

## ( PC\ABS沙伯基础 ) 美国品牌

产品名称	( PC\ABS沙伯基础 ) 美国品牌
公司名称	苏州可力欣塑胶原料有限公司
价格	.88/吨
规格参数	沙伯基础: 网址 中国: 市场 中国: 公司
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆模具城19号楼2室 ( 注册地址 )
联系电话	13621680804 13621680804

## 产品详情

( PC\ABS沙伯基础 ) 美国品牌 ( 授权 ) 合金塑料全系列 ( 一部分 ) 型号如下 :

可力欣公司代理PC\ABS-SABIC-MC5210沙伯基础阻燃级 高强度注塑

可力欣公司代理PC\ABS-SABIC-MC5215沙伯基础15%玻璃纤维增强 具有高模量的平衡性能良好的流动性和延展性。它是溴和无氯阻燃注塑

可力欣公司代理PC\ABS-SABIC-MC5220沙伯基础阻燃级 耐冲击注塑

可力欣公司代理PC\ABS-SABIC-MC5303沙伯基础阻燃级 耐热稳定注塑

可力欣公司代理PC\ABS-SABIC-MC8002沙伯基础阻燃 耐冲击注塑

可力欣公司代理PC\ABS-SABIC-MC8100沙伯基础阻燃 耐冲击注塑

可力欣公司代理PC\ABS-SABIC-MC8200沙伯基础阻燃 高强度注塑

可力欣公司代理PC\ABS-SABIC-

C1200HF沙伯基础高流 高抗冲 高耐热 低温延性 用于汽车 家电注塑

可力欣公司代理PC\ABS-SABIC-C2800沙伯基础无氯和无溴阻燃 均衡的流动和冲击性能注塑

可力欣公司代理PC\ABS-SABIC-C2950沙伯基础无氯无溴阻燃 均衡流动性和冲击 耐热性改良注塑

可力欣公司代理PC\ABS-SABIC-C2950HF沙伯基础无氯无溴阻燃 均衡的冲击和耐热性能注塑

可力欣公司代理PC\ABS-SABIC-C3650沙伯基础无卤阻燃 高冲击和优良的挤出和热成型特性注塑

可力欣公司代理PC\ABS-SABIC-C4210HF沙伯基础GF10%增强 高流动 高耐热 高强度和刚性 良好的抗冲击和外观性 应用于汽车仪表板注塑

可力欣公司代理PC\ABS-SABIC-C4220沙伯基础GF20%增强 高耐热 优良的强度 刚性 外观性注塑

可力欣公司代理PC\ABS-SABIC-C6200沙伯基础无卤阻燃 热稳定注塑

可力欣公司代理PC\ABS-SABIC-C6600沙伯基础无卤阻燃 耐水解稳定 用于显示器 机箱等等注塑

( PC\ABS沙伯基础 ) 美国 ( 授权 ) 合金塑料

ABS+PC合金材料的性能,及注塑工艺

ABS

ABS可以看作是PB(聚丁二烯),BS(丁苯橡胶),PBA(丁晴橡胶)分散于AS(丙烯晴—苯乙烯的共聚物)或PS(聚苯乙烯)中的一种多组份聚合物,三种组份的作用:

A (丙烯晴)---占20-30%,使胶件表面较高硬度,提高耐磨性,耐热性.

B (丁二烯)---占25-30%,加强柔顺性,保持材料弹性及耐冲击强度.

S (苯乙烯)---占40~50%保持良好的成型性(流动性,着色性)及保持材料刚性.

塑料主要性能:

a. 由于B的作用,ABS较GPPS抗冲击强度高得多.

- b. 收缩率较小(0.4~0.7%),尺寸稳定.
- c. 具有良好的电镀性能,也是所有塑料中电镀性能好的.

注塑工艺要求:

- a. 吸湿性较大,必须干燥,干燥条件85 oC/3小时以上,(如要求胶件表面光泽,更需长时间干燥).
- b. 温度参数:料温180-260 oC(一般不宜超过260 oC,因过高温度会引致橡胶成份分解反而使流动性降低),模温40-80 oC正常,若要求外观光亮则模温取较高.
- c. 注射压力一般取70-100Mpa,保压取第 的30-60%,注射速度取中,低速.
- d. 模具入水采用细水口,热水口及一般设计水口为0.8~1.2mm.

共混改性塑料:

- a. ABS+PC---提高ABS耐热性和抗冲击强度.
- b. ABS+PVC---提高ABS的韧性,耐热性及抗老化能力.