焊铝焊锡线（丝）广东深圳达新焊铝锡线（丝）厂家批发价格供应商

产品名称	焊铝焊锡线（丝）广东深圳达新焊铝锡线（丝）厂家批发价格供应商
公司名称	深圳市达新锡制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市梅林关口民乐工业区B栋
联系电话	86-075536537505 15813702932

产品详情

焊铝焊锡线（丝）广东深圳达新焊铝锡线（丝）厂家批发价格供应商

焊铝锡线焊铝锡线厂家深圳达新牌有铅锡线最好最专业的锡线

专用焊铝锡线的焊接事项

铝线焊接,铝铜线焊接： 一般铝线与铝线.铝线与铜线焊接主要需先将铝线表面漆层清除干净方能上锡,电烙铁温度在60w-100w左右最好上锡,烙铁与焊接件焊铝锡线同时使用将锡点集中在焊接件上即可。
铝管焊接： 铝与铜(铝管与铜管)焊接需先将焊接件表面层清除干净.不需上锡的部分可用单面胶纸密封,然后把焊接件固定,用两个电烙铁(一般在100w-200w以上),一个将焊接件预热,另一个进行铝锡线点焊操作,同时可把锡线沾铝助焊剂使用(比较好上锡),待温度到达时焊锡点自然熔会,焊件一般需反复添加助焊剂,不可立刻移动,待数秒后方可。
铝板与铜板焊接首先要将铝板作表面(金属)处理，处理后铝板有很好的焊接好果。 注意事项：
铝焊锡线内径里助焊剂是液体,不使用时应将线口密封.防止内液外流，影响焊接好果。

电话：0755-36537505

焊铝锡线焊铝锡线厂家深圳达新牌有铅锡线最好最专业的锡线