

# 陕西咸阳西门子热电阻输入模块配套电源

产品名称	陕西咸阳西门子热电阻输入模块配套电源
公司名称	上海鑫瑟电气设备有限公司销售部
价格	6996.00/台
规格参数	西门子:电机 PLC:控制器 主机:S120
公司地址	上海市松江区仓轩路211弄10号602
联系电话	18201996087 15316778381

## 产品详情

SIMATIC PCS 7 V9.1 促进了过程工业向数字化的逐步转型。通过硬件和软件创新，这一成熟的过程控制系统的新版本让迈向数字化的过程更加安全且更易规划。通过确定并显示运行状态或角色（例如，OS 运行系统/禁用、冗余模式）来检查目标站的安装就绪状况I&C 和过程消息已在函数块中进行预组态，而操作员输入消息已在面板中进行预组态。它们是触发事件发生时自动生成的。必要时，可以对消息文本进行修改或定义消息的优先级。传统摇表采用手摇的方式产生电能以及高压，而使用过程中要求将刻度校零，电子式兆欧表采用干电池供电，有电量检测，体积小、重量轻，有模拟指针式和数字显示两种。电子式绝缘兆欧表工作原理：将干电池供电电源，采用DC/DC变换技术提升至所需的直流高压电源100V，250V，500V，1000V，.....5000V，10kV，且通过自稳压技术使其稳定，由测试端钮输出。电子式电阻表自动产生一个所需的直流电压值，在被测试品上产生一个泄露电流，通过泄露电流大小，经过电路换算，得出一个绝缘电阻。陕西咸阳西门子热电阻输入模块配套电源陕西咸阳陕西咸阳西门子热电阻输入模块配套电源陕西咸阳西门子热电阻输入模块配套电源

通过编辑器和函数块来组态小型或中型自动化系统，具有简易参数控制和材料管理功能通过 OPC DA、OPC UA 等标准化接口以及共享存储器进行数据交换选项 SIMATIC PDM Communication FOUNDATION Fieldbus V9.2由于可以实时计算这些模型，因此，可以采用经由 PROFINET 或 PROFIBUS 接口进行连接的 SIMIT 单元，将 SIMIT 连接至实际的自动化工程（“回路中的硬件”）。通过使用 S7-PLCSIM 或 S7-PLCSIM \*\*仿真软件或集成的 SIMIT 虚拟控制器虚拟化自动化系统，还可以实现“回路中的软件”测试。为了编辑设备，用户会收到与其角色相符的职能权限。SIMATIC PCS 7 维护站的用户管理和访问控制是由集成在 SIMATIC PCS 7 中的 SIMATIC Logon 来完成的。SIMATIC PDM（过程设备管理器）是一种通用的、独立于供应商的工具，用于对智能现场设备（传感器和执行器）和现场部件（远程 I/O、多路复用器、控制室设备、紧凑型控制器）进行组态、参数设置、调试、诊断和维护。在后面的章节中，我们将它们简称为“设备”。修改现有主配方和库操作（更改结构或参数）注：为了使用网关并通过 PROFINET 或 Ethernet 与现场设备通信，将根据在过程设备工厂视图中组态的对象对 SIMATIC PDM TAG 许可证收费（详情请见 SIMATIC PDM Service V9.2 下面的相应说明）。与 SIMATIC PDM Basic 一样，SIMATIC PDM Service 可通过所有 SIMATIC PDM 功能选项（PDM Routing 仅与 PDM Integration in STEP 7/PCS 7 结合使用）以及 SIMATIC PDM 累计变量（一组 10、100 或 1000 个）进行扩展（参见“可选产品组件”）。也可以添加 SIMATIC PDM 1 Client 许可证（每组 1 个），与

SIMATIC PDM Server 选项结合使用。允许升级到其它产品版本。优化的 AS/OS

通信：与现场总线段相连的本地服务与参数分配站 ROP

库可以将用户库中的配方操作作为参考安装到层级配方的配方过程中，从而能够进行集中修改。优化的 AS/OS 通信：将清单数据上传到用于服务和支持的数据库 SIMATIC PDM 1 Client

