

4860塑胶粘金属胶水,粘ABS亚克力胶水,金属粘POM塑胶胶水

产品名称	4860塑胶粘金属胶水,粘ABS亚克力胶水,金属粘POM塑胶胶水
公司名称	惠州市金乐盾新材料科技有限公司
价格	20.00/支
规格参数	
公司地址	惠州市惠城区下埔南四街1号超越楼
联系电话	0752-3097652 13927339931

产品详情

0752-3097651 QQ : 137876772 网址 : <http://www.jinledun.com>

惠州金乐盾新材料科技有限公司，一家专业致力于胶粘技术、开发、创新、生产、商贸于一体的内资民营企业。主营产品：亚克力粘PCB板胶水、PMMA粘PCB板胶水、硅胶粘不锈钢胶水、硅胶粘铝胶水、胶粘金属胶水、橡胶粘铁胶水、橡

胶粘铝胶水、PVC粘不锈钢胶水、[ABS粘金属胶水](#)

、PC粘金属胶水、陶瓷橡胶用胶水、环保塑胶胶水、塑料玩具胶水

、塑胶粘PVC胶水，金属粘PVC粘合剂、皮革粘pu发泡粘合剂，EVA粘pu胶黏剂、ABS粘玻璃片胶粘剂、TPU粘亚克力胶黏剂、金属胶、陶瓷胶、粘ABS胶水、粘PVC胶水、PU发泡粘金属胶水、改性PVC粘改性PVC胶水、PS粘金属铁胶水等等 因版面有限，不尽详述，欢迎来电咨询。

4401粘礼品胶水、皮革粘塑料胶水、粘玩具塑胶胶水、粘纺织品胶水 4401瞬间胶粘度80-100Cps中等粘度,粘着速度快,单一成份,强度高,可于数秒内紧密粘接表面平滑的材质.能快速接着表面酸性、密度较松、多孔性的材质或工作环境温度较低等难接着表面，本产品适用于电子、电器、玩具、灯饰、模具、金属、塑胶、橡胶、工艺品、礼品、皮革、木材等工业用胶。粘度（cps）：80~110，固化时间（s）：金属之间40~60，SBR之间2-4，塑料之间8~12。密度（g/ml）：1.06，表面敏感性材质专用瞬间胶，如皮革、木材卡纸、玩具、工艺品、塑料、汽车零配件及纺织品等等

4403粘亚克力水钻胶水、硅胶粘ABS胶水、橡胶粘POM胶水、橡胶粘PVC胶水 4403瞬间胶粘度1000-1100 Cps，透明、间隙填充、低气味、无白化、耐高温性好。适用材质：金属粘软TPR、塑胶粘金属、橡胶粘金属、数据线生产接头粘接PVC粘金属或POM塑料，电镀金属，硅胶粘塑料,硅胶粘橡胶,由于无白化，不锈钢粘硅胶、磁铁粘ABS胶水

4406 硅胶粘TPU胶水、金属铝粘橡胶胶水、粘接EVA胶水 4406瞬间胶粘度40-60 Cps，透明，主要特点：强渗透，对不敏感材料有良好效果，主要针对粘硅橡胶、TPU、PU、EVA、ABS等表面不敏感材料，金乐盾4406选用独特配方，改善了产品在不敏感材料表面的渗透性，提高了对不敏感材料的粘结强度，使其在硅橡胶等材料上得到了广泛应用。完全突破硅橡胶需要进行表面处理的才能粘接的工艺。

4418粘金属专用胶水、粘铝合金胶水、粘电镀铁胶水、粘不锈钢胶水 4418瞬间胶:粘度在：260-300Cps,最

大填充空间0.5mm,工作温度在-40-95度,透明,高粘度,抗冲击性好。耐侯性好;适用于:粘接多孔材质、渗透性物质、硬质材料的粘接。主要针对金属、电镀件、铜、不锈钢等材质,广泛适用于机械制造、硬质塑胶,五金,模具、医疗等行业。

