

# 武汉西门子中国一级代理商交换机供应商采购

产品名称	武汉西门子中国一级代理商交换机供应商采购
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:变频器 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

## 产品详情

武汉西门子中国一级代理商变频器供应商采购

西门子V90电机\_西门子V90电机批发\_西门子V90电机供应商

西门子V90伺服电机常见问题汇总

西门子V90伺服电机设计用于运动控制以满足一般的伺服应用，充分考虑了机床制造商和系统集成商所面临的成本和市场挑战。V90支持即插即用式调试，伺服性能充分优化，与SIMATIC PLC\*集成，具有\*\*的可靠性。与全新的SIMOTICS S-1FL6伺服电机配套使用，形成较佳的伺服系统。

现就我们自己调试遇到的一些问题和其他总结一并汇总如下：

1、V90伺服驱动器是否要接24V DC电源？

V90伺服驱动器的24V端子\*\*连接外部24V电源，以提供控制板及抱闸电源，否则V90不能工作。

2、V90伺服驱动器24V端子是否需要安全回路辅助？

V90伺服驱动器24V供电较好不要安全回路辅助，可以主电源供电运用接触器的控制回路关联安全回路辅助。

### 3、V90 在运行中突然自动重新启动？

(1) 确认一下只是本台 V90 在运行时自己会突然自动重启，还是有其他的也会出现同样的问题？如果只是这一台可以考虑更换此台驱动器(2) 检查给 V90 供电的 24V 供电电源的容量是否足够？(3) 单独找一个 24V 电源为总自动重启的 V90 供电看一下是否还会发生重起？如是更换驱动器。

长期\*\*销售西门子V90伺服系统，v90驱动和电机、西门子PLC,200，300，400，1200，1500，西门子PLC附件，西门子电机，西门子人机界面，西门子变频器，西门子数控伺服，西门子总线电缆\*\*供应，各种产品型号齐全，欢迎来电咨询系列产品，折扣低，货期准时，并且备有大量库存.长期有效。

公司承诺：全新\*\* 保障 可开发票 实体销售 型号齐全！

### 4、点到点位移控制V90是否需要安装行程限位开关？

有条件\*\*安装行程限位开关，否则在调试及运行过程中避免不了磕磕碰碰，当然软限位也\*\*要依据实际情况而设定。

### 5、设备运行时偶发报 F31100 和 F7453 等编码器相关故障？

(1) 在驱动器上安装屏蔽板；(2) 将动力电缆及编码器电缆的屏蔽层按规范连接至驱动器的屏蔽板上；(3) 采用独立的24V电源为现场中的几台 V90 驱动器供电，与电磁阀供电电源分开。

### 6、S \*\* rt PLC 通过发送脉冲控制 V90 PTI 定位，发现重复定位时实际行走位置不准确？

(1) 检查机械连接是否松动；（联轴器、滚珠丝杆、电机固定法兰座等）

(2)将编码器电缆更换为西门子\*\*电缆，长度小于20米，连接屏蔽层；(3) 检查现场是否有电磁阀负载，将电磁阀与V90 的控制电源分开；(4) 用示波器监视 V90 PTI 输入的脉冲波形是否正常。

### 7、V90电机抱闸接线注意事项？

（1）200V系列V90驱动器内部没有集成抱闸继电器，需要订购第三方的继电器用作抱闸继电器；

（2）400V系列V90驱动器内部集成抱闸继电器，西门子抱闸电缆可直接连接驱动侧端子B+、B-。

### 8、V90PN限制信息？

（1）V90 PN 版本的是独立于当前的 SINAMCIS V90 脉冲串的控制器，它不支持 PTI，

脉冲加方向，模拟量，USS/Modbus RTU 通信控制方式。

(2) V90 PN 只支持 PROFINET 通信，支持西门子标准报文 1, 2, 3, 5, 102, 105，支持 DSC 控制。

9、F52983报警？

(1) 使用带编码器的伺服电机，当前伺服驱动不支持无编码器的操作；

(2) 检查伺服驱动和伺服电机之间的编码器电缆连接，查看插头是否松动。

10、A52902报警？原因：急停EMGS端子输入关闭时，启动伺服，发生报警。松开急停，再开启伺服。

11、A30016报警？

原因：L1、L2、L3电源供电断开。

打开供电电源；检查电源连接线路。

西门子伺服数控\_供应西门子伺服数控\_西门子伺服数控代理商

为大家介绍西门子数控系统之前先为大家讲解西门子数控系统的概念，西门子数控系统是一个集成所有数控系统元件（数字控制器，可编程控制器，人机操作界面）于一体的操作面板安装形式的控制系统。下面介绍一下它的产品种类。