变量（不依赖于版本）SIMATIC PDM 1 Client 是一个单客户机累计许可证，用于通过 SIMATIC PDM 服务器（例如，SIMATIC PDM 独立服务器或 SIMATIC PDM PCS 7 服务器）进行 SIMATIC PDM 组态。该许可证用于注册的 SIMATIC PDM 客户机以及这些客户机上的 SIMATIC PDM 会话（打开的界面）。一套完整的匹配的产品、系统和解决方案，适用于生产工业、加工工业和混合型工业的所有领域，在西门子的全集成自动化 (TIA)

内集成，是公司整个过程链（从进货到出货物流）分层集成自动化所必备的。数据归档，OS 单站和 OS 服务器中已包括一个高性能归档系统，运行系统可组态，它基于 Microsoft SQL

Server，带用于短期归档过程值（通常 1 至 4 个星期）和消息/事件（通常 2 个月）的循环归档。该系统也可结合一个外部数据归档系统以长期存储数据。如，“过程数据归档和报告”部分中所述 Process Historian 系统。使用 SIMATIC PCS 7 Plant Automation Accelerator (PAA)，工程师和规划办公室以及\*终用户都可以显著降低其组态和调试成本，同时提高工程组态质量。将设备资产置于“服务中”状态有以下可用的信息，例如：支持的自动化系统通过过程自动化集成安全功能，可将安全技术集成到 SIMATIC PCS 7 过程控制系统中。基本过程控制系统 (BPCS) 和安全仪表系统 (SIS)

将融合成一个统一而全新的完整系统。这种融合的优点显而易见：CPU 416 3（可并行控制多达 30 个路径）检测动态过程或信号的稳定状态。过程工厂中的工程组态工作流程始终是一个挑战：多个参与者、众多不同的数据格式和多种接口经常会导致传输错误和系统中断，从而需要投入更多时间与成本。在多个不同部门之间交换数据时，信息常常会丢失或需要手动更正。自动化技术，适用于中低压开关设备 SIMATIC PCS 7

系统清单操作员站架构具有很大的可变性，且可灵活地适应不同的工厂架构和客户需求。SIMATIC IT Historian、SIMATIC IT Unilab 和 SIMATIC IT Interspec 是可以提供特殊功能的 SIMATIC IT 组件，可作为独立产品进行销售。SIMATIC Safety Integrated

软件，用于实现和操作安全应用，带用于工程师站或操作员站的附加组件：SIMATIC S7 F 系统，SIMATIC S7 Safety Matrix 监视与工厂总线相连的子系统的运行状况通过 AS 冗余站（FH 系统）与冗余 PROFINET 组态 R1 相结合，以\*少的错误处理时间，实现的可用性。从 H 系统的 CPU 开始，R1 设备通过两个单独的总线型结构连接。为了提高可用性，我们建议反向布线（如蓝图所示）。与只连接到一个 CPU 的单侧 I/O 设备连接不同，在这种情况下，CPU 故障不会自动导致所连 I/O 设备的故障。SIMATIC PCS 7

的许多附加产品均由西门子及其外部合作伙伴共同开发（详细信息，请参见“产品目录 ST PCS 7”中的“SIMATIC PCS 7 过程控制系统附加产品”）。使用这些由系统制造商授权的软件包或硬件组件，可显著降低具体自动化任务的 SIMATIC PCS 7 实施成本。SIMATIC PDM

提供用于在维护站上显示和进一步处理的设备信息，可从任何 SIMATIC PCS 7 维护站客户机 (MS Client) 调用。诊断信息可在单个 MS 客户机和组合的 MS/OS 客户机上都可以显示按照工厂层级结构和 SIMATIC PCS 7 组件的操作状态进行组态的诊断显示。这些站的面板还可以显示由 SIMATIC PDM

确定的增强诊断信息。支持 SIMATIC PDM 的设备调用。不过，与 HW Config 结合使用的增强在线诊断功能只能由同时作为 SIMATIC PCS 7 的 MS 客户机和工程师站的站来调用。AS 单站（F 系统）上 I/O 设备的可用性可以通过带介质冗余的环形拓扑增加。如果环网中的传输链路在某处中断，例如，由于环网电缆断掉或站故障，冗余管理器随后将立即备用通信路径。SIMATIC PCS 7 系统清单 SIMATIC PDM Basic（包含 4 个 SIMATIC PDM 过程变量）扩展选件，OS/ Batch 单站和批生产客户机可以扩展为包含\*多 4

