

法国 TECHNYL C 246 V30 Nylon 6 高抗冲击性PA6

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 法国 TECHNYL C 246 V30 Nylon 6 高抗冲击性PA6 |
| 公司名称 | 东莞市尚晋新材料科技有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:罗地亚 型号:C 246 产地:法国 |
| 公司地址 | 广东省东莞市常平镇塑华街11号（注册地址） |
| 联系电话 | 15916783331 |

产品详情

东莞市尚晋新材料科技有限公司坐落在塑胶重镇广东东莞常平，12年来，公司本着“诚信，互利，笃实，创新”宗旨，年销售额蒸蒸日上，规模不断扩大。一直我们都坚持以市场为导向，积极参加市场竞争，不断完善规范化管理。愿与各界人士真诚合作，共同发展，携手共创明天。

本公司长期出售美国沙伯基础PC塑胶原料，价格实惠，质量承诺假一赔十，免费提供SGS,COA,COC,MS DS,原厂物性表等相关资料，欢迎新老客户来电咨询。

法国 TECHNYL C 246 V30 Nylon 6塑胶原料的简单介绍

简介：聚碳酸酯是一种抗冲击、热稳定性、光泽度、抑制细菌、阻燃（部分）以及抗污染的非晶体工程材料。

法国 TECHNYL C 246 V30 Nylon 6的应用:

- 1.电气和商业设备(计算机元件、连接器等),
- 2.器具(食品加工机、电冰箱抽屉等),
- 3.交通运输行业(车辆的前后灯、仪表板等)

法国 TECHNYL C 246 V30 Nylon 6注塑条件：

1.烘料。注塑前请将塑胶原料干燥处理，PC材料具有吸湿性,加工前必须对材料进行烘料，建议干燥条件为100C到200 ,3-4小时.加工前的湿度必须小于0.02%.

2.法国 TECHNYL C 246 V30 Nylon 6塑胶原料的熔化温度一般为：260-340

3.加工时的模具温度应为：70-120

4.注射压力：尽可能地应用高注射压力

5.注射速度 对于较小的浇口应用低速注射,对其它类型的浇口应用高速注射

法国 TECHNYL C 246 V30 Nylon 6化学和物理特点PC是一种非晶体工程材料,具有特别好的抗冲击强度、热稳定性、光泽度、抑制细菌特点、阻燃特点以及抗污染性.PC的缺口伊估德冲击强度(notched Izod impact strength)非常高,并且缩小率很低,一般为0.1%-0.2%.PC有很好的机械特点,但流动特点较差,因此这种材料的注塑过程较困难.在选用何种品质的PC材料时,要以产品的后期望为基准.如果塑件要求有较高的抗冲击性,那么就应用低流动率的法国 TECHNYL C 246 V30 Nylon 6材料;反之,可以应用高流动率的PC材料,这么可以优化注塑过程.

16日，国家发展改革委新闻发言人孟玮在11月份新闻发布会上表示，原料用能扣减能够更加科学客观地反映石化化工、煤化工等相关产业能源利用实际情况，有效增强能源消费总量管理弹性，为高质量发展腾出用能空间，为高水平项目合理用能提供保障，为增强产业链供应链韧性强化支撑，对经济平稳健康运行具有重要意义。

同时，孟玮强调，原料用能扣减不是放松对石化化工、煤化工等产业发展的要求，不是鼓励各地区盲目发展相关项目。需要继续严格落实项目准入要求，持续推动产业节能和提高能效。