

法国TECHNYL STAR S 218 V35 Nylon 玻璃纤维增强 , 35%的重量填料, 热稳定剂

产品名称	法国TECHNYL STAR S 218 V35 Nylon 玻璃纤维增强 , 35%的重量填料, 热稳定剂
公司名称	东莞市尚晋新材料科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:罗地亚 型号:S 218 V35 产地:法国
公司地址	广东省东莞市常平镇塑华街11号(注册地址)
联系电话	15916783331

产品详情

东莞市尚晋新材料科技有限公司坐落在塑胶重镇广东东莞常平, 12年来, 公司本着“诚信, 互利, 笃实, 创新”宗旨, 年销售额蒸蒸日上, 规模不断扩大。一直我们都坚持以市场为导向, 积极参加市场竞争, 不断完善规范化管理。愿与各界人士真诚合作, 共同发展, 携手共创明天。

本公司长期出售美国沙伯基础PC塑胶原料, 价格实惠, 质量承诺假一赔十, 免费提供SGS, COA, COC, MSDS, 原厂物性表等相关资料, 欢迎新老客户来电咨询。

法国TECHNYL STAR S 218 V35 Nylon 罗地亚塑胶原料的简单介绍

简介: 聚碳酸酯是一种抗冲击、热稳定性、光泽度、抑制细菌、阻燃(部分)以及抗污染的非晶体工程材料。

法国TECHNYL STAR S 218 V35 Nylon 罗地亚的应用:

1. 电气和商业设备(计算机元件、连接器等),
2. 器具(食品加工机、电冰箱抽屉等),
3. 交通运输行业(车辆的前后灯、仪表板等)

法国TECHNYL STAR S 218 V35 Nylon罗地亚注塑条件：

- 1.烘料。注塑前请将塑胶原料干燥处理，PC材料具有吸湿性,加工前必须对材料进行烘料，建议干燥条件为100C到200，3-4小时.加工前的湿度必须小于0.02%.
- 2.法国TECHNYL STAR S 218 V35 Nylon 罗地亚塑胶原料的熔化温度一般为：260-340
- 3.加工时的模具温度应为：70-120
- 4.注射压力：尽可能地应用高注射压力
- 5.注射速度 对于较小的浇口应用低速注射,对其它类型的浇口应用高速注射

法国TECHNYL STAR S 218 V35 Nylon 罗地亚化学和物理特点PC是一种非晶体工程材料,具有特别好的抗冲击强度、热稳定性、光泽度、抑制细菌特点、阻燃特点以及抗污染性.PC的缺口伊估德冲击强度(notched Izod impact strength)非常高,并且缩小率很低,一般为0.1%-0.2%.PC有很好的机械特点,但流动特点较差,因此这种材料的注塑过程较困难.在选用何种品质的PC材料时,要以产品的后期望为基准.如果塑件要求有较高的抗冲击性,那么就应用低流动率的PC材料;反之,可以应用高流动率的PC材料,这么可以优化注塑过程.

磷系阻燃剂阻燃PA6

磷系阻燃剂包括有机磷系阻燃剂和无机磷系阻燃剂。其中，有机磷系阻燃剂主要有磷酸三苯酚、磷酸三酯、丙苯系磷酸酯、丁苯系磷酸酯。无机磷系阻燃剂主要有红磷、聚磷酸铵。

磷酸酯类的特点是具有阻燃与增塑双重功能，它在抑制燃烧同时可改善聚合物材料的加工流动性。但有机磷系阻燃剂的热氧稳定性较差，在与熔点较高的PA6进行复合加工过程中易发生分解，从而使其阻燃性能和材料的力学性能，因而应用较少。

尼龙PA66常见的尼龙是一种结晶性高分子，不同牌号、不同测试方法报道的尼龙66的熔点在250-271 之间，玻璃化转变温度（干态）为50，密度为1.13~1.16克/立方厘米。由于尼龙66无定型部分的酰胺基易与水分子结合，常温下尼龙66的吸水率较高。