

橡胶氧化铝陶瓷衬板可施工 陶瓷衬板 鑫涛塑胶生产供应

产品名称	橡胶氧化铝陶瓷衬板可施工 陶瓷衬板 鑫涛塑胶生产供应
公司名称	临沂鑫涛塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东临沂市高新技术产业开发区（德州分公司）
联系电话	15315892951

产品详情

目前来说市场上常用的耐磨陶瓷衬板种类主要有三种，氧化铝陶瓷衬板，氧化锆陶瓷衬板，碳化硅陶瓷衬板，下面就给大家展开来讲一下。

1、氧化铝陶瓷衬板是现在工业上应用为广泛一种陶瓷耐磨材料，他又分为92氧化铝耐磨陶瓷和95氧化铝耐磨陶瓷，其中92氧化铝密度是3.6，硬度是莫氏9级。95氧化铝陶瓷衬板的密度在3.65左右，硬度也是莫氏9级。这种衬板因为具有的硬度因此出ji佳的耐磨特性，在钢厂，火电厂，水泥厂，码头，矿山的行业都有着广泛的应用。但是它也有他的缺点就是比较脆，韧性不好，在冲击力比较大的情况下，容易出现破损。还有就是热冲击性能不好，陶瓷衬板，急冷急热的情况下容易出现爆裂。

微晶耐磨氧化铝陶瓷衬板如何安装？

微晶耐磨氧化铝陶瓷衬板已经大规模应用于现代的工业生产中，但是它的安装固定却给大家带来很多疑惑。因此为了让大家能更好的选用 微晶耐磨氧化铝陶瓷衬板，我公司推荐以下三种安装方式

1、螺栓固定：可以焊接方法将螺栓焊接到钢板的母材上，然后与其他工件连接，也可以在耐磨钢板上开孔，通过螺栓与其他工件连接。

焊接耐磨陶瓷衬板的施工一般分为三个部分：1.陶瓷片的裁剪；2.陶瓷胶的混合与涂抹；3.陶瓷片的焊接。下面我们就一步步的来看一下。

一：陶瓷片的切割，因为这种氧化铝陶瓷片的硬度非常高，普通的切割材料难以对他进行加工，我们一般使用金刚石刀片进行切割，首先在施工表面放样，确定需要切割的具体尺寸就可以用刀片切了，切得时候刀片升温较快用水进行冷却。

二：陶瓷胶的混合与涂抹，陶瓷胶分为A，B组分用多少混多少，不要一次性混合太多，不然用不完凝固之后就失效了。涂抹的时候注意不要把用来焊接的小孔堵住，橡胶氧化铝陶瓷衬板可施工，均匀的涂在小孔的四周，然后用力按在工作表面就可以了。

三：陶瓷片的焊接，经过第二部的粘贴之后，陶瓷片实际上已经非常牢固的固定在工作表面，但是我们为了让他更加耐冲击，再将小铁帽放在瓷板的小孔内采用点焊工艺将铁帽和工作表面进行焊接，焊接结束后把小瓷片涂上胶按到瓷片的小孔中就可以了。

微晶耐磨氧化铝陶瓷衬板如何安装？

微晶耐磨氧化铝陶瓷衬板已经大规模应用于现代的工业生产中，但是它的安装固定却给大家带来很多疑惑。因此为了让大家能更好的选用微晶耐磨氧化铝陶瓷衬板，我公司推荐以下三种安装方式

- 1、螺栓固定：可以焊接方法将螺栓焊接到钢板的母材上，然后与其他工件连接，也可以在耐磨钢板上开孔，通过螺栓与其他工件连接
- 2、焊接：大面积复合钢板的母材是可焊接性能很好的钢板，需要两块钢板拼接时，有施工团队，可先将背面母材焊接在一起，然后用相应的堆焊焊条将正面堆焊层填平补齐。耐磨钢板也可以焊接到其他钢结构上
- 3、塞焊：可用等离子或者碳弧气刨在耐磨钢板上开孔，通过塞焊的方法与其他钢结构件连接

以上是三种方式是大家常采用的，如果您对微晶耐磨氧化铝陶瓷衬板的安装有特殊要求，请联系我们为您提供安装固定方案。

橡胶氧化铝陶瓷衬板可施工-陶瓷衬板-鑫涛塑胶生产供应(查看)由临沂鑫涛塑胶有限公司提供。临沂鑫涛塑胶有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鑫涛塑胶——您可信赖的朋友，公司地址：山东临沂市高新技术产业开发区（德州分公司），联系人：叶经理。