

# 美国吉力士G2708N 注塑挤出 食品级TPE 57A

产品名称	美国吉力士G2708N 注塑挤出 食品级TPE 57A
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	56.00/千克
规格参数	品牌:美国吉力士 型号:G2708N 性能:食品级TPE 57A
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

## 产品详情

供货国外吉力士G2708N 注塑加工挤压 食品级塑料TPE 57A

TPE 国外吉力士OM6160-1:粘合力好，工艺性能好，便于生产加工叙述，表面光滑度好，上色好。诊疗运用叙述，管件，管。注塑工艺

TPE 国外吉力士OM6160-9:粘合力好，工艺性能好，便于生产加工叙述，表面光滑度好，上色好。诊疗运用叙述，管件，管。注塑工艺

TPE 国外吉力士 OM6240-1:粘合力好，便于生产加工，上色好。诊疗运用叙述，管件，管。注塑工艺

TPE 国外吉力士 OM6258-1:粘合力好，便于生产加工，上色好。诊疗运用叙述，管件，管。注塑工艺

TPE 国外吉力士 OM6258-9:粘合力好，便于生产加工，上色好。诊疗运用叙述，管件，管。注塑工艺

TPO(异戊橡胶热塑性橡胶)

注塑工艺。成形温度是180~220度。注塑工艺包括单原材料成形及其双原材料多货运物流成形，或是又被称为包塑或双色注塑成形。

模压成型。成形温度是145~200度。一般是TPO材料独立挤压，还可以与其它塑胶共挤。

吹塑成型。用挤塑机作出预注塑坯体，再换注塑附属设备将坯体注塑变成所需要的型体规格。参照注塑温度是180~210度。TPO虽具有较好的熔体强度，但是对于复合型改性材料类TPO,其注塑特性也要看配混管理体系成分相溶性。

## 7. 塑胶（热固性塑料弹性体材料）

塑胶是不定形样子的高分子弹性体材料，一般必须通过硫化橡胶才能体现其特性。再生橡胶加工工艺及方式比较复杂。一般通过生胶母炼——加别的配混料（如炭黑，橡胶防老剂，协效剂等）混炼胶——加硫化促进剂再度混炼胶——制成必须外形的胶件——放进磨具硫化橡胶。也是有将塑胶粒混炼胶之后，用塑胶塑料机生产加工成形，在磨具内进行硫化橡胶。

8. 硅橡胶（热固性塑料弹性体材料）硅橡胶分固体硅橡胶及液体硅胶（LSR）二种。固体硅橡胶一般用于工业生产及日常日常生活用品。而液体硅胶用以诊疗及食品类厨具类产品。固体硅橡胶一般采用液压机进行。而液体硅胶选用专门硅橡胶注塑机去完成。