

牛羊肉加工厂污水处理设备多少钱.

产品名称	牛羊肉加工厂污水处理设备多少钱.
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

牛羊肉加工厂污水处理设备多少钱.

一、概述

生猪屠宰污水处理设备可用于清洗冻肉污水、生活污水、洗涤污水、餐具污水、养殖污水、塑料污水、食品厂污水等，与一般的工业废水相同，肉食加工厂废水的水质受加工对象、生产工艺、用水量、工人劳动素质和设备水平等方面的影响，在水质方面的变动较大，不仅国内、国外的数据有很大的差异，即使在国内，不同厂家废水的水质也有较大的不同。由于屠宰及肉制品加工废水水质的特殊性，其处理设计相当复杂。处理工艺不仅要投资少、性高、运行成本低，在细节中还应考虑生产治理和人工操纵方便等。

二、设备简介：

在生产中主要排放食品加工废水及生活废水。生产废水集中在短时间内排放，水量波动大，主要来自于蒸煮废水及洗肉污水，它具有水量大、排水不均匀、浓度高、杂质和悬浮物多、可生化性好等特点，在工艺设计中应充分考虑NH₃-N对废水处理造成的影响。其排放废水的特点是：浓度变化大，有机物含量高，易，直接水体会消耗水中的溶解氧，生态，严重污染。

根据屠宰污水的具体情况，屠宰及肉制品加工清洗冻肉污水的处理，量身定制了生猪屠宰污水处理设备处理效率高，终COD、BOD₅、SS、氨氮、动植物油分别**30、10、20、5、10 mg/L，同时达到《肉类加工工业水污染物排放标准》(GB13457—92)一级标准和《污水综合排放标准》(GB8978—1996)一级标准，处理后的水质良好且，可以直接回用。该工艺自动化程度高，操作简单，方便，并适合在北方地区的冬季正常运行。

三、处理工艺确定：排放的废水中含有动物血、油脂、碎肉等污物。废水的特征可概括为：

水质水量变化大（该厂废水为集中排放）；

由废水水质特征可以看出，该废水可生化性，B/C比达到了0.5以上，适合采用生物法处理；

废水中悬浮物含量较高，悬浮物含量SS为250mg/L，除无机性杂质颗粒外，还含有很多流动性差的有机物如脂类和蛋白质，它们约占CODCr的40%-50%，根据水质，可以看出该废水可生化性，水质浑浊，易腐易臭，形成浮渣，在进行生物处理前必须经过预处理。根据对废水水质特点以及排放标准的综合分析对比后确定，本方案工艺采用隔油沉淀预处理生化处理工艺。

四、处理工艺流程说明：

1、梦之洁环保生产废水与生活污水混合后经过细格栅将废水中的大颗粒杂物去除，之后流入隔油沉淀池，在隔油沉淀池中去除油污、油脂等污染物，调节池，在其中进行水质水量调节行泥水分离后，可达标排放。沉淀污泥部分回流，剩余污泥经干化处理外运进行无害化处置。

2、由于屠宰污水中含有一定量的难以被微生物去除的不溶性有机物(如油脂)，大分子有机污染物(如蛋白质)和长链有机污染物(如纤维)，因此，必须在进行好氧处理之前，选择厌氧处理作为好氧处理的预处理工艺。同时，由于废水中氨氮的浓度较高，单纯的好氧处理无法达到除磷脱氮的，因此单纯采用好氧处理的长期排放将使受纳水体富营养化，采用厌氧—好氧的工艺具有一定的脱氮效果。

3、在厌氧池中，进行厌氧微生物水解反应、酸化反应等，逐步将不溶性有机物消解成溶解性有机物，并把长链有机污染物和大分子有机污染物消解成短链有机物，如乙酸、丙酸等。完整厌氧分为酸化水解和产两个阶段，酸化水解工艺只利用厌氧中的酸化水解阶段，所以厌氧工艺的去除率高于酸化水解工艺，设计停留时间较长（约12~48h），其与酸化水解主要的差别是厌氧除了包含酸化水解阶段外，还包含产气阶段（此阶段同时产生臭气）。屠宰污水处理器设备价格

4、若直接用好氧生化处理由于好氧微生物对长链有机物的降解能力较差，有机负荷过高，因而处理效率低，同时由于好氧生化须供给充足的空气来创造微生物生长、繁殖的有利，因而能耗大。采用厌氧生化处理，其起作用的为水解、产酸菌、产菌，均在厌氧条件下，不需要动力，因而厌氧反应池能在无能耗的条件下将有机物大部分降解到适宜于好氧生化降解的水平。群还可将大分子分解为小分子的中间体，使难生化降解转变成容易生化处理的，废水的可生化性。