺寸。这种方法免除了上述三种方法从炼钢到轧钢、拨丝（或轧板）等繁杂的过程，使熔触钢水一次成形，加工成终产品，其经济效果是很显著的。