

TECHNYL STAR S 52G1 MZ25 GREY R7035 CF Nylon6 填料25%的重量 阻燃

| | |
|------|---|
| 产品名称 | TECHNYL STAR S 52G1 MZ25 GREY R7035 CF Nylon6 填料25%的重量 阻燃 |
| 公司名称 | 东莞市尚晋新材料科技有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:罗地亚 型号:C52G1 MZ25 产地:法国 |
| 公司地址 | 广东省东莞市常平镇塑华街11号（注册地址） |
| 联系电话 | 15916783331 |

产品详情

东莞市尚晋新材料科技有限公司坐落在塑胶重镇广东东莞常平，12年来，公司本着“诚信，互利，笃实，创新”宗旨，年销售额蒸蒸日上，规模不断扩大。一直我们都坚持以市场为导向，积极参加市场竞争，不断完善规范化管理。愿与各界人士真诚合作，共同发展，携手共创明天。

本公司长期出售美国沙伯基础PC塑胶原料，价格实惠，质量承诺假一赔十，免费提供SGS,COA,COC,MSDS,原厂物性表等相关资料，欢迎新老客户来电咨询。

TECHNYL STAR S 52G1 MZ25 GREY R7035 CF Nylon6 罗地亚塑胶原料的简单介绍

简介：聚碳酸酯是一种抗冲击、热稳定性、光泽度、抑制细菌、阻燃（部分）以及抗污染的非晶体工程材料。

TECHNYL STAR S 52G1 MZ25 GREY R7035 CF Nylon6 罗地亚的应用:

- 1.电气和商业设备(计算机元件、连接器等),
- 2.器具(食品加工机、电冰箱抽屉等),
- 3.交通运输行业(车辆的前后灯、仪表板等)

法国TECHNYL STAR S 52G1 MZ25 GREY R7035 CF Nylon6罗地亚注塑条件：

1.烘料。注塑前请将塑胶原料干燥处理，PC材料具有吸湿性,加工前必须对材料进行烘料，建议干燥条件为100C到200，3-4小时.加工前的湿度必须小于0.02%.

2.法国TECHNYL STAR S 52G1 MZ25 GREY R7035 CF Nylon6罗地亚塑胶原料的融化温度一般为：260-340

3.加工时的模具温度应为：70-120

4.注射压力：尽可能地应用高注射压力

5.注射速度 对于较小的浇口应用低速注射,对其它类型的浇口应用高速注射

法国TECHNYL STAR S 52G1 MZ25 GREY R7035 CF Nylon6 罗地亚化学和物理特点PC是一种非晶体工程材料,具有特别好的抗冲击强度、热稳定性、光泽度、抑制细菌特点、阻燃特点以及抗污染性.PC的缺口伊估德冲击强度(notched Izod impact strength)非常高,并且缩小率很低,一般为0.1%-0.2%.PC有很好的机械特点,但流动特点较差,因此这种材料的注塑过程较困难.在选用何种品质的PC材料时,要以产品的后期望为基准.如果塑件要求有较高的抗冲击性,那么就应用低流动率的PC材料;反之,可以应用高流动率的PC材料,这么可以优化注塑过程.

磷系阻燃剂阻燃PA6

磷系阻燃剂包括有机磷系阻燃剂和无机磷系阻燃剂。其中，有机磷系阻燃剂主要有磷酸三苯酚、磷酸三酯、丙苯系磷酸酯、丁苯系磷酸酯。无机磷系阻燃剂主要有红磷、聚磷酸铵。

磷酸酯类的特点是具有阻燃与增塑双重功能，它在抑制燃烧同时可改善聚合物材料的加工流动性。但有机磷系阻燃剂的热氧稳定性较差，在与熔点较高的PA6进行复合加工过程中易发生分解，从而使其阻燃性能和材料的力学性能，因而应用较少。

应用差异

PA6应用于电子、汽车等工业领域。其民用丝行业消费比例较高，服装用锦纶长丝，约为58%。轮胎骨架锦纶帘子布市场使用PA6约占13%。工程塑料类使用PA6占12%，包括注塑料及改性塑料。渔网丝用PA6约占6%。生产BOPA膜的塑膜级PA6占4%，生产地毯、羊毛衫、无纺布等用品的短纤类PA6占4%，其他用于生产PA棒、PA胶带等用PA6占3%。

PA66在服装、装饰、工程塑料等领域中应用广泛。其消费比例中高的为工程塑料，占到总消耗量的65%，而工业丝占到20%，其他占到总消耗的15%。