4860塑胶粘金属胶水,粘ABS亚克力胶水,金属粘POM塑胶胶水 4860瞬间胶适用于粘接精美物件、装饰板、手机按键製造、工艺板、精密塑胶、医疗机械、珠宝行业。本品可用于相当多的材质,塑胶粘金属、橡胶粘金属、数据线的生産接头粘接PVC粘金属、PVC粘ABS、金属粘POM塑胶,及电镀金属,ABS、PC、PVC、亚克力等材质的表面粘接。

4488粘接塑料尼龙饰品胶水、尼龙工业胶水、强力粘尼龙的胶水 4488粘度: $\leq 5-8$ CPS 固化时间: ≤ 3 秒 剪切强度:MPA ≥ 24 承受温度:-50-125 特点:接着速度快,特高粘接强度 抗冲击 耐高温 耐磨,耐震。适合于以下行业查找:粘接塑料尼龙饰品胶水 尼龙工业胶水 尼龙专用胶水,强力粘尼龙的胶水,深圳尼龙胶,东莞尼龙胶水,惠州尼龙胶水,尼龙粘ABS胶水,尼龙粘PC胶水,尼龙粘布料胶水,尼龙粘化纤胶水。 4488粘度: $\leq 5-8$ CPS 固化时间: ≤ 3 秒 剪切强度:MPA ≥ 24 承受温度:-50-125 特点:接着速度快,特高粘接强度抗冲击耐高温耐磨,耐震。粘接金属塑料材料有良好效果,适用于玩具,橡胶,亚克力,PVC,尼龙,ABS粘PC材质物件等等。

4499尼龙粘ABS胶水,尼龙粘PC胶水,尼龙粘布料胶水、橡胶粘橡胶胶水 4499粘度: $\leq 200-250$ CPS 固化时间: $\leq 6-8$ 秒 剪切强度:MPA ≥ 24 承受温度:-50-125 4499是在 - 氰基丙烯酸酯胶的基础上研制开发的一种新产品,与401胶相比,其固化速度更快,渗透性更好,粘接效果更佳,是专门为制造模具、健身器材、精密器件等行业的粘接与修补量身定做的,尤其是对尼龙及塑胶材料的粘接更为理想。

4420 PVC粘POM胶水、橡胶粘PVC胶水、金属粘PC胶水 4420瞬间胶粘度3-5 Cps,透明、低粘底、高效能型,用于粘接软PVC、尼龙ABS、PC、AS、等材质,用途:本产品适用于电子、电器、玩具、灯饰、模具、金属、塑胶、橡胶、工艺品、礼品、皮革、木材等工业用胶水。

4438 金属粘电镀材料胶水,金属镀锌粘PVC胶水,电镀产品粘软PVC胶水 4438用于粘接电镀产品,镀锌、镀铬等粘PVC、软PVC,超微白化,强度很高,耐温性好,耐侯性好。经过我们的测试后,粘接效果相当可以,比乐泰的496还要好很多。

4968金属粘塑料板胶水、ABS粘金属胶水、橡胶粘金属胶水 4968瞬间胶粘度300-400 Cps,低气味,低白化、耐高温,快速固化粘接材料广泛,特别适用于诺基亚手机的按键P+R,需要耐高温及水煮,一般用的行业:电器、仪表、机械、电子、光电等行业,同时4968耐高温胶水,高耐度、耐冲击,专业针对金属橡胶及惰性塑胶和各种材质粘接有独特效果。

4960粘金属电镀件胶水、ABS粘亚克力胶水、PVC塑料粘电镀金属胶水 4960粘度5~8,低粘度、无白化、低气味、强度高,用于塑胶的粘接,电镀塑料,ABS,PBV,PC,亚克力材质,性能非常稳定,存放时间长达12个月,除惰性材质需要处理后才能粘接,其他材料均可粘接,白化效果与4961一样。