西门子数控系统是西门子集团旗下自动化与驱动集团的产品，西门子数控系统SINUMERIK发展了很多代。目前在广泛使用的主要有802、810、840等几种类型。

1.802D。具有免维护性能的SINUMERIK802D，其\*\*部件 - PCU（面板控制单元）将CNC、PLC、人机界面和通讯等功能集成于一体。可靠性高、易于安装。802D可控制4个进给轴和一个数字或模拟主轴。通过生产现场总PROFIBUS将驱动器、输入输出模块连接起来。模块化的驱动装置SIMODRIVE611Ue配套1FK6系列伺服电机，为机床提供了全数字化的动力。

通过视窗化的调试工具软件，可以便捷地设置驱动参数，并对驱动器的控制参数进行动态优化。802D集成了内置PLC系统，对机床进行逻辑控制。采用标准的PLC的编程语言Micro/WIN进行控制逻辑设计。并且随机提供标准的PLC子程序库和实例程序，简化了制造厂设计过程，缩短了设计周期。

2.810D。在数字化控制的领域中，SINUMERIK 810D\*次将CNC和驱动控制集成在一块板子上。\*的循环处理能力，使其在模块加工中\*显威力。

SINUMERIK 810D NC软件选件的一系列\*\*优势可以帮助您在竞争中脱颖而出。例如\*\*功能，可以在集成控制系统上实现\*控制。

3.840D。SINUMERIK 840D数字NC系统用于各种复杂加工,它在复杂的系统平台上，通过系统设定而适于各种控制技术。840D与SINUMERIK\_611数字驱动系统和SIMATIC7可编程控制器一起，构成全数字控制系统，它适于各种复杂加工任务的控制，具有\*\*其它系统的动态品质和控制精度。

通过了解西门子数控系统的产品种类，西门子各系统的性价比较，工业自动化与驱动集团授权系统集成商。产品范围：西门子SIMADYN D 6DD，西门子SIMATIC TDC,西门子PCS 7过程控制系统,西门子伺服数控,西门子变频器，西门子冷却风机，西门子保护,西门子电机，西门子PLC,西门子仪器仪表，西门子交换机，西门子停产备件，西门子低压软启动3 RW40,MDEXX(美德克斯)，西门子驱动产品及系统，西门子DCS分散控制系统。

西门子直流伺服驱动器跟随误差故障维修描述：即墨从事机加工生产的客户送修一台西门子直流伺服驱动数控滚齿机，其显示的故障代码为ERR22跟随误差\*差报警。

西门子直流伺服驱动器维修的故障现象，西门子直流伺服驱动系统的数控滚齿机，开机后移动机床的Z轴，系统发生“ERR22跟随误差\*差”报警。

西门子直流伺服驱动器跟随误差故障维修过程：在伺服维修现场仔细检查，数控机床发生跟随误差\*过报警，其实质是实际机床不能到达指令的位置。引起这种维修故障的原因通常是伺服系统故障或机床机械传动系统的故障。

因为机床的伺服进给系统为全闭环结构，无法通过脱开电动机与机械部分的连接进行试验。为了确认故障部位，维修时\*将机床断电、松开夹紧机构的情况下，手动转动Z轴丝杠，未发现机械传动系统的异常，初步判定故障是由伺服系统或数控装置不良引起的。

为了进一步确定故障部位，伺服器维修时在系统接通的情况下，利用手轮少量移动Z轴(移动距离应控制在系统设定的较大允许跟随误差以内，防止出现跟随误差报警)，测量Z轴直流驱动器的速度给定电压，经检查发现速度给定有电压输入，其值大小与手轮移动的距离、方向有关。由此可以确认数控装置工作正常，确定伺服器维修故障原因是由于伺服驱动器的不良引起的。

检查伺服驱动器发现，伺服驱动器本身状态指示灯无报警，基本上可以排除驱动器主回路的故障。考虑到该机床X、Z轴驱动器型号相同，通过逐一交换伺服驱动器的控制板确认故障部位在西门子直流伺服驱动器的A2板。

西门子直流伺服驱动器跟随误差故障维修结果：根据西门子6RA26系列直流伺服驱动器的原理图，逐一检查、测量各级信号，较后确认伺服器维修故障原因是由于A2板上的集成电压比较器N7(型号：LM348)不良引起的：更换后，机床恢复正常。

武汉西门子中国一级代理商变频器供应商采购