

单层夹胶玻璃 红谷滩新区夹胶玻璃 江西汇投钢化玻璃厂家

产品名称	单层夹胶玻璃 红谷滩新区夹胶玻璃 江西汇投钢化玻璃厂家
公司名称	南昌市汇投实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市南钢货场一路18号
联系电话	13870999377 13870999377

产品详情

中空玻璃生产时候的注意事项

- 1.首先要检查中空玻璃厂家加工设备水箱里的水充足，然后打开水泵，调整白色海绵辊上方的喷水管，保证海绵辊所有位置都能被冲洗到。然后用手将海绵辊上的杂质和脏物清洗干净，注意在冬天开启中空玻璃生产线时，一定不要先打开清洗传送，因为在没有被浸泡开的情况下打开传送，会导致海绵辊被撕坏。
- 2.然后打开清洗传送，将待加工的中空玻璃放在传送轮上，注意玻璃一定要放平稳，防止玻璃在传送过程中掉落伤到人。
- 3.铝隔条上涂抹的丁基胶要保证均匀，而且涂抹在整个铝条表面，单层夹胶玻璃，防止漏胶，有毛刺现象。并且采用丁基胶保证铝条和玻璃结实的站合在一起。铝隔条涂完胶后禁止有粘上灰尘。
- 4.双组份密封胶要涂抹牢固，表面保持平滑，尤其是拐角处要涂抹好，防止漏气，夹胶玻璃批发，跑气现象。

钢化玻璃钢化过程中出现麻点是什么原因

- 1、玻璃上的防潮粉受潮贴在玻璃上或玻璃表面有杂物，钢化之前没有清洗干净；
- 2、加热炉内上部炉膛有保温绵脱落；
- 3、玻璃磨边后没清洗，夹胶玻璃定做，在长时间存放后，红谷滩新区夹胶玻璃，其上残留的玻璃粉干结，而在钢化前又没有清洗干净；
- 4、加热炉内的陶瓷辊道没有适当清洗，致使其上积累有污物；
- 5、玻璃炸炉，辊道上残留有微小玻璃渣。

钢化玻璃出现麻点如何解决？钢化玻璃的麻点通常可以分为两种类型：

一种是密集型。通常麻点比较集中呈桔皮状，这是由于玻璃钢化炉加热时间过长，或者钢化炉加热温度过高造成的。这种情况可以通过调节钢化设备的加热的时间参数或温度参数来解决。

另一种是分散型。个别麻点呈星点状分布，它是由于玻璃钢化设备上片台或辊道表面不干净，或风栅下面的辊道不清洁造成的。为了减少麻点的出现，玻璃钢化企业可以建立辊子清洁制度，定期清洁玻璃钢化炉辊道。

夹层玻璃相比传统玻璃三大优势特性

一、隔音功能

主要通过两层玻璃中间的PVB夹层膜材料实现。PVB这种“塑料”和我们日常使用的塑封膜很像，原料呈现白色半透明状，通过高温高压处理后即可呈现完全透明的效果。PVB薄膜能够对外界的声波起到一定的阻碍，减少外部噪音对座舱的影响。相比传统钢化玻璃，夹层玻璃内的这层薄膜可以使得外界噪音降低3-5个分贝。

二、防紫外线功能

使用夹层玻璃可以隔绝掉99%以上的紫外线。所以如果车配备有这种玻璃的话，理论上是不需要另外再贴车窗膜的。尽管可以隔绝紫外线，但其透光率依然和传统玻璃差不多，这就使得性得不到保障，如果介意可以贴一层深色膜。

三、轻量化

一台紧凑型SUV上所使用的钢化玻璃，包含前后风挡、车窗以及全景天窗在内，总重量大约在40公斤左右。若将车窗和天窗玻璃由传统的5mm厚钢化玻璃全部更换为4mm厚夹层玻璃的话，重量可以减轻约12公斤，轻量化效果还是相当明显的。

四、安全性

当车辆发生碰撞时，车窗玻璃可能碎裂飞溅伤人。而夹层玻璃由于中间的薄膜具有韧性，且在制造时已经将两层玻璃与自身紧密贴合，所以撞击时玻璃渣发生飞溅，碎片依然会依附在薄膜上。这种特性还有利于防盗，若有试图破窗的话，他所花费的力气和时间将会数倍于砸破传统的钢化玻璃。

单层夹胶玻璃-红谷滩新区夹胶玻璃-

江西汇投钢化玻璃厂家由南昌市汇投实业有限公司提供。南昌市汇投实业有限公司是江西南昌,建筑玻璃的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在汇投钢化厂领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创汇投钢化厂更加美好的未来。