999 按键专用胶水、P+R按键胶水、批发按键胶水 999瞬间胶是硅橡胶系列产品的粘接,此产品具有粘接速度快、粘接强度高(达到破坏强度)、操作方便(无须任何处理)、高柔韧性和低白化效果。耐加温加热,防水、耐80~100度水煮,胶质有韧性,具有良好的抗震动性能。广泛用于:原厂手机按键、电子元件、硅橡胶、塑料玩具、工艺、家电电器等工业生产

金乐盾3000es强力胶、手链水钻胶水、服装饰品胶水、工艺玩具胶水 JLD-3000es 对玻璃、ABS、PE、PVC塑料、橡胶木材、金属陶瓷等等材料有良好的粘接效果,并对多种电子元器件起到粘结、密封的作用,广泛应用于服装、饰品、工艺品、玩具、五金电器、电子模具等行业,JLD-3000es有良好的柔韧性、抗振动、抗冲击能力,耐温性耐侯性良好等等特点,JLD-3000es 能室温固化,在饰品上点胶后,直接复合后,就能快速固化,具有操作工艺简单,便于大批量生产时节约工时。

9300T 塑胶ABS专用胶水、ABS塑料粘ABS塑料胶水、ABS粘PS胶水 9300T 专门针对堕性材质ABS所研发的

具有针对性的胶水，对ABS、PS、AS材质的产品具有很强的粘性，可达到破坏性强度。本产品无白化，低气味，固化速度快，可用于密封性粘接，且不影响产品外观，操作方便宜（无须处理），高柔韧性。

770粘PET处理水,粘PP表面处理剂,粘PE处理水 PE、PET、PP处理水是对PE、PET、PP表面予以活性的表面处理，经过770处理过后的PE、PET、PP材质，可增强PE、PET、PP与其它基材粘接的强度。使用770时可以涂或喷上PE、PET、PP材质表面，待PE、PET、PP表面看不到液体后再予涂胶即可。PE、PET、PP材质本身具有优良的抗化性及安定性，对接着剂的选择应特别注意。

AX800电路板助焊剂，免清洗助焊剂，替代阿尔法助焊剂，常用能够应付未来的挑战，既有铅和无铅化进程；能够提供环保效益，同时提供无与伦比的焊接性能。JLD-AX800是一种用于波峰焊接高级多层电路板的非松香低固免洗助焊剂,因不含松香,焊后无任何杂物,外观无色透明或微黄色液体,为广大用户所喜欢.因焊后不会留下残留物所以不会干扰TEST测试.JLD-AX800符合IPC-SF-818 SPECIFICATION的标准.可用来焊接高级PCB板,属L3N,能与阿尔法(RF-800)相提并论,完全达到免清洗、无残留、高阻抗环保高级助焊剂。

二、性能与优点：1、它含有特残的活化剂，高度热稳定性，在较高的预热温度100-120 下得最佳效果，这种预热可以减少误差，防止对SMD造成的热冲击。
2、不含松香，焊后残留物极少，不干扰ICT测试，用于覆涂层的PCB板不会造成兼容性问题。
3、因不含松香，焊后不会、在传递设备留下残余物，减少设备保养费用。三、用途：特别应用于焊接电路板上有敏感的滑动开关，导电性的碳质焊垫或有覆盖层的电子组装，而使RMA或松香低固态助焊剂会有绝缘性，兼容性的问题。四、应用方式：适用于发泡法、浸没法、波峰法。五、稀释：依据焊接工艺的特点及经验，建议用JLD-2001稀释剂调整比重。六、注意事项：1、JLD-AX800本剂易燃，须远离火源，存放在干燥、阴凉、通风处。2、本剂采用BV-1电子级溶剂配制，如果沾到皮肤上，不会产生严重后果，但工作时不能长时间与皮肤接触，操作时要穿上工作服、戴口罩。如果慎触及眼睛，先用大量水冲洗，并尽快就医。