

泉创全自动湿巾生产线 江门湿巾折叠机联系方式

产品名称	泉创全自动湿巾生产线 江门湿巾折叠机联系方式
公司名称	泉州市泉创智能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市惠安县涂寨镇灵山村后坑黄222号
联系电话	13959999203 13959999203

产品详情

湿巾无纺布折叠机的技术要领

[1]湿巾折叠机主要是解决现有技术所存在的技术问题，从而提供一种用于湿巾无纺布折叠机的导向支架。

[2]湿巾折叠机的技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的：

[3]一种用于湿巾无纺布折叠机的导向支架，其特征在于，所述的用于无纺布折叠机的导向支架包含一门字形的支架主体，所述的支架主体的头部设有一对平行设置的可转动的导向长杆，所述的导向长杆的头部之间设有一对前导向凸轮，所述的支架主体上设有一对可拆卸的固定轴套，所述的固定轴套之间设有一可拆卸的固定主轴，所述的固定主轴上设有一对后导向凸轮，小型湿巾折叠机联系方式，所述的固定主轴的两端分别设有一扁平的主轴突出，所述的主轴突出的顶部分别设有一对卡合突出，所述的卡合突出的顶部分别设有一楔形的锁止斜面，所述的固定轴套包含一圆柱状的轴套主体，所述的轴套主体的顶部设有一扁平的鼓状的锁止插孔，所述的轴套主体的中部设有一贯穿的锁止卡口，半自动湿巾折叠机联系方式，所述的轴套主体的底部设有一贯穿的固定圆孔，所述的锁止卡口与所述的锁止插孔相贯通，所述的锁止插孔的尺寸与所述的主轴突出的尺寸相适应。

[4]作为本实用新型较佳的实施例，所述的固定主轴和固定轴套均为尼龙制成，所述的前导向凸轮和后导向凸轮均为橡胶制成。

无纺布折叠机的监测装置

无纺布折叠机的监测装置，属于湿巾生产线领域，该无纺布折叠机的监测装置包括：无纺布上料辊，折叠机构，变向辊，激光测宽仪和蜂鸣器；折叠机构设于上料辊下侧承接宽幅无纺布，并将宽幅无纺布的两侧边向中间折叠形成窄幅叠布，窄幅叠布经过设置在折叠机构下方的变向辊向生产线后方输送；激光测宽仪

通过支撑架固定在变向辊的机架上，蜂鸣器连接至激光测宽仪，其中，激光测宽仪包括光幕发射头和感光摄像头，光幕发射头发出的平行光束照射窄幅无纺布，反射光被感光摄像头得到得窄幅无纺布的宽度数据.本实用新型公开的技术方案能够减少生产线上的人力投入，并时间发现折叠机构的异常情况，江门湿巾折叠机联系方式，提高湿巾成品质量.

全自动湿巾折叠包装机的维护保养操作过程

目的:

为保障湿巾生产设备安全性、完好性使用，及时发现问题，及时维护，定本操作规程。

1.适用范围:

适用于本公司湿巾车间生产设备的检查。

2.责职:

3.设备部为本规程归口管理部门;

4. 设备部负责维护和保养工作的监督、检查，并负责应急维修工作:

5. 生产车间负责本规程设备日常点检保养工作的监督、检查和落实工作;

6. 班组员工负责本规程的生产操作。

7.定义:(略)

8.安全(卫生)事项。

9.人员着装正确，头发不允许外漏:

10.手部清洁，不准戴任何首饰、留长指甲，不准涂抹口红、化妆、涂指甲油:

11.勤洗头、洗澡、换衣(衣服每周更洗一次)，保持个人卫生;

12.操作工必须具有安全生产意识，认真遵守操作规程，谨慎操作;

13. 机器台面干净整洁，保养定时按规定执行:l

14.出入制水间人员，必须洗手消毒:

15.遇到设备故障(或报警)时，根据故障显示的内容进行相关的操作，如有疑问必须向维修人员及时反映。机器有故障，应及时报修，设备经维修人员确认正常后，方可投入运行;

16. 车间无人上班，停用反渗透纯制水系统，下班人员必须关闭设备电源和车间所有电源，检查并关闭进水/气源阀门。

17.机器日常维护保养

18. 认真谨慎，遵守操作规程操作机器，发现机器有故障马上停机排除，机器不带“病”工作;

19.每月定期检查各处同步带的松紧度，松时进行调整，磨损严重及时更换，每月一次对机体内同步轮，齿轮等要求清除污物，齿轮均匀加涂钙基润滑油，做好防锈处理:

20. 背封轮加热处轴承，每两个月注油一次，横封滑块处轴承，每三个月注油一次，加油量以占轴承室内80%空间即可，不宜注满。其它部位(有加油嘴)要求每三个月加一次钙基脂油;

21. 电气方面的检修必须有电工师傅进行，单片湿巾折叠机联系方式，对加热管，热电偶等检查，电器配件螺丝检查，电器箱内部做清洁处理，提前排除故障

泉创全自动湿巾生产线-江门湿巾折叠机联系方式由泉州市泉创智能设备有限公司提供。泉州市泉创智能设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。泉创智能——您可信赖的朋友，公司地址：福建省泉州市惠安县涂寨镇灵山村后坑黄222号，联系人：纪经理。