

# 璧山刀片 非标赛驰数控刀具 定制准刀片

产品名称	璧山刀片 非标赛驰数控刀具 定制准刀片
公司名称	重庆赛驰精密工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	渝北区兰馨大道2号A9-2
联系电话	19923855589 19923855589

## 产品详情

### 浅析设备对非标切刀加工材料的要求

在一般情况下需要考虑自动化设备技术的要求，设备精度决定切刀加工的要求，不同需求的设备，对切刀加工技术支持就不一样。切刀一般使用工具钢材质的，基本属于对耐磨性，硬度性，等切割有要求的，有些会对其锋利也有要求。

### 非标切刀和进口切刀的区别

- 1、目前由于国外精湛技术，进口切刀材料采用的杂质更少，而且熔炼设备相比国内的设备也要好很多，后段的加工工艺也要比国内做的更好，所以生产出来的产品的质量也要好很多。
- 2、国外原料配比更好材料成分更均匀一些，因此性能会更好。并且所能达到的硬度，或者切割性更稳定些。所以在用进口料加工切刀时，在兼顾锋利性，焊接性的同时还能兼顾弹力（抗劳测试）。

### 非标刀片定制哪家好，刀片定制有什么优势

关于非标刀片你是否受到这样的困扰，切削用量不能更优化。操作人员不能针对不同材质的材料对切削用量进行合理的选择。非标刀片的质量不好，生产效率不好，产量不好，企业的非标刀片质量不好，员工操作不好，上班没精神。这样的效应告诉我们，一对好非标刀片对一台机器的工作效率是有多么大的影响。那么哪个品牌更呢，建议找赛驰，多年年经验老道。

既然买就要买好刀片，赛驰生产的刀片都是质保有保证！

- 1.选材--根据要求选材铸造--铸造主要是提高材质的密度，同时会产生不必要的硬度。

2.退火--使硬度可以急速下降，以便于精加工。

3.精加工--主要将胚料加工成型。淬火--将成型产品提高硬度。

4.保温--为了增加产品的耐磨性，必须长时间进行保温。初次磨削--磨削产品准确度、光泽度、平行度等。

5.检验--让不合格产品拒流入市场。

6.包装--根据不同产品进行不同包装。成品--等待发货。

赛驰的非标刀片从每个细节出发，给您一个好的生产效率，从一对刀片开始。发货，物流配送，璧山刀片，跨地域采购无障碍。有兴趣采购或了解可联系赛驰数控刀具，定制准刀片，欢迎咨询，支持实地考察，厂门随时打开，欢迎您的到来。

### 非标刀片在定制设计生产中需要注意的事项

非标刀具加工设计和加工过程中，有许多问题需要注意：刀具的几何形状较为复杂，在热处理时，刀具容易发生弯曲、变形，或者是局部的应力集中，这就应该在设计时就注意避免容易发生应力集中的部位，对直径变化较大的部位，加上斜角过渡或台阶设计等。

如是长径比较大的细长件，则在热处理过程中，每经一次淬火和回火就需检查和校直以控制其变形量和跳动。刀具的材料是比较脆的，尤其是硬质合金这种材料，这就使得加工中一旦遇到震动较大或加工扭矩较大时，刀具就会发生折断，这在使用常规刀具的加工中，往往不会造成很大的损害，因为刀具断了可以更换，定制浅槽刀片，但在使用非标刀具的加工中，由于替换的可能性不大，因此一旦发生刀具折断，会引起的一系列问题，如交货延期等，会造成使用方的极大损失。

### 璧山刀片-非标赛驰数控刀具-

定制准刀片由重庆赛驰精密工具有限公司提供。重庆赛驰精密工具有限公司是重庆 重庆市,刀具、夹具的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在赛驰数控刀具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创赛驰数控刀具更加美好的未来。