

地下水过滤 食品厂 饮用水 反渗透纯水设备

产品名称	地下水过滤 食品厂 饮用水 反渗透纯水设备
公司名称	广州信源环保科技有限公司
价格	10000.00/件
规格参数	品牌:信源 型号:XY-WS 产地:广州
公司地址	广州市天河区宦溪西路18号209房（不可作厂房使用）（注册地址）
联系电话	13802441045

产品详情

反渗透纯水设备

反渗透技术是当今世界上行进、有效、节能的膜分离技术，与前置预处理系统配套使用，具有工艺先进、操作简便、运行费用低、无污染、维护方便等优点；利用高压泵的加压，反渗透膜的截留，可有效去除水中固体溶解物、有机物、胶体、微生物以及细菌等杂质。具有应用范围广、主动化程度高、占地少、能耗低、出水水质好等优点。

信源公司是一家经验丰富的水处理设备制造商，其产品遍布全球。XY-WS型反渗透纯水设备是信源公司的一款产品。该产品使用反渗透技术，能够去除地下水中的杂质，如重金属、细菌和其他有机和无机物质。它能够产生高质量的纯水，保证了食品加工行业的卫生和品质。信源公司位于广州，这个城市拥有雄厚的科技实力和先进的制造工艺。公司借助丰富的技术和先进的制造技术，成功地开发出高质量的XY-WS型反渗透纯水设备，为广大消费者提供了可靠的水处理解决方案。

反渗透主机组成

反渗透主机主要由增压泵，膜壳，反渗透膜，控制电路等组成，是整个水处理系统中的核心部分，产水水质的好坏主要也取决该部分。只要膜的型号及增压泵的型号选取得当，反渗透主机对水中盐分的过滤能力都能达到99%以上，出水电导率可保证在10us/cm（25度）以内。

反渗透原理

把相同体积的稀溶液（如淡水）和浓液（如海水或盐水）分别置于一容器的两侧，中间用半透膜阻隔，稀溶液中的溶剂将自然的穿过半透膜，向浓溶液侧流动，浓溶液侧的液面会比稀溶液的液面高出一定高度，形成一个压力差，达到渗透平衡状态，此种压力差即为渗透压。渗透压的大小决定于浓液的种类，浓度和温度与半透膜的性质无关。若在浓溶液侧施加一个大于渗透压的压力时，浓溶液中的溶剂会向稀溶液流动，此种溶剂的流动方向与原来渗透的方向相反，这一过程称为反渗透。

预处理

预处理常常由石英沙过滤装置，活性炭过滤装置，精密过滤装置组成，主要目的是去除原水中含有的泥沙、铁锈、胶体物质、悬浮物，色素、异味、生化有机物，降低水的余氯值及污染等有害的物质。如果原水中钙镁离子含量较高时，还需增加软水装置，主要目的在于保护后级的反渗透膜不受大颗粒物质的破坏，从而延长反透膜的使用寿命。

反渗透设备是围绕反渗透膜而组织成的一套水处理系统，一套完整的反渗透系统分别由预处理部分、反渗透主机（膜过滤部分）、后处理部分和系统清洗部分共同组成。

后处理部分主要是对反渗透主机制取的纯水作进一步的处理，如果后续工艺接离子交换或电去离子（EDI）设备，则可以制取工业用超纯水，如果是用在民用直饮水工艺上，则常常接后置杀菌装置，例如可以接紫外线杀菌灯或者臭氧发生器，从而使出来的水可以直接饮用。

机械过滤器

机械过滤器用于降低水的浊度，既可以作为水的预处理设备，也可以单独作为普通过滤设备，用于水质要求不太高的地方。

机械过滤器的原理是利用一种或几种过滤介质，在一定的压力下，使原液通过该介质，去除水中的悬浮物、有机物、胶体颗粒、微生物、氯、臭味及部分重金属离子，使水得到净化。主要用于降低水体中浊度、悬浮物、粘性和非粘性胶状物质。其内装的填料一般为：石英砂、无烟煤颗粒、多孔陶瓷、锰砂等，一般当原水浊度大于5NTU、悬浮物含量大于300mg/L时，过滤器的滤料一般选用石英砂；当水体中铁、锰含量大于0.3mg时，滤料可改为锰砂，可有效除去水中超标的铁、锰离子。用户可根据实际情况选择使用

机械过滤器也称为压力式过滤器是纯水制备的前期预处理、水净化系统重要组成部分，材质有钢制衬胶或不锈钢，根据过滤介质的不同分为多介质过滤器、活性炭过滤器、锰砂过滤器、根据实际情况可联合使用也可以单独使用。功能是滤除悬浮物、机械杂质、有机物等，从而提高水的澄明度。活性炭过滤器介质是活性炭、是吸附、去除水中的色素、有机物、余氯、胶体、色素、微生物等，锰砂过滤器的介质是锰砂，主要去除水中的二价铁离子。

设计大流量m³/h:6.3-64

公称直径 mm:DN1000-DN3200

工作压力：Mpa:0.2-0.6

活性炭过滤器

活性炭过滤器为钢制圆柱型容器。器内有上、下布水装置，器外有相应的管道、阀门和仪表。将活性炭粒料充装到容器中，即组成活性炭过滤器。运行时，被处理水自过滤器上部进入，自上而下地通过活性炭滤层，利用活性炭的吸附性能，使水中的有害物质，例：有机物、胶体、微生物、油类、余氯及臭味等吸附在活性炭表面而被去除。

特点

反渗透纯净水设备的主要特点

采用进口反渗透膜，脱盐率高，使用寿命长，运行成本低廉；

采用全自动预处理系统，实现无人化操作；

采用进口增压泵，高效率低噪音，稳定可靠；

在线水质监测控制，实时监测水质变化，保障水质安全；

全自动电控程序，还可选配触摸屏操作，使用方便；

切合当地水质的个性化设计，*满足需求。

工艺流程：不锈钢水箱 原水加压泵 自动多介质过滤器 自动活性炭过滤器 （自动软水器） 精密过滤器 *级反渗透
PH调节 纯水箱 第二级反渗透 无菌水箱 纯水泵 臭氧杀菌系统 紫外线杀菌器
微孔过滤器 用水点，全自动PLC+触摸屏控制。