

密封件TPE原料 THERMOLAST 德国胶宝KTC2PAZ

产品名称	密封件TPE原料 THERMOLAST 德国胶宝KTC2PAZ
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	56.00/千克
规格参数	品牌:密封件TPE原料 型号:THERMOLAST 性能:德国胶宝KTC2PAZ
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供货液压密封件TPE原材料 THERMOLAST 法国胶宝KTC2PAZ

THERMOLAST K TC4LEZ (Series: UV/FG)

优异外观;防紫外线特性优良;较好的流通性;优良粘结力

密封圈;电源开关;绵软手感运用;车子内部零件;车辆外界零件

THERMOLAST K TC4MSB (Series: AD1)

可加工性, 优良;防紫外线特性优良;绵软;较好的上色性;优良粘结力

密封圈;液压密封件;门把;车子内部零件

THERMOLAST K TC4MSZ (Series: AD1)

可加工性, 优良;防紫外线特性优良;绵软;优良粘结力

THERMOLAST K TC4PAN (Series: AD/PA)

可加工性, 优良;绵软;较好的上色性;优良粘结力

密封圈;液压密封件;门把

技术包塑级TPE、阻燃性级TPE、食品级塑料TPE、高透级TPE、挤压级TPE、注塑级TPE、注塑级TPE等原料

TPE注塑加工湿度的调整方式：

- 1、TPE注塑加工时，一般来说，全部地区环境温度不得超过240度，这样TPE会溶解。下料口温度低一点，渐渐地提温，融化段环境温度一般在180-210中间，射嘴温度一般在比融化段气温低10-20度。
- 2、TPE强度0C~15A轻软原材料，注塑加工环境温度130~200 。
- 3、关键在于SEBS的分解温度(TPE是通过SEBS改性材料得到的)SEBS的分解温度要在270，一般来说这也是SEBS的高处了，可是一般也不会做到如此高的湿度的。
- 4、一般TPE原材料会依据商品来加上一定的耐高温剂，除非你是需要进行溶解，一般都不得超过加上耐高温剂极限温度。

以上就是关于TPE注塑加工湿度的调整方式啦，希望能帮助到大家，实际上TPE原材料比较常见的加工方法便是注塑加工了，由于TPE原材料是一款能直接注塑工艺的原材料，并且假如是注塑件得话，塑料回料废弃物都是能够进行二次回收再利用的。