

TECHNYL C 218 V30 PA6 GF30

产品名称	TECHNYL C 218 V30 PA6 GF30
公司名称	东莞市尚晋新材料科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:罗地亚 型号:C 218 V30 产地:法国
公司地址	广东省东莞市常平镇塑华街11号（注册地址）
联系电话	15916783331

产品详情

东莞市尚晋新材料科技有限公司坐落在塑胶重镇广东东莞常平，12年来，公司本着“诚信，互利，笃实，创新”宗旨，年销售额蒸蒸日上，规模不断扩大。一直我们都坚持以市场为导向，积极参加市场竞争，不断完善规范化管理。愿与各界人士真诚合作，共同发展，携手共创明天。

本公司长期出售美国沙伯基础PC塑胶原料，价格实惠，质量承诺假一赔十，免费提供SGS,COA,COC,MSDS,原厂物性表等相关资料，欢迎新老客户来电咨询。

价格说明

价格：商品顺企网的展示标价，具体的成交价格可能因商品参加活动等情况发生变化，也可能随着购买数量不同或所选规格不同而发生变化，如用户与商家线达成协议，以线下协议的结算价格为准，如用户在顺企网上完成线上购买，则最终以订单结算页价格为准。

抢购价：商品参与营销活动的活动价格，也可能随着购买数量不同或所选规格不同而发生变化，最终以订单结算页价格为准。

TECHNYL C 217 Nylon 6 罗地亚塑胶原料的简单介绍

简介：聚碳酸酯是一种抗冲击、热稳定性、光泽度、抑制细菌、阻燃（部分）以及抗污染的非晶体工程材料。

TECHNYL C 217 Nylon 6 罗地亚的应用:

- 1.电气和商业设备(计算机元件、连接器等),
- 2.器具(食品加工机、电冰箱抽屉等),
- 3.交通运输行业(车辆的前后灯、仪表板等)

TECHNYL C 217 Nylon 6 罗地亚注塑条件：

- 1.烘料。注塑前请将塑胶原料干燥处理，PC材料具有吸湿性,加工前必须对材料进行烘料，建议干燥条件为100C到200，3-4小时.加工前的湿度必须小于0.02%.
- 2.TECHNYL C 217 Nylon 6 罗地亚塑胶原料的熔化温度一般为：260-340
- 3.加工时的模具温度应为：70-120
- 4.注射压力：尽可能地应用高注射压力
- 5.注射速度 对于较小的浇口应用低速注射,对其它类型的浇口应用高速注射

TECHNYL C 217 Nylon 6 罗地亚化学和物理特点PC是一种非晶体工程材料,具有特别好的抗冲击强度、热稳定性、光泽度、抑制细菌特点、阻燃特点以及抗污染性.PC的缺口伊估德冲击强度(notched Izod impact strength)非常高,并且缩小率很低,一般为0.1%-0.2%.PC有很好的机械特点,但流动特点较差,因此这种材料的注塑过程较困难.在选用何种品质的PC材料时,要以产品的后期望为基准.如果塑件要求有较高的抗冲击性,那么就应用低流动率的PC材料;反之,可以应用高流动率的PC材料,这么可以优化注塑过程.

行业咨询：

该公司已经致力于开发专用材料和零件，包括3D打印功能性原型，内饰，备件，安全辅助工具和装配夹具。很明显，巴斯夫对开发自己的硬件不感兴趣，因此巴斯夫通过特殊材料（通常与开放平台打印制造商共同开发）以及与*终用户共同进行应用开发（用于可行性分析）为汽车增材制造提供解决方案，小系列生产，或通过生产合作伙伴或服务/解决方案提供商。其中包括Materialise，Shapeways或Sculpteo，后者是今年被巴斯夫收购的法国服务提供商。

就在今年6月，Sculpteo宣布了高性能材料的新产品，包括巴斯夫的PA6，PP和TPU，专门用于汽车应用。Smartech注意到，在应用聚合物材料的趋势中，从尼龙或ABS转变为汽车行业中的TPU和PP材料。