台显示器的多显示器模式。使用多屏模式，可通过不同视图，将工厂/单元在每个操作员站的 2 至 4 个过程显示器上进行可视化显示。这些工厂部分都可使用一个键盘和一个鼠标来操作可以监视和分析使用 EDD/FDI 设备描述集成到 SIMATIC PDM 中的现场设备和现场组件。除其它功能外，SIMATIC PCS 7 工程师站还提供有 SIMATIC Route Control Engineering。这包括 SIMATIC Route Control 库（用于控制路径元素等）和 SIMATIC Route Control 向导，用于自动支持项目组态。一套完整的匹配的产品、系统和解决方案，适用于生产工业、加工工业和混合型工业的所有领域，在西门子的全集成自动化 (TIA) 内集成，是公司整个过程链（从进货到出货物流）分层集成自动化所必备的。用于连接到 ET 200 分布式 I/O 系统的故障安全型过程仪表/设备（请参见样本 FI 01，用于过程自动化的现场仪表）借助

于图像层级结构，可以将公共显示在画面中，并将其自动链接到子图像中。组态工程师只需负责正确即可。可以修改显示域的定义和数量及其自定义报警。每个 OS 单站有 8,500 个过程对象，每个 OS 服务器有 12000 个过程对象基于标准 SIMATIC 组件搭建的模块化系统平台，使得 SIMATIC PCS 7 用户受益匪浅。其统一性可以灵活扩展硬件和软件，无论是在系统限值内外，均可做到交互。SIMATIC PCS 7 过程控制系统的架构可以根据客户要求对仪表和控制系统进行组态，以匹配工厂规模。如果将来工厂产能提升或需要进行工艺更改，则可以随时对控制仪控系统扩展或重新组态。工厂规模扩增时，SIMATIC PCS 7 可以随之非常便捷地进行扩展。因而无需为工厂扩容花费高昂的费用。SFC 编辑器用于以图形方式对批生产操作的顺序控制进行组态和调试。它具有简单易用的编辑功能，以及强大的测试和调试功能。用于算术运算、布尔代数和数学函数运算的集成式图形化公式编辑器可实现 SFC 内的计算。层级配方结构按如下方式映射到工厂模块：用于在工厂中控制过程或生产的配方过程 SIMATIC PDM Extended，SIMATIC PDM 集成在 STEP 7/PCS 7 中 Smith 预估器对于死区时间长且相对恒定的过程，使用 Smith 预估控制器，可以显著地提高其控制质量。通过过程模型和实际过程的并行运行，可以消除死区时间要素，使得控制器可以设计用于无死区时间过程，因而实现更率。SIMATIC PDM Service V9.2 通过这个用于实现扩展维护的产品包，可以在本地连接至总线网段或者直接连接到现场设备的任何类型的 PC (IPC/编辑本 PC) 上实现本地服务和参数分配站。高性能的报警管理功能可以为操作人员提供支持诊断信息通过一种循环轮询算法来处理。可以 10 分钟/1 小时/12 小时/1 天为周期，对 SIMATIC PDM 维护站中的每个设备设置轮询参数。PROFIBUS 通信的安全型的设计形式在各个结构层级中 (控制器，现场总线，I/O) 中，您可以根据所使用的 I/O (ET 200SP HA, ET 200iSP, ET 200M 和 ET 200pro 远程 I/O 站或 PROFIBUS PA 设备) 与 PA 配置文件 3.0 或更高版本)。只有在数据发生改变之后才进行数据传输，与自动化站 (AS) 应答循环无关；无用报警选项 SIMATIC PDM 集成在 STEP 7/PCS 7 V9.2 手动请求、启动、停止、继续和终止路径 SIMATIC PDM 系统集成产品包，SIMATIC PDM S7 V9.2 查询配方对象状态和转换条件中的过程值集中用户管理、访问控制和电子签名集中采集清单数据：从 SIMATIC PCS 7 工程师站读取数据或直接从组件读取数据出厂时预装了 SIMATIC PCS 7 过程控制系统的操作系统和下列 ES/OS 软件：使用 SIMATIC PDM Server 独立版产品包，可以建立按照客户机/服务器原理运行的维护和参数分配站。借助于在经许可的 SIMATIC PDM 客户机上打开的界面 (SIMATIC PDM 会话)，可通过由注册分配的工厂总线上的 SIMATIC PDM 服务器来处理工厂的现场设备。该产品包可在工厂内使用多次，例如，用于各种工厂单元。包括：编辑组态数据，并到随后用于测试和调试的操作员站和维护站上。灵活的模块式结构实现了硬件和软件组件的可扩缩 SFC 可用于实现仅应用一次且会访问生产工厂的若干局部区域的顺序控制。每个 SFC 都包含信息标准输入和输出，可用于状态信息和用户程序或用户控制。与 CFC 中的块一样，SFC 规划也可进行和链接。通过简单的操作和按步骤连接或者按照工序链的跳转就可以选择要求的 CFC 块连接。符合 ISA88 标准的状态管理器允许在一个单个 SFC 中\*多组态 8 个单独顺控程序，例如管理 RUNNING、HOLDING 或 ABORTING 等状态、或管理其它各种操作模式。顺序功能图 (SFC) 使用 SIMATIC PDM Server 独立版产品包，可以建立按照客户机/服务器原理运行的维护和参数分配站。借助于在经许可的 SIMATIC PDM 客户机上打开的界面 (SIMATIC PDM 会话)，可通过由注册分配的工厂总线上的 SIMATIC PDM 服务器来处理工厂的现场设备。该产品包可在工厂内使用多次，例如，用于各种工厂单元。包括：通过 CP 1623/1628 通信模块连接到工厂总线，与\*多 64 个自动化站通信使用 SIMATIC 路径控制组件来控制物料运输。安全性应用 (过程自动化集成安全功能) 每个 “SIMATIC PDM 1 Client” 许可证可含有一个 SIMATIC PDM 会话的一个 SIMATIC PDM 客户机。一个 SIMATIC PDM 会话就是一个打开的界面，其中包含从该界面打开的现场设备的参数视图。此客户机上每个同时打开的其它 SIMATIC PDM 会话都需要另一个 “SIMATIC PDM 1 Client” 许可证。对于更大的项目，可以有\*多 30 个注册的 SIMATIC PDM 客户机。单站：用于 AS/OS 的 PCS 7 工程软件 (包括 OS 运行软件) 功能多样化根据典型过程自动化或客户特定的要求，可以对 SIMATIC PCS 7 进行以下功能扩展，例如：批生产过程自动化 (SIMATIC BATCH) SIMATIC 管理器 SIMATIC Manager 是工程师站的控制中心。它是工程组态工具套件的综合平台，同时也是 SIMATIC PCS 7 过程控制系统所有工程组态任务的组态基础。SIMATIC PCS 7 项目的所有方面都在这里进行创建、管理和归档。有以下可用的信息，例如：用于小型工厂的硬件对于小型工厂来说，可将 SIMATIC Route Control 单独安装或与 OS 软件一起安装在一个单站系统上，以降低成本。这种 OS/RC 单站的硬件可以从 “工业工作站/IPC” 章节内的 “SIMATIC 机架式 PC” 中选择。此 OS

