

950 工业箱式电阻炉

产品名称	950 工业箱式电阻炉
公司名称	河南奥菲达仪器设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	传热方式:辐射式加热 控制形式:计算机仿真控制 主要用途:热处理 烧结 煅烧 锻造
公司地址	河南省郑州市二七区马寨工业区
联系电话	0371-60226305 17324818886

产品详情

950 箱式电阻炉系国家标准型周期作业式电阻炉，整套设备由炉壳、炉衬、炉底板、加热器、炉体钢结构支架、电器控制系统等部分组成。主要供一般金属零配件、五金模具、碳钢、合金钢机件等金属材料在空气中进行正火、淬火、退火、烧结及其它热处理加热之用

箱式电阻炉主要由炉壳、炉衬、加热元件以及配套电气控制系统等组成。炉壳由A3钢板及角钢、方通等型材焊接而成,炉壳内是一个由轻质耐火砖和硅酸铝耐火纤维等轻质耐火、保温材料砌成的炉膛,炉壳与炉膛之间的间隙部分填充优质保温岩棉。加热元件是由高电阻合金丝绕成螺旋圈,均匀分布在炉膛两侧及底部。炉门采用侧开式,炉门下装有行程开关,与炉门开启联锁,当炉门打开时电炉电源即自行切断,以保证操作人员的安全,在炉顶配有热电偶座,可插入热电偶,用来自动控温及超温保护。配电箱安装在炉体的右侧面,方便操作。

950 箱式电阻炉主要技术参数

二、950 箱式电阻炉结构

- 1、炉体底部支架采用型钢焊接制作，炉体外壳采用Q235拼板式，保温采用多层保温材料的形式，优质冷轧钢板经防锈处理后，喷涂丙烯酸自干漆，实现了特殊的保温效果，并起到减小变形、防尘、美观的多重作用。颜色可按用户需求选择。
- 2、炉膛内衬为全纤维硅酸铝纤维隔热材料，保温层厚300mm；
- 3、加热元件：铁铬铝合金高温电阻丝绕成螺旋状均匀地分布固定在炉膛两侧和炉底，炉底电热元件的上方是用耐热合金钢制成的炉底板。三面加热，炉温均匀。
- 4、炉门设备由炉门、炉门提升组织和炉门压紧设备组成。炉门壳体由型钢与板材焊接而成，内用耐火纤维模块叠铺而成，保温性能好。炉门的提升设备选用电动设备，主要由炉门架、炉门提升横梁、电机、

减速器、链轮、链条、传动轴和轴承等有些组成，炉门升降通过减速器上正反传动来带动炉门的升降。炉门提升减速器还配有刹车设备，能够防止炉门在升降过程中发生位移。

炉门压紧采用炉门旋臂自动压紧，当炉门需要打开提升时，炉门通过杠杆旋臂水平移动脱离炉口，并水平移出一段距离后上升，当炉门下降时，炉门落到台车上的滑轮上、通过旋臂自动收紧水平移进关闭炉门，密封性能好。炉门与加热控制为互锁结构，当炉门打开后炉内断电停止加热，关闭后方可加热工作。

950 箱式电阻炉的控制电器

1、电器控制柜为悬挂式结构，安装在设备左侧，操作方便，美观大方，并能有效防护仪表电器免受外界灰尘污染，外形尺寸为：800×600×200mm。

2、采用微电脑智能温度控制系统来高精度控制加热工艺，全自动完成从进炉到出炉的加热过程。采用2块台仪微电脑智能仪表2支热电偶自动控温加热，具有PID输出控制功能，控温准确、精度高。一块用于主控，一块用于监控。

3、电控柜设有3相工作电流、电压显示，同时设有接地保护、超温报警、恒温计时、自动定时关机等控制功能。

4、加热元件控制采用SSR一体化固态模块输出控制，加热功率大小可调，具有节能、省电、控温精度高的特点。