

TECHNYL C 230F Nylon 6 罗地亚 良好的柔韧性 良好的抗冲击性PA6

产品名称	TECHNYL C 230F Nylon 6 罗地亚 良好的柔韧性 良好的抗冲击性PA6
公司名称	东莞市尚晋新材料科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:罗地亚 型号:C 230F 产地:法国
公司地址	广东省东莞市常平镇塑华街11号（注册地址）
联系电话	15916783331

产品详情

东莞市尚晋新材料科技有限公司坐落在塑胶重镇广东东莞常平，12年来，公司本着“诚信，互利，笃实，创新”宗旨，年销售额蒸蒸日上，规模不断扩大。一直我们都坚持以市场为导向，积极参加市场竞争，不断完善规范化管理。愿与各界人士真诚合作，共同发展，携手共创明天。

本公司长期出售美国沙伯基础PC塑胶原料，价格实惠，质量承诺假一赔十，免费提供SGS,COA,COC,MS DS,原厂物性表等相关资料，欢迎新老客户来电咨询。

TECHNYL C 230F Nylon 6 罗地亚 良好的柔韧性 良好的抗冲击性PA6塑胶原料的简单介绍

简介：聚碳酸酯是一种抗冲击、热稳定性、光泽度、抑制细菌、阻燃（部分）以及抗污染的非晶体工程材料。

TECHNYL C 230F Nylon 6 罗地亚 良好的柔韧性 良好的抗冲击性PA6的应用:

- 1.电气和商业设备(计算机元件、连接器等),
- 2.器具(食品加工机、电冰箱抽屉等),
- 3.交通运输行业(车辆的前后灯、仪表板等)

TECHNYL C 230F Nylon 6 罗地亚 良好的柔韧性 良好的抗冲击性PA6注塑条件：

1.烘料。注塑前请将塑胶原料干燥处理，PC材料具有吸湿性,加工前必须对材料进行烘料，建议干燥条件为100C到200 ,3-4小时.加工前的湿度必须小于0.02%.

2.TECHNYL C 230F Nylon 6 罗地亚 良好的柔韧性
良好的抗冲击性PA6塑胶原料的熔化温度一般为：260-340

3.加工时的模具温度应为：70-120

4.注射压力：尽可能地应用高注射压力

5.注射速度 对于较小的浇口应用低速注射,对其它类型的浇口应用高速注射

提出的有趣的案例是与梅赛德斯·奔驰合作开发的发动机支架。在汽车制造业中，将底盘与发动机组装在一起时，通常将其称为“婚礼”，而在经典婚礼中，这两个伙伴是通过爱，甚至更重要的是力量来连接的。在这种情况下，连接两个伙伴（发动机和底盘）的强烈爱好就是发动机支架。

每当开发新的底盘或发动机设计时，连接两者的发动机支架也都需要调整。在进行试驾时，尚未准备好或无法使用传统的发动机支架制造方法，因此3D打印部件必须具有与PA 6.6 GF50系列产品相同的性能。巴斯夫成功地将其PA6 MF材料用于该应用，其组件的性能和注塑成型的同类产品一样出色。

有趣的是，尽管与PA6.6 GF50相比，PA6 MF的机械性能在技术数据表上更差，但巴斯夫仍能够通过添加更多材料来实现相同的性能来优化设计。正如Reinhardt指出的那样，这是优化3D打印部件的少数AM使用案例之一。比传统零件重，但提供相当或更好的性能。

TECHNYL C 230F Nylon 6 罗地亚 良好的柔韧性 良好的抗冲击性PA6化学和物理特点PC是一种非晶体工程材料,具有特别好的抗冲击强度、热稳定性、光泽度、抑制细菌特点、阻燃特点以及抗污染性.PC的缺口伊估德冲击强度(notched Izod impact strength)非常高,并且缩小率很低,一般为0.1%-0.2%.PC有很好的机械特点,但流动特点较差,因此这种材料的注塑过程较困难.在选用何种品质的PC材料时,要以产品的后期望为基准.如果塑件要求有较高的抗冲击性,那么就应用低流动率的PC材料;反之,可以应用高流动率的PC材料,这么可以优化注塑过程.

该公司还推出了其柔性喷涂层可改变3D打印TPU零件的颜色和外观。巴斯夫涂料公司与Forward AM一起开发了这种柔性涂料，目前有四种颜色可供选择，该涂料已经通过了Rosflex弯曲测试，其性能与3D打印TPU部件相同。

据美国化学理事会ACC发布的一项新分析估计，如果12月美国铁路陷入大罢工，预计每周将影响28亿美元的化学品货物。而为期一个月的罢工将对美国经济造成约1600亿美元的损失，相当于美国GDP的1%。

美国化学制造业是货运铁路的大客户之一，每周运输超过33000列火车的货物。ACC代表了工业、能源、制药及其他制造领域公司，成员包括3M、陶氏化学、杜邦、埃克森美孚、雪佛龙等国际大企业。