单站可同其他单用户系统一起在工厂总线上运行，或平行于一个多用户系统运行。可冗余运行两个 OS 单站 (SIMATIC PCS 7 Single Station Redundancy) 并使用参考站将其扩展为一个含有\*多 8 个 OS 单站的扁平型系统配置。各种诊断结构，项目特定的诊断规则，状态监视功能已经导入的图片、图标等的名称可以\*性地更改，以用于今后的维护项目。将安全型硬件集成到 SIMATIC PCS 7

维护站的资产管理系统中，以便进行诊断和预防性维护SIMATIC IT Historian 一般在 MIS/MES 系统区域（制造信息系统/制造执行系统）中使用。在这些环境中，必须要对各种类型的数据进行采集并相互关联。这些数据可能是能够提供有关各个功能不够充分的工厂部分信息的测量值或数据，或者是来自订货或材料数据等相应数据库的数据。SIMATIC PCS 7 无缝集成到西门子全集成自动化（TIA）中，包括适用于工业自动化所有层级中的各种产品、系统和解决方案，从企业管理层到控制层，一直到现场层，流程和混合行业的所有部门都能够实现集成化，定制化的自动化。设备集成SIMATIC PDM 支持由电子设备描述 (EDD) 定义的所有设备以及由“现场设备集成技术”（FDI 技术 V1.2）描述的设备。EDD 已根据 EN 50391 和 IEC 61804 实现标准化。在上，它是\*广泛采用的标准化设备集成技术。同时，它也是现有组织路径通常是并行控制的，工厂项目使用 SIMATIC BATCH 执行SIMATIC PDM Basic（包含 4 个 SIMATIC PDM 过程变量），SIMATIC PDM Extended主要功能包括：对所有 SIMATIC Route Control

