

# 增碳剂粘合剂成球率高 增碳剂粘合剂 高通粘合剂

产品名称	增碳剂粘合剂成球率高 增碳剂粘合剂 高通粘合剂
公司名称	保定市高通材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市东三环与保新路交叉口
联系电话	18633256869

## 产品详情

石墨化石油焦，你了解多少？

石油焦是经蒸馏将轻重质油分离后，重质油再经热裂的过程，转化而成的产品，从外观上看，焦炭为形状不规则，大小不一的黑色块状（或颗粒），有金属光泽，焦炭的颗粒具多孔隙结构，主要的元素组成为碳，占有85%以上，其余的为氢、氧、氮、硫和金属元素。

石油焦的突出特点就是含碳量高，所以石油焦就成为炭素生产中的人造石墨（所有的石墨制品统称人造石墨）的原材料。

石墨化石油焦是以石油焦为原料，将石油焦置于石墨化炉中，经过石墨化加工工艺制作而成，并且和传统生产工艺生产出的产品有相同的性能和理化指标。

石墨分为天然石墨和人造石墨。天然石墨一般以石墨片岩、石墨片麻岩、含石墨的片岩及变质页岩等矿石出现，天然产出的石墨很少是纯净的，常含有杂质，增碳剂粘合剂，一般呈鳞片状或板状，集合体呈致密块状、土状或球状。

人造石墨的原材料是石油焦和煤沥青，其中石油焦占80%以上，石油焦经过煅烧，含碳量可以达到97%，把煅烧石油焦经过破碎、筛选、磨粉、按比例加入混捏锅进行预热、干搅、然后加入融化的煤沥青在混捏锅里混捏、混捏好以后的石油焦原料加入电挤压机；挤压成型以在在经过焙烧、石墨化为人造石墨。

石墨化石油焦的生产简化了人造石墨生产过程的80%生产环节，可以直接从石油焦加入石墨化炉，经过石墨化的加温过程，就是石墨化石油焦，亦称人造石墨。

随着煤化度的增加，煤的可塑性迅速下降，成型性能逐渐变差。对于煤化度高的煤，一般要加入粘结剂，增加煤的可塑性，才能成型。那么你知道哪些因素会影响煤粉的成型吗？今天小编就给大家分享一些相关知识，希望对大家有所帮助。

## 1、煤的形成特征

煤的成形特性是影响煤粉成形过程的重要的内在因素，尤其是煤的弹性和塑性更为突出。煤的可塑性越高，其煤粉的成型特性越好。

## 2、成型压力

当成型力小于压碎力时，型煤的机械强度随着成型压力的增加而增加。不同种类的煤具有不同的破碎力。成型压力与煤的种类、物料的水分和粒度组成、粘结剂的种类和数量等密切相关。

## 3、材料水分

适量水分的存在可以起到润滑剂的作用，释放成型系统的内摩擦，提高型煤的机械强度。如果水分过多，颗粒表面的水层会变厚，影响颗粒足够的密度，从而降低型煤的机械强度。

如果使用亲水性粘合剂进行冲泡，增碳剂粘合剂成球率高，适量的水将预先润湿颗粒表面，这将有助于颗粒相互粘合。如果水分过多，粘合剂的效果会更差。

## 4、物料粒度及粒度组成

### (1)

物料颗粒排列尽量紧密，以提高型煤的机械强度。实践证明，较小的物料粒度有利于颗粒的紧密排列；

(2)采用粘结剂成型工艺时，颗粒间总间隙小，从而减少粘结剂用量，增碳剂粘合剂稳定性强，降低型煤成本。

## 5、粘结剂用量

由于大多数煤种的成型性能较差，因此使用粘合剂成型工艺的应用更为普遍。

爆裂温度铁粉制球后，要对其进行冶炼。现在的冶炼厂家在冶炼时主要是使用回转窑和竖炉两种冶炼工艺。在冶炼过程中，由于炉内的温度较高，而冶炼的过程时间较长，增碳剂粘合剂加工制作，这就要求在冶炼过程中，球子要具有较高的爆裂温度。回转窑一般为300多度，竖炉一般为450-550多度。如果球子的爆裂温度较低，那么在冶炼过程中，球子提前爆裂成碎块，造成炉内堵塞，空气不流通，不利于铁粉的冶炼。所以厂家在确认爆裂温度时，根据工艺的不同，一般都确定一个转鼓指数，也就是球子的抗碎（指球子）、抗磨指数（指球子成小碎块）：其中要求其抗碎指数要大于85%，抗碎指数要大于15%。这个性能指标与膨润土的品质没有直接的关系，如果有也就是膨润土的粘结力的问题。增碳剂粘合剂成球率高-增碳剂粘合剂-高通粘合剂(查看)由保定市高通材料科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。保定市高通材料科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为合成胶粘剂具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事矿粉粘合剂，矿粉粘合剂价格，矿粉粘合剂厂家的厂家，欢迎来电咨询。