

林杰超声波持久耐用 潮州标准型超声波塑焊机

产品名称	林杰超声波持久耐用 潮州标准型超声波塑焊机
公司名称	东莞市林杰超声波机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇岭厦村致富街35号东莞市林杰超声波机电设备有限公司（樟盛科技园F栋一楼）
联系电话	13556643640 13556643640

产品详情

标准型超声波塑焊机的参数如何？

标准型超声波塑焊机的接缝面积越大，高频振动能量分散也就越大，标准型超声波塑焊机的焊接效果会变成无法达到焊接效果。实际上的超声波纵向传播原理，距离越大损失能量就越多，标准型超声波塑焊机缝控制在6厘米以内，焊接线控制在30-80丝为比较合适，塑料件厚度大于2毫米，才能做出效果，不同的产品所配的超声波塑胶焊接都是不同的。林杰超声波通过研究标准型超声波塑焊机各种不同的参数，做了一定程度的提升，所以越来越多的客户都更加青睐于林杰超声波所生产的标准型超声波塑焊机。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市林杰超声波机电设备有限公司

标准型超声波塑焊机熔接时间设置也很关键

不同材质的塑料在使用标准型超声波塑焊机进行熔接的时候所设置的时间和温度都是不一样的。所以，标准型超声波塑焊机熔接时间设置也是非常关键的。那么在刚开始的时候，公司购买到标准型超声波塑焊机就要让公司来进行一些数据的详细的设置。如果材料有所

改变那么在时间的设置上也要所有改变。不同的人对不同的材质有不同的判断，但是无论哪一种材料用标准型超声波塑焊机，林杰超声波一定要始终把时间和温度调试做好。

任何事物的诞生、以及发展总是符合社会需求规律的，由于有了需求才会有前进的动力。就像标准型超声波塑焊机，一般类型的标准型超声波塑焊机无法满足所有的市场需求，所以又细分出了很多不同规格的标准型超声波塑焊机来填充市场需求。那么标准型超声波塑焊机规格有哪几种呢？标准型超声波塑焊机主要的型号有MA-900、MA-1200、MA-1500等等。这些没有好坏之分，主要是看客户的需求不一致选购不同规格的而已。林杰超声波制造的种类较多，挑选余地较大。