

农副食品加工污水处理设备多少钱.

产品名称	农副食品加工污水处理设备多少钱.
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

农副食品加工污水处理设备多少钱.

一、海鲜加工废水处理设备优点

(1)海鲜加工废水处理设备充分利用新技术**因地制宜的方案,采用节能的生物反应器。

(2) 实行污水规模化集中处理,可免除重复性设备投资。

(3) 针对海产品加工废水中有机物含量高特点,同时考虑能源紧张的形势,主要采用厌氧-好氧联合技术,并将产生的污泥干化后作肥料使用。

(4) 海鲜加工废水处理设备针对当前全球水资源紧张已成为世界关注的焦点,考虑海产品加工废水有害无毒,设备将废水处理净化回收利用,可达到节约水资源的目的。海鲜废水处理设备在污水处理中实行自动化控制技术,实现反应器自控管理,将会节省人力。

二、处理流程

废水**经过格栅处理,除掉鱼渣、包装带等较大的悬浮物,以保证后续处理的稳定运行及提升泵的运转;出水进入调节池进行均质均量,调节废水的水质水量,避免对后续生化处理造成较大的负荷变化,保证生化处理正常运行;均质均量后,泵入絮凝反应池,充分反应后的废水流入沉淀池进行泥水分离,去除大部分SS和部分COD、氮,污泥接至污泥池,上清液顺序流入兼氧池和接触氧化池,在兼氧池中大分子有机物被兼氧菌水解为易降解的小分子有机物,降低了废水中的有机物浓度,并提高可生化性;接触氧化池内的好氧菌不断摄取废水中的有机物作为营养加以吸收,通过代谢反应,小分子和溶解性有机物被降解,一部分被氧化为较终产物CO₂和H₂O,另一部分转化为新的有机体使细胞增殖。废水随后进入

MBR系统，由于膜的分离作用，分离效果远好于传统沉淀池，能够稳定获得**的出水水质。

三、食品污水处理设备工艺设计

- 1、根据进水水量、水质特点和出水排放标准的要求，采用国内外成熟、**、实用，经济合理的处理工艺，确保出水达到标准。
- 2、**规划，合理建设，大限度减少改建投资，*好地发挥投资效益。
- 3、针对所处理废水的水质水量特点和处理要求，力求做到所选工艺为**处理工艺、占地面积少，适用性强的目的，节省投资和降低运行管理费用。
- 4、根据技术成熟、经济合理、操作运行方便、维修简易的原则进行总体设计和单元构筑物设计，并充分注意节能，力求减少动力消耗，以节约能源，降低处理成本及运行费用。同时，工艺设计时充分考虑冬季低温等不利因素下污水处理系统稳定运行要求。
- 5、设计中充分考虑环境问题，设计新颖美观，布局合理，并尽量采取措施减少对周围环境的影响，合理控制噪声，气味及固体废弃物，防止二次污染。做到噪声低，基本无异味，不影响周围环境。
- 6、设备的选型进行充分比选，寻求性能价格比优的产品。设备应运行稳定**，**，管理方便，维护维修工作量少，价格适中。
- 7、所选用的仪器、仪表及设备等在立足于主要选用质量稳定**，售后服务好的国内产品的同时，力求吸收国外的**技术，适当选用性能优良，价格适中的国外产品。
- 8、处理工艺运行安全**，食品加工厂污水处理设备操作简单，调节灵活，管理方便。站内设置必要的监控仪表，运行管理应结合实际，尽量考虑自动化，以提高管理水平，减少人员编制。监控仪表和自动化设备应运行稳定，维修维护方便。
- 9、工程建设完成后，达到社会效益，环境效益、经济效益的统一。
- 10、排入污水处理站的污水为生活污水、洗浴废水等，餐厅、厨房废水需先经隔油池隔油处理后才能进入污水管道。
- 11、主要设备均为全地理式，检查井和地坪相平。设备和构筑物不占地表面积，上部可绿化，美化环境。