

# QSTE380TM宝钢材料

|      |                                       |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | QSTE380TM宝钢材料                         |
| 公司名称 | 上海钰源国际贸易有限公司                          |
| 价格   | 3.00/千克                               |
| 规格参数 | 产地:宝钢<br>材质:QSTE380TM<br>屈服强度:大于380兆帕 |
| 公司地址 | 上海市宝山区梅林路358号13幢（注册地址）                |
| 联系电话 | 13636459805                           |

## 产品详情

### 生产工艺

宝钢有三个现代化的冷轧厂生产汽车板，包括一冷轧(2030冷轧厂)、三冷轧(1550冷轧厂)以及与新日铁、阿赛洛合资的1800冷轧。

一冷轧主体设备从德国、日本和美国成套引进，包括酸洗机组、2030mm五架全连续冷轧机组、罩式退火炉、单机架四辊式平整机组、六段立式连续退火机组(CAPL)、横切、纵切及重卷机组、连续热镀锌机组、电镀机组等。酸洗机组采用盐酸浅槽酸洗，可有效清除热轧卷表面的氧化铁皮。轧机装有厚度自动控制 (AGC) 系统，并采用了\*新的板型检测调节装置和轧辊凸度连续可变 (CVC) 技术，从而保证了厚度精度和板型。罩式炉可生产各种性能优良的产品。连续退火机组可一次完成清洗、再结晶退火和平整，降低了生产成本，提高了生产效率，可生产表面质量和性能优良的产品。所有机组均采用计算机控制。

三冷轧主体设备从日本、德国和奥地利引进，考虑到汽车板的一些特殊要求，在一冷轧的基础上进一步提升了装备和技术水平。配备了先进的酸洗—轧机联合机组，采用喷流式酸洗更有效地清除带钢表面氧化铁皮。新型6辊UCMW冷轧机可更\*\*地控制板厚、板型。辊冷式连续退火炉(CAL)可生产表面质量更高及各种不同性能的产品。此外新型连续电镀锌和热镀锌机组，可生产各种规格的汽车用锌镍合金镀、厚镀锌层电镀锌产品及锌铁合金化、零锌花热镀锌等产品。

1800冷轧以生产市场紧缺的高附加值汽车板、家电板等冷轧板带产品为目标，采用了当今世界成熟的先进工艺技术，设备配置先进、高效、可靠，其中主体机械设备技术分别从日本三菱—日立公司、新日铁公司、川崎制铁公司和德国乔格公司引进。1800工艺处理机组(连退及热镀锌机组)采取了诸多张力控制技术，如前馈控制、速度调节器(ASR)增益在线补偿控制、速度、电流双基准设定控制等，以实现快速稳定通板。热镀锌机组采用刷辊刷毛对带钢进行研磨的技术，特别是对GA产品，可以大大提高镀锌后锌层质量；采用两种退火制度，可有效防止炉内带钢产生瓢曲等缺陷；退火炉采用缓冷段和急冷段结合的两段冷却技术，可以防止带钢出均热段因带钢急冷造成的热瓢曲现象；设计有全自动缓慢加锌设备；炉鼻内浮渣自动抽取技术和沉渣控制技术。这些新技术的采用，确保了工艺机组能够稳定生产出高质量的汽车板。

工艺流程图