

佛山碳纤维呼吸器瓶检测 正压式呼吸器检测

产品名称	佛山碳纤维呼吸器瓶检测 正压式呼吸器检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

佛山碳纤维呼吸器瓶检测 正压式呼吸器检测

正压式空气呼吸器气瓶检测 空气呼吸器气瓶使用年限。正压式消防空气呼吸器是一种自给开放式消防空气呼吸器，主要适用于消防、化工、船舶、石油、冶炼、厂矿、实验室等处，使消防员或抢险救护人员能够在充满浓烟、毒气、蒸汽或缺氧的恶劣环境下安全地进行灭火、抢险救灾和救护工作。

正压式空气呼吸器具有重量轻、体积小、使用、维护方便、佩戴舒适、性能稳定等优点，是从事抢险救灾、灭火作业理想的个人呼吸保护装置。正压式空气呼吸器由12个部件组成，分别是面罩、气瓶、瓶带组、肩带、报警哨、压力表、气瓶阀、减压器、背托、腰带组、快速接头、供给阀。

正压式空气呼吸器作为高端的呼吸防护设备要定期的进行质量性能上的检测，特别是气瓶的检测，因为气瓶内经常储存高压气体，存在一定的安全隐患，所哟空气呼吸器气瓶的检测一定要实行定期的检测，为此国家还专门规定了空气呼吸器气瓶每三年检测一次。接下来铤和技术小编为大家简单介绍一下正压式空气呼吸器气瓶检测，希望能够为您了解正压式空气呼吸器提供帮助。

气瓶检测

1、首先要制定详细的检测计划，统计好本批次需要检测的碳纤维复合气瓶的厂家、型号及容积等，并统计好气瓶的生产日期。

- 2、开始检测气瓶外观，观察气瓶是否有磨损老化等情况，将不合格的气瓶直接认定为已无法使用。
- 3、对外观没有问题的气瓶进行水压测试，测试气瓶是否能承受相应的压力。在检测合格的气瓶上标注气瓶水压检测日期，以便下次检测时的记录。对水压测试失败的的气瓶同样进行标注，并标明此气瓶一部可以使用。
- 4、根据TSG R0006-2014中7.4.1.2条针对空气呼吸器规定，空气呼吸器碳纤维气瓶每三年进行一次水压检验。由具有相应压力容器检测资格的机构进行检测。通常可以去当地质监局申请检验。
- 5、根据GB/T 18664-2002中6.1.2规定，呼吸防护用品—空气呼吸器整机需要定期检查和维修。一般按照厂家自行规定检测日期，通常是每年一次。由于没有检测机构的强制规定，呼吸器保有企业可以要求生产厂家对整机进行年度检测，并出具检测报告。
- 6、空气呼吸器气瓶基本都是采用碳纤维复合气瓶，一般这类气瓶内部采用铝制内胆，然后进行碳纤维缠绕，后在外面包裹上一层环氧树脂提高气瓶的强度，因此在日常的使用存放中要注意防止损伤外部的环氧树脂层

供气管检测

检测供气管的气密性。关闭气瓶阀，观察压力表的读数变化，在5 min内，压力表读数下降应不超过2MPa，表明供气管系高压气密性好。否则，应检查各接头部位的气密性。如气密性不合格，应不再使用。

余压报警器检测

打开空气瓶开关，随着管路、减压系统中压力的上升，会听到余压报警器报警。通过供给阀的杠杆，轻轻按动供给阀膜片组，使管路中的空气缓慢的排出，当压力下降至4~6MPa时，余压报警器应发出报警声音，并且连续响到压力表指示值接近零时。否则，就要重新校验报警器。

全面罩检测

检查全面罩的镜片、系带、环状密封、呼气阀、吸气阀是否完好，有无缺件和供给阀的连接位置是否正确，连接是否牢固。全面罩的镜片及其他部分要清洁、明亮和无污物。关闭空气瓶开关，深吸数次，将空气呼吸器管路系统的余留气体吸尽。全面罩内保持负压，在大气压作用下全面罩影响人体面部移动，感觉呼吸困难，证明全面罩和呼气阀有良好的气密性。

压力表检测

检查压力表有无损坏，连接是否牢固，中压导管是否老化，有无裂痕，有无漏气处，和供给阀、快速接头、减压器的连接是否牢固，有无损坏。供给阀的动作是否灵活，是否缺件，供给阀和呼气阀是否匹配。

。