

二氧化碳气体爆破设备

产品名称	二氧化碳气体爆破设备
公司名称	瑞隆矿山机械有限公司
价格	2800.00/台
规格参数	型号:122 爆破力:300anp 日产量:1200000
公司地址	桃城区育才北大街969号11幢1-2层（永利丝网
联系电话	13273308303

产品详情

1.一种新型爆破管，包括爆破筒、活化器、泄能头、点火头和导热棒；其特征是：所述爆破筒为圆柱形结构，爆破筒的两端分别设置有活化器和爆破头，爆破筒的内部设有导热棒、安全膜和二氧化碳容腔；所属导热棒设置在安全膜内，安全膜设置在二氧化碳容腔内；所述活化器与充气头连接，活化器的内部设有点火头和合金帽，所述合金帽位于活化器的一端，所述点火头的一端插设在爆破筒内，且通过密封圈与爆破筒密封连接；所述泄能头的一端插设在爆破头内部，且端面上固定连接有破碎片和铜垫片，且铜垫片设置在二氧化碳容腔一端。

2.根据权利要求1所述的一种新型爆破管，其特征是：所述泄能头径向上开设有径向喷阀孔。

3.所述点火头的一端与起爆器的接线头连接。

4.所述爆破筒的直径为54mm，长度为1500mm-2500mm。具体地，中空连接杆朝向充液嘴一端的内壁上安装密封圈，密封圈用于使充液嘴与中空连接杆的内壁密封连接。球体位于充液嘴与弹簧之间，当液态CO₂二氧化碳爆破通过中空连接杆向储液罐通入时，气体的压力会将抵接在阶梯通孔处的球体推开，以使液态CO₂二氧化碳爆破通过阶梯通孔的小端进入阶梯通孔的大端，并通过注液孔进入储液罐内，当液态CO₂二氧化碳爆破通入完毕时，弹簧的弹力推动球体抵接在阶梯通孔的小端，以密封阶梯通孔。

另外，当发热剂因意外失效不能导致储液罐破裂时，可以通过在原钻孔旁边另行钻孔并安放致裂设备，在此致裂岩体，原CO₂二氧化碳爆破致裂设备中的柔性罐体将会因围压力解除而自动爆裂，进一步提高了CO₂二氧化碳爆破致裂设备出现意外时的安全性。

以上仅为本实用新型的**选实施例而已，并不用于限制本实用新型，对于本**域的技术人员来说，本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

新型爆破管，包括爆破筒、活化器、泄能头、点火头和导热棒；所述爆破筒为圆柱形结构，爆破筒的两端分别设置有活化器和爆破头，爆破筒的内部设有导热棒、安全膜和二氧化碳容腔；所属导热棒设置在安全膜内，安全膜设置在二氧化碳容腔内；所述活化器与充气头连接，活化器的内部设有点火头和合金帽，所述合金帽位于活化器的一端，所述点火头的一端插设在爆破筒内，且通过密封圈与爆破筒密封连接；所述泄能头的一端插设在爆破头内部，且端面上固定连接有破碎片和铜垫片。具有本质的安全特性，从储存、运输、携带、使用、回收等方面均十分安全，主机与爆破器材分离，从灌装至爆破结束时间较短。

可选地，单向阀门组件为单向阀，单向阀朝向阶梯通孔的大端导通。单向阀能使液态CO₂二氧化碳爆破通入储液罐内，不能使储液罐内的气体进入中空连接杆内，并且，单向阀为耐高压单向阀。

请参照图，可选地，中空连接杆朝向储液罐上盖的一端相对设置有两个限位槽，限位槽包括相互垂直且连通的横向槽和纵向槽，纵向槽与中空连接杆的延伸方向平行，充液嘴背离储液罐上盖的一端相对设置有两个限位柱，两个限位柱分别通过纵向槽插设于横向槽内，以使中空连接杆与充液嘴可拆卸连接。

具体地，当储液罐上盖、充液嘴、以及橡胶垫和压板装好之后，向充液嘴上套设中空连接杆，中空连接杆的一端开设有限位槽，限位槽包括相互垂直且连通的横向槽和纵向槽，设置在充液嘴上的两个限位柱分别从中空连接杆的端部的纵向槽的一端进入，当限位柱到达纵向槽的另一端时，转动中空连接杆，使两个限位柱分别进入横向槽，以使中空连接杆与充液嘴固定连接，当向储液罐内完成液态气体通入时，通过转动中空连接杆，使得充液嘴上的限位柱移动至纵向槽，便于将中空连接杆拆卸下来。

可选地，CO₂二氧化碳爆破致裂装置还包括传力柱、钢板和螺母，钢板用于盖设在钻孔的开口上，传力柱位于钢板和限位块之间，中空连接杆充液嘴上限位柱脱离接触，然后，将螺母、中空连接杆、传力柱取下来，进行控制爆破，爆破过程中，只损坏了柔性罐体和发热剂，其他的部件不会被损坏，可重复利用。