

德国胶宝KTC2PAN THERMOLAST 柔软良好粘结性TPE

产品名称	德国胶宝KTC2PAN THERMOLAST 柔软良好粘结性TPE
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	56.00/千克
规格参数	品牌:德国胶宝 型号:KTC2PAN 性能:柔软良好粘结性TPE
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供货法国胶宝KTC2PAN THERMOLAST 绵软优良粘结力TPE

THERMOLAST K TC4GPN (Series: GP/FG)

可加工性, 优良;较好的上色性;优良粘结力

液压密封件;门把;绵软手感运用;车子内部零件

THERMOLAST K TC4GPZ (Series: GP/FG)

可加工性, 优良;优良粘结力

门把;液压密封件;车子内部零件;绵软手感运用

THERMOLAST K TC4HAA (Series: AD/POM)

可加工性, 优良;防紫外线特性优良;绵软;较好的上色性;优良粘结力

密封圈;液压密封件;门把;车子内部零件

THERMOLAST K TC4HAZ (Series: AD/POM)

可加工性, 优良;防紫外线特性优良;绵软;优良粘结力

二、热塑性橡胶tpe和热塑性弹性体tpr原材料的物理性能注塑成型环境温度剖析:

1.在相同强度和共混框架下，SEBS板材的热塑性橡胶TPE必须比SBS板材的热塑性橡胶TPR更高注入环境温度。

2.针对同类产品板材(如SEBS或SBS)的热塑性橡胶(TPE)，一般强度越大，原材料的注塑成型环境温度展现一定的增长的趋势，但是只有从轻软的热塑性橡胶TPE和热塑性弹性体TPR转换到低中强度的tpe和tpr时候显著。比如，针对强度为000~0C的轻软热塑性橡胶，注入环境温度可设定为120~150 并正常的，但对于强度为10~30A的低中强度热塑性橡胶，注入环境温度一般必须在180 ~ 200 中间。

3.含量危害原材料的流通性，因此确定不一样注塑加工环境温度的挑选。同一种板材(SEBS)的热塑性橡胶和SEBS的含量越高，原材料所需要的注塑成型环境温度一般越大。基本热塑性橡胶的注入环境温度为180 ~200 ，而一些高含量SEBS基热塑性橡胶的注入温度是230~250 是正常。由高分子化学理论解释就是：高含量的SEBS，分子链片层更密切，分子链功效更高。为了能让分子链从相对滑动(高弹力情况)移到总体流动性(黏性情况)，要比基本SEBS更高动能(即更高注入环境温度)。

TPE原材料注塑加工温度多少？具备不一样共混秘方体系热塑性橡胶TPE和热固性塑料弹力tpr原材料具备不同类型的参照注入环境温度。实际环境温度依据TPE生产生产厂家所提供的注塑加工环境温度提议表作出调整。