元素、部分路径和请求详细情况进行概览该用户界面满足 VDI/VDE GMA 2187 和 IEC 65/349/CD 指令的要求。所有受支持设备的参数和功能，无论其采用何种通信接口，现在都能以一致和统一的形式显示出来。即使是具有几百个参数的复杂设备，也可进行清晰的表达并快速处理。使用 SIMATIC PDM

可以简便地浏览高度复杂的站点，例如远程 I/O，甚至连接的现场设备。基于冗余 OS 单站对的扁平型系统配置，可使用参考站扩展为\*多 8 个 OS 单站。MPx4 (ModPreCon)，可用于\*多 4 个耦合的操纵变量和受控变量SIMATIC PCS 7 系统清单包括：除其它功能外，SIMATIC PCS 7

工程师站还提供有 SIMATIC Route Control Engineering。这包括 SIMATIC Route Control 库（用于控制路径元素等）和 SIMATIC Route Control 向导，用于自动支持项目组态。以表格形式显示过滤后的消息，以表格或图形格式显示过滤后的过程值PROFIBUS

通信的安全型的设计形式在各个结构层级中（控制器，现场总线，I/O）中，您可以根据所使用的 I/O（ET 200SP HA，ET 200iSP，ET 200M 和 ET 200pro 远程 I/O 站或 PROFIBUS PA 设备）与 PA 配置文件 3.0 或更高版本）。丰富的路径请求诊断选项（例如检测由于元件阻塞或部分路径阻塞引起的请求错误，检测不一致的驱动或禁用的后续材料）将设备资产置于“服务中”状态“工业工作站/IPC”章节下的“扩展组件，智能卡读卡器”中，列出了适合作为登录设备的智能卡读卡器。每个 OS 单站/OS 服务器\*多可组态 200,000 条消息：当然，我们在 SIMATIC PCS 7 软件创新中全部采用了数字化：我们的面向过程自动化的数字化软件产品线和数字化服务将继续成为持续性战略开发过程中的组成部分，尤其在云端应用程序方面。通过使用多个 SIMATIC PDM 维护站，可管理的设备数量可以增加。100 个 SIMATIC PDM 过程变量，SIMATIC PDM PCS 7 可用功能选项 SIMATIC PDM Communication FOUNDATION

Fieldbus 和 SIMATIC PDM Server 以及 SIMATIC PDM 累计变量（10、100 或 1000 个一组）进行扩展（参见“可选产品组件”）。也可以添加 SIMATIC PDM 1 Client 许可证（每组 1 个），与 SIMATIC PDM Server 选项结合使用。自动化技术，适用于中低压开关设备产品在经过无数次生产之后仍然保持高品质，产品可快速响应变化的市场环境，生产过程具有可跟踪性（符合 FDA），产品满足法律标准，以及生产设备在经济和技术必要性下仍要保持灵活性和化性，上述种种都需要对工厂自动化提出更高的要求。100 个 SIMATIC PDM 过程变量，SIMATIC PDM Server 独立版可通过所有 SIMATIC PDM 功能选项（PDM Routing 仅与 PDM Integration in STEP 7/PCS 7 结合使用）以及 SIMATIC PDM 累计变量（一组 10、100 或 1000 个）和 SIMATIC PDM 1Client

许可证进行扩展（参见“可选产品组件”）。在这些客户机上打开的界面（SIMATIC PDM 会话）必须也要用 SIMATIC PDM 1 Client 许可证进行许可（SIMATIC PDM 客户机除外）。详情请见“可选产品组件”下面的“SIMATIC PDM 1 Client”。为了进行 SIMATIC PDM 客户机的用户管理，需要使用 SIMATIC Logon

产品。可以升级到其它产品版本。互连：术语“互连”是指在部分路径中安装的一个 SIMATIC Route Control 元素。通过该过程，SIMATIC Route Control 元素可接收部分路径的功能或属性（例如，在初始状态：“关闭阀门”）。带一个以上 PROFIBUS 子网的每个 S7 DSGW 有 20 个 SIMATIC PDM 过程变量SIMATIC PDM Extended，SIMATIC PDM 集成在 STEP 7/PCS 7 中使用 SIMATIC Route

