

北京赫邦科技有限公司 人造石五轴数控智能桥切机生产厂家

产品名称	北京赫邦科技有限公司 人造石五轴数控智能桥切机生产厂家
公司名称	北京赫邦科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市丰台区南四环西路128号院4号楼12层
联系电话	13811473216 13811473216

产品详情

激光桥切机常见故障及处理方法

想了解更多关于五轴数控桥切机的相关资讯，请持续关注本公司。

出现故障：连续出光、发光断断续续、电流不稳或不受控制

故障现象：

均为出光不正常，在高压侧，串入电流表，可见电流表显示异常，要不就长时间有电流，要不就时有时无，有时还受控。

故障原因：

主要原因是激光器类型选择不对、激光电源故障，人造石五轴数控智能桥切机生产厂家，主板、接线板、损坏或者是控制线连接以及冷却水循环系统故障引起。

主要检查排查方法：

- 1、参数设置中，看激光器类型是否正确，它是连续发光故障的主要原因。
- 2、拉动九蕊控制线，看是否有控制线松动。连接不可靠。
- 3、将电源上的控制线（DB九蕊线）卸掉，用点射开关点射出光，以分析是电源还是主板故障。
- 5、点射也不正常，说明电源有问题。

- 6、电源正常时，接上控制线，用万用表测量接线板上开关控制引脚，不发光时，正常电压在4伏以上，低于3伏，主板输出就不正常了；发光时，该脚电压应该在2伏以下，高于2.5伏输出就不正常。
- 7、旧机型拔掉主板连接激光电源的数据控制线，再开机，如仍有激光出，激光电源故障。
- 8、调整电源内标识为IP的电位器，来改变是否预是流是否过高，或更换激光电源。
- 9、拔掉激光电源控制线，不再发光，证明为主板故障（老式机高压打火，极易出现此故障）。

五轴数控桥切机概述

以下是北京赫邦科技有限公司为您一起分享的内容，北京赫邦科技有限公司生产五轴数控桥切机，人造石五轴数控智能桥切机，欢迎新老客户莅临。

数控切割：是指数控火焰、等离子、激光和水射流等切割机，根据数控切割套料软件提供的优化套料切割程序进行全时、自动、高质量、高利用率的数控切割。数控切割代表了现代高科技的生产方式，是先进的优化套料计算技术与计算机数控技术和切割机械相结合的产物。

数控切割系统介绍

数控系统是切割机的重要组成部分，它由计算机系统、伺服系统、控制单元及执行机构组成。

（1）计算机系统由计算机主机、显示器及键盘组成。

（2）伺服系统是在计算机控制下对电动机进行闭环控制，以实现电动机的无级调速。因钢板切割现场条件较差，切割速度不高，故伺服系统多采用交流伺服系统。交流伺服系统抗干扰能力强，尤其在低速情况下，人造石五轴数控智能桥切机报价，优点更为突出。

（3）控制单元是计算机与手控切换，将手控和计算机控制信号进行逻辑处理的中心，即发出控制信号的中心，以实现计算机、各电动机及各电磁气阀的控制。

（4）执行机构包括各电动机和各电磁气阀等。

以上就是关于五轴数控桥切机的相关内容介绍，如有需求，欢迎拨打图片上的热线电话！

北京赫邦科技有限公司-人造石五轴数控智能桥切机生产厂家由北京赫邦科技有限公司提供。北京赫邦科技有限公司是从事“五轴数控桥切机,红外线桥切机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张总。