

取暖器焊接机 取暖器焊接机 林杰超声波支持定制

产品名称	取暖器焊接机 取暖器焊接机 林杰超声波支持定制
公司名称	东莞市林杰超声波机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇岭厦村致富街35号东莞市林杰超声波机电设备有限公司（樟盛科技园F栋一楼）
联系电话	13556643640 13556643640

产品详情

取暖器焊接机的参数如何？

取暖器焊接机的接缝面积越大，高频振动能量分散也就越大，取暖器焊接机的焊接效果会变成无法达到焊接效果。实际上的超声波纵向传播原理，距离越大损失能量就越多，取暖器焊接机缝控制在6厘米以内，焊接线控制在30-80丝为比较合适，塑料件厚度大于2毫米，才能做出效果，不同的产品所配的超声波塑胶焊接都是不同的。林杰超声波通过研究取暖器焊接机各种不同的参数，做了一定程度的提升，所以越来越多的客户都更加青睐于林杰超声波所生产的取暖器焊接机。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市林杰超声波机电设备有限公司

取暖器焊接机使用时注意哪些安全？

我国现阶段的机械制造行业越来越精细化、科技化，也越来越贴合市场需求的发展。可以说是只要有需求就会有相应的生产，所以不仅产生出来了富含科技的设备，像取暖器焊接

机就是这样的背景下发展起来的。那么在使用取暖器焊接机时需要注意哪些安全问题呢？需要注意的安全问题有若是需要对取暖器焊接机进行检修时，一定要先切断电源再做维护和检修工作。林杰超声波制造的取暖器焊接机在市场上有一定的口碑。

取暖器焊接机对需要焊接的工件质料也是有要求的，不是一切材料都能用超声波焊接，那么取暖器焊接机都能够焊接什么塑料呢？今天就让林杰超声波来为我们一下吧！取暖器焊接机的能量是瞬间爆发的，而熔接处应成点或线条，以及传递的距离都要契合超声波焊接。当瞬间能量产生时，接缝面积越大，能量松散越严峻，焊接作用越差，甚至无法焊接。可是当要焊接的工件的熔点大于350 时，就不再适合用取暖器焊接机来进行焊接了。因为超声是瞬间使工件分子溶化，判别依据是在3秒之内，不能很好的熔接，那这些就应该选择其它工艺进行焊接。林杰超声波就告诉我们，一般来讲ABS料是焊接，而尼龙则是难熔接的。