Control，工程和规划办公室以及工厂操作员可以显著降低项目组态和调试成本，提高组态质量。通过 SIMATIC Route Control 灵活的“多路复用”功能，工厂扩展通常不再需要重新组态。支持在运行期间进

行组态。执行器控制可以在运行期间重新排程和调整。因此，SIMATIC Route Control 可提供程度的灵活性，确保工厂安全。查询配方对象状态和转换条件中的过程值将安全型硬件集成到 SIMATIC PCS 7

维护站的资产管理系统中，以便进行诊断和预防性维护通过确定并显示运行状态或角色（例如，OS 运行系统/禁用、冗余模式）来检查目标站的安装就绪状况PROFIBUS 和 PROFINET (PI – PROFIBUS & PROFINET International)配方编辑器集成在 SIMATIC BATCH 单站包内，可以作为 SIMATIC BATCH 配方系统的功能扩展组件，安装在批生产客户机和批生产服务器上。Routing 已集成在 SIMATIC PDM PCS 7、SIMATIC PDM PCS 7 Server 和 SIMATIC PDM PCS 7-FF 中。另外，SIMATIC PDM Routing 也可作为选项安装在带 SIMATIC PDM S7 的本地 SIMATIC S7 组态和维护站上。在标记的层级分支中，所有对象都显示在表格中，这样便于使用简单易用的编辑、过滤、替换、导入和导出功能进行直接处理。同时，还可以通过设备的一种特殊测试模式在线测试和启动过程变量和 CFC。显示已登录的操作员，定义路径参数（源位置、目标位置、物料、功能 ID 等），并保存和加载这些设置，管理自动化系统的维护功能具有高工厂安全性与路径控制灵活性。配置算术表达式，以根据配方变量和常数计算用于转换和配方参数的设定值MPC10x10，可用于\*多 10 个耦合的操纵变量和受控变量，以及 4 个可测干扰变量选件 SIMATIC PDM Command Interface V9.2通过对 SIMATIC Route Control 服务器硬件进行冗余设计，可进一步提高 RC 服务器的可用性。SIMATIC PCS 7 支持每个多用户系统使用一台 SIMATIC Route Control Server 或一对 SIMATIC Route Control Server。以所安装的软件许可证列表的形式生成许可证书及其用途下表为订购操作员站提供了选型指导。根据是否选择了冗余设计，表中分别列出了以下组件的所需数量：SIMATIC PCS 7 工业工作站，OS标准软件的许可证与软件版本的比较，与硬件和固件版本的比较将面向特定领域的自动化系统应用于水泥和采矿业以及实验室和培训设施陕西咸阳西门子热电阻输入模块配套电源这些优势还反映在 SIMATIC PCS 7 V9.1 所实现的硬件创新上：超紧凑和高可用性的新型 SIMATIC ET 200SP HA 和 SIMATIC CFU 设备产品线支持 PROFINET，从而确保在工厂规划和运行中实现具有更大自由度。不直接属于过程控制系统的资产，如泵、电机、离心机、热交换器（机械资产）或控制回路。它们用存储诊断规则的代理对象来表示。“报警循环”和“使用过程变量选择显示”功能支持快速评估和解决故障。使用“报警循环”功能，操作员可直接从消息窗口中选定的消息跳至包含引发故障的对象的过程显示，然后通过其块符号标有颜色（青色）的过程变量来调用相关面板（循环显示）。可以固定面板窗口（循环显示），这样即使显示发生变化，也可以看到该面板。集成是 SIMATIC PCS 7 的特殊优势之一。集成包含许多方面：SIMATIC BATCH 已完全集成在 SIMATIC PCS 7 中。工厂数据可完全通过工程师站进行组态。工程师站将创建配方所需的所有数据传输到批生产服务器。因此就可以独立于工程师站对配方进行编辑。在工程师站上所做的组态更改可通过更新功能（在线/离线）传输给批生产服务器。用于连接到 ET 200 分布式 I/O 系统的故障安全型过程仪表/设备（请参见样本 FI 01，用于过程自动化的现场仪表）

[河北廊坊广阳西门子晶体管数字模块S7-200CPU](#)