

# 法国TECHNYL C 256 V18 Nylon 6高抗冲击性 低温耐冲击

产品名称	法国TECHNYL C 256 V18 Nylon 6高抗冲击性 低温耐冲击
公司名称	东莞市尚晋新材料科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:罗地亚 型号:C 256 V18 产地:法国
公司地址	广东省东莞市常平镇塑华街11号（注册地址）
联系电话	15916783331

## 产品详情

东莞市尚晋新材料科技有限公司坐落在塑胶重镇广东东莞常平，12年来，公司本着“诚信，互利，笃实，创新”宗旨，年销售额蒸蒸日上，规模不断扩大。一直我们都坚持以市场为导向，积极参加市场竞争，不断完善规范化管理。愿与各界人士真诚合作，共同发展，携手共创明天。

本公司长期出售美国沙伯基础PC塑胶原料，价格实惠，质量承诺假一赔十，免费提供SGS,COA,COC,MSDS,原厂物性表等相关资料，欢迎新老客户来电咨询。

### 法国TECHNYL C 256 V18 Nylon 6塑胶原料的简单介绍

简介：聚碳酸酯是一种抗冲击、热稳定性、光泽度、抑制细菌、阻燃（部分）以及抗污染的非晶体工程材料。

### 法国TECHNYL C 256 V18 Nylon 6 的应用:

- 1.电气和商业设备(计算机元件、连接器等),
- 2.器具(食品加工机、电冰箱抽屉等),
- 3.交通运输行业(车辆的前后灯、仪表板等)

法国TECHNYL C 256 V18 Nylon 6注塑条件：

1.烘料。注塑前请将塑胶原料干燥处理，法国TECHNYL C 256 V18 Nylon 6材料具有吸湿性,加工前必须对材料进行烘料，建议干燥条件为100C到200 ,3-4小时.加工前的湿度必须小于0.02%.

2.PC塑胶原料的熔化温度一般为：260-340

3.加工时的模具温度应为：70-120

4.注射压力：尽可能地应用高注射压力

5.注射速度 对于较小的浇口应用低速注射,对其它类型的浇口应用高速注射

法国TECHNYL C 256 V18 Nylon 6 化学和物理特点PC是一种非晶体工程材料,具有特别好的抗冲击强度、热稳定性、光泽度、抑制细菌特点、阻燃特点以及抗污染性.PC的缺口伊估德冲击强度(notched Izod impact strength)非常高,并且缩小率很低,一般为0.1%-0.2%.PC有很好的机械特点,但流动特点较差,因此这种材料的注塑过程较困难.在选用何种品质的PC材料时,要以产品的后期望为基准.如果塑件要求有较高的抗冲击性,那么就应用低流动率的法国TECHNYL C 256 V18 Nylon 6材料;反之,可以应用高流动率的PC材料,这么可以优化注塑过程.

尼龙12通常采用丁二烯为原料，由环十二碳三烯（CDT）和月桂内酰胺开环缩聚制得，工艺包括氧化肟化法、光亚硝化法和斯尼亚法，其中氧化肟化法是主流工艺。

氧化肟化法生产尼龙12需7个步骤,且整个过程中要使用苯、发烟硫酸等有毒、腐蚀性较大的原料,开环聚合温度需270-300 ,生产步骤操作难度较大。

目前以赢创公司为代表的大部分生厂商都使用以丁二烯为原料的主流工艺路线，而日本宇部兴产公司取得英国石油化学公司的技术许可后，采用以环己酮为原料的工艺路线实现了PA12的